



Федерална агенция по околна среда

Четвърто изменение
на Нотификацията за основа на оценка на емайли и керамични
материали в контакт с питейна вода^{1,2}

от 27 октомври 2025 г.

Нотификацията за основа на оценка на емайли и керамични материали в контакт с питейна вода (Основа на оценка на емайл/керамика) от 5 август 2019 г. (Федерален вестник AT 12.09.2019 г. B8), последно изменена с трета изменение на основата на оценка на емайли и керамични материали в контакт с питейна вода от 19 август 2024 г. (Федерален вестник AT 02.09.2024 г. B4), се изменя, както следва:

I.

Поправки и изменения

1. В точка 6.2.1 максималното съдържание на бариев оксид от 12 % в таблица 5 се заменя с 16 %:

Вещество	Съдържание в %	
	Мин.	Макс.
„BaO	0	16“

2. В точка 6 се вмъква нова глава 6.3 „Покрития“. Настоящата точка 6.3 се заменя с точка 6.3.1 и се вмъква нова точка „6.3.2 Циркониеви покрития“:

„6.3 Покрития

6.3.1 Покрития със смесен метален оксид (СМО)

Титанови щамповани поточни аноди за катодната вътрешна защита на акумулиращи бойлери за вода, изработени от емайлirана, нисколегирана стомана или неръждаема стомана, и титанови щамповани поточни аноди за катодната защита на филтърни съдове при пречистване на питейна вода, изработени от нелегирана стомана (извън инсталацията за питейна вода с постоянен поток) или нисколегирана стомана могат да бъдат покрити със смесени метални оксидни покрития от иридиев оксид (IrO₂) и танталов оксид (Ta₂O₅) в съотношение на маса между

50 %: 50 % и 85 %: 15 % (w/w).

Полагането на титанови анодни покрития включва следните производствени етапи:

Повърхността на титана е обезмаслена, за да се отстранят примесите и да се регулира грапавостта на повърхността, след това мокро гравирана (например със солна киселина) и/или пясък. След последващи изплакване и сушене се прилага воден или алкохолен разтвор на солите на иридий и тантал (например H₂IrCl₆ и TaCl₅), например, чрез пръскане или потапяне. След това се изсушава, при приблизително 100 °C. След това титановите субстрати се калцинират, при приблизително 500 °C, като се образуват оксидите на иридий и тантал и се изпаряват органичните съединения. Тези етапи (прилагане на солите, сушене и калциниране) се повтарят до достигане на максимална дебелина на слоя 20 µm.

Ако продуктите са произведени, както е описано по-горе, изпитване съгласно точка 8 не е необходимо.

6.3.2 Покрития от циркониев оксид

Металните материали могат да бъдат покрити с циркониев оксид чрез нанасяне на покритие чрез физическо отлагане на пари (PVD). Покритието може да бъде класифицирано като керамично покритие. Съставът на

¹ Нотифицирано в съответствие с Директива (ЕС) 2015/1535 на Европейския парламент и на Съвета от 9 септември 2015 г. установяваща процедура за предоставянето на информация в сферата на техническите регламенти и правила относно услугите на информационното общество (ОВ L 241, 17.9.2015 г., стр. 1).

² Нотифицирано в рамките на 2025/0325/DE.



покритието трябва да съответства на таблица 4 и се изисква изпитване на продуктите или компонентите в съответствие с глава 8.“

3. В точка 7.2 шестото изречение се заменя със следното изречение:

„Боросиликатното стъкло може да съдържа или само съставките, изброени в таблица 2, или, като алтернатива, съставките, изброени в таблица 1.“

4. В точка 7.2 се вмъква нов параграф:

Покритията от циркониев оксид могат да съдържат само съставките, изброени в таблица 4. Посочените дози са задължителни, но могат да бъдат променени при поискване. Олово и кадмий могат да присъстват само като спомагателни вещества в малки, които са технически неизбежни количества, които не са добавени умишлено. Съдържанието на олово и кадмий трябва всяко да бъде по-малко от 0,02 % (m/m) и трябва да бъде посочено в състава.“

5. В точка 8.2 се вмъква нова точка 8.2.6:

„8.2.6 Покрития от циркониев оксид

Трябва да се извърши анализ на състава на компонента или изпитване на пробата. Анализът на състава служи, за да се:

1. провери дали съставът на покритието съответства на съответния положителен списък (вж. таблица 4),
2. определят елементите, които следва да бъдат определени в миграционните води, и
3. идентифицира продуктът.“

6. В точка 8.3.4 се вмъква нов параграф:

„Покрития от циркониев оксид

Трябва да се определят тези елементи на покритието, които имат стойност на изпитване съгласно таблица 11. В допълнение трябва да се определи съдържанието на олово и кадмий в миграционните води, които следва да бъдат анализирани. Анализът трябва да се извърши чрез използване на подходящ метод за измерване, например, ICP-MS съгласно DIN EN ISO 17294-1.“

II.

Влизане в сила

Настоящото четвърто изменение влиза в сила в деня след публикуването му във Федерален вестник.

Dessau-Roßlau, 27 октомври 2025 г.

Федерална агенция по околна среда

От името на
Д-р Bettina Rechenberg