

2025-xx-xx naujos redakcijos 7-ojo pakeitimo PROJEKTAS

VERTINIMO PAGRINDAS

Metaliųjų medžiagų, besiliečiančių su geriamuoju vandeniu, vertinimo pagrindas^{1,2}

Projektas

¹ Pranešta pagal 2015 m. rugsėjo 9 d. Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą (ES) 2015/1535, kuria nustatoma informacijos apie techninius reglamentus ir informacinės visuomenės paslaugų taisyklės teikimo tvarka (OL L 241, 2015 9 17, p. 1).

² Pranešimas 2025/xxx/D

Pakeitimai

Daromi toliau nurodyti pakeitimai.

I. Priedo 2.1.3.7 punkte įterpiamas ženklas „*“, reiškiantis neišvengiamus lydimočius elementus P ir Si.

II. Priedo 2.1.3.8 punkte įterpiamas ženklas „*“, reiškiantis neišvengiamus lydimočius elementus P ir Si.

III. Priedo 2.2.1 punkto kategorijos riba iš dalies keičiama taip:

a) Viršutinė Al kategorijos riba pakeičiama į 0,9 % (m/m).

b) Elementai Ni, kurių kiekis $\leq 0,05$ % (m/m), ir Si, kurių kiekis $\leq 0,05$ % (m/m), pridedami kaip neišvengiami lydimočiai elementai.

IV. Priedo 2.2.2 punkte elementai Ni, kurio kiekis yra 0,03-0,05 % (m/m), ir Si, kurio kiekis yra $\leq 0,05$ % (m/m), įterpiami kaip neišvengiami lydimočiai elementai.

V. Priedo 2.2 punkte pridedama medžiaga CuZn39Al-C kaip naujas 2.2.3.2 punktas:

2.2.3.2. CuZn39Al-C

Pavadinimas	Produkto grupė
CuZn39Al-C	B-D

Sudedamieji lydinio elementai (% (m/m)):

Cu	Zn	Al
58,0 %-63,0 %	Likutis	0,3 %-0,9 %

Neišvengiami lydimočiai elementai (% (m/m)):

Fe	Ni	Pb	Si	Sn
$\leq 0,3$ %	$\leq 0,05$ %	$\leq 0,1$ %	$\leq 0,05$ %	$\leq 0,3$ %

VI. Priedo 2.11.3.1 punktas iš dalies keičiamas taip, kaip nurodyta toliau.

a) Prie lentelėje nurodyto pavadinimo pridedamas ženklas „*“.

b) Prie lydinio sudedamosios dalies Pb pridedamas ženklas „*“.

c) Ženklo „*“ paaiškinimas „Papildomi sudėties apribojimai (žr. toliau), palyginti su standartizuota europine CC757S sudėtimi“ išbraukiamas.

VII. Priedo 2.12.3.1 punktas iš dalies keičiamas taip, kaip nurodyta toliau.

a) Prie lentelėje nurodyto pavadinimo pridedamas ženklas „*“.

b) Prie lydinio sudedamosios dalies Pb pridedamas ženklas „*“.

- c) Priedamas ženklas „*“ paaiškinimas „Papildomi sudėties apribojimai (žr. toliau), palyginti su standartizuota europine CC770S sudėtimi“.

VIII. Priede priedamas naujas 2.15 punktas „Vario, cinko, bismuto ir aliuminio lydiniai“ su medžiaga CuZn38Bi1Al-C:

2.15 Vario, cinko, bismuto ir aliuminio lydiniai

2.15.1. Kategorijos ribos

Sudedamieji lydinio elementai (% (m/m)):

Cu	Zn	Bi	Al
≥ 58,0 %	Likutis	0,2 %-1,6 %	0,2 %-1,0 %

Neišvengiami lydimieji elementai (% (m/m)):

Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Sn
≤ 0,5 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,5 %

2.15.2 Etaloninė medžiaga

Sudedamieji lydinio elementai (% (m/m)):

Cu	Zn	Bi	Al
58,0 %-63,0 %	Likutis	1,3 %-1,6 %	0,3 %-0,6 %

Neišvengiami lydimieji elementai (% (m/m)):

Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Sn
≤ 0,3 %	≤ 0,05 %	0,03 %-0,05 %	0,09 %-0,15 %	≤ 0,05 %	≤ 0,5 %

Elementai, kurie turi būti nustatyti atliekant lyginamuosius bandymus pagal DIN EN 15664-1 sąlyčio vandenyje: Aliuminis, bismutas, švinas, varis, nikelis, cinkas

Labiausiai kritinis bandymo vanduo:

1 ir 2 bandymo vanduo pagal DIN EN 15664-2

2.15.3. Medžiagos, tinkamos naudoti geriamojo vandens sistemose

2.15.3.1. CuZn38Bi1Al-C

Pavadinimas	Produkto grupė
CuZn38Bi1Al-C	B-D

Sudedamieji lydinio elementai (% (m/m)):

Cu	Zn	Bi	Al
58,0 %-63,0 %	Likutis	0,3 %-1,6 %	0,3 %-0,9 %

Neišvengiami lydimieji elementai (% (m/m)):

Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Sn
≤ 0,3 %	≤ 0,05 %	≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,5 %

IX. Priede pridėjus naują 2.15 punktą, 2 punkte pakeičiama tolesnė numeracija.

X. Priedo 2.17.3.1 punktas (nauja numeracija!) iš dalies keičiamas taip:

a) pridedamas standartinis pavadinimas CC470K;

b) CuSn4Zn2PS pridedamas skliausteliuose po jo.

XI. Priedo 2.19.1 punkte (nauja numeracija!) didžiausias neišvengiamo lydimojo elemento Sn kiekis pakeičiamas 0,2 % (m/m).

XII. Priedo 2.19.3.1 punktas (nauja numeracija!) iš dalies keičiamas taip:

a) Viršutinė neišvengiamo lydimojo elemento Sn kiekio riba pakeičiama į 0,2 % (m/m).

b) Prie lentelėje nurodyto pavadinimo pridedamas ženklas „*“.

c) Ženklas „*“ pridedamas prie neišvengiamo lydimojo elemento Sn.

d) Pridėtas ženklo „*“ paaiškinimas „Papildomi sudėties apribojimai (žr. toliau), palyginti su standartine europine CW724R sudėtimi“.

XIII. Priedo 2.19.3.2 punktas (nauja numeracija) iš dalies keičiamas taip:

a) Viršutinė neišvengiamo lydimojo elemento Sn kiekio riba pakeičiama į 0,2 % (m/m).

b) Prie lentelėje nurodyto pavadinimo pridedamas ženklas „*“.

c) Ženklas „*“ pridedamas prie neišvengiamo lydimojo elemento Sn.

d) Pridėtas ženklo „*“ paaiškinimas „Papildomi sudėties apribojimai (žr. toliau), palyginti su standartine europine CC768S sudėtimi“.

XIV. Priede pridedamas naujas 2.20 punktas „Vario, cinko, silicio, alavo ir fosforo lydiniai“ su medžiaga CW729R (CuZn29Si1SnP):

2.20. Vario, cinko, silicio, alavo ir fosforo lydiniai

2.20.1. Kategorijos ribos

Sudedamieji lydinio elementai (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	Sn	P
58,0 %- 80,0 %	Likutis	0,10 %-5,5 %	0,2 %-0,5 %	0,01 %-0,3 %

Neišvengiami lydimieji elementai (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	Pb
≤ 0,1 %	≤ 0,5 %	≤ 0,05 %	≤ 0,2 %	≤ 0,1 %

2.20.2 Etaloninė medžiaga

Sudedamieji lydinio elementai (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	Sn	P
68,5 %- 70,5 %	Likutis	1,30 %- 1,43 %	0,15 %- 0,35 %	0,10%-0,15 %

Neišvengiami lydimieji elementai (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	Pb
≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	0,06 %-0,10 %	0,09 %- 0,15 %

Elementai, kurie turi būti nustatyti atliekant lyginamuosius bandymus pagal DIN EN 15664-1 sąlyčio vandenyje: švinas, varis, nikelis, cinkas

Labiausiai kritinis bandymo vanduo:

1 bandymo vanduo pagal DIN EN 15664-2

2.20.3. Medžiagos, tinkamos naudoti geriamojo vandens sistemose

2.20.3.1. CW729R-DW (CuZn29Si1SnP)

Pavadinimas	Produkta s grupė
CW729R-DW (CuZn29Si1SnP)	B-D

Sudedamieji lydinio elementai (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	Sn
68,5 %- 70,5 %	Likutis	1,30 %- 1,55 %	0,15 %- 0,35 %

Neišvengiami lydimieji elementai (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	Pb
≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %

XV. Priede pridėjus naują 2.20 punktą, 2 punkte pakeičiama tolesnė numeracija.

XVI. Priede pridedamas naujas 2.21 punktą „Vario, cinko, mangano, silicio, alavo ir aliuminio lydiniai“ su medžiaga CuZn36Mn1Si1Sn1Al-C:

2.21. Vario, cinko, mangano, silicio, alavo ir aliuminio lydiniai

2.21.1. Kategorijos ribos

Sudedamieji lydinio elementai (% (m/m)):

Cu	Zn	Mn	Si	Sn	Al
≥ 58,0 %	Likutis	0,2 %-2,0 %	0,2 %-2,0 %	0,4 %-1,5 %	0,02 %-1,0 %

Neišvengiami lydimieji elementai (% (m/m)):

Fe	Ni	P	Pb
≤ 0,3 %	≤ 0,2 %	≤ 0,3 %	≤ 0,1 %

2.21.2 Etaloninė medžiaga

Sudedamieji lydinio elementai (% (m/m)):

Cu	Zn	Mn	Si	Sn	Al
58,0 %-63,0 %	Liku tis	1,6 %- 2,0 %	0,2 %- 1,1 %	0,4 % -1,5 %	0,02 % -0,46 %

Neišvengiami lydimieji elementai (% (m/m)):

Fe	Ni	P	Pb
≤ 0,3 %	0,09 %-0,15 %	≤ 0,3 %	0,09 %-0,15 %

Elementai, kurie turi būti nustatyti atliekant lyginamuosius bandymus pagal DIN EN 15664-1 sąlyčio vandenyje: Aliuminis, švinas, varis, nikelis, manganas, cinkas

Labiausiai kritinis bandymo vanduo:

1 bandymo vanduo pagal DIN EN 15664-2

2.21.3. Medžiagos, tinkamos naudoti geriamojo vandens sistemose

2.21.3.1. CuZn36Mn1Si1Sn1Al-C

Pavadinimas	Produkto grupė
CuZn36Mn1Si1Sn1Al-C	B-D

Sudedamieji lydinio elementai (% (m/m)):

Cu	Zn	Mn	Si	Sn	Al
58,0 %-63,0 %	Likutis	0,2 %-2,0 %	0,2 %-2,0 %	0,4 %-1,5 %	0,02 % - 0,9 %

Neišvengiami lydimieji elementai (% (m/m)):

Fe	Ni	P	Pb
≤ 0,3 %	≤ 0,1 %	≤ 0,3 %	≤ 0,10 %

XVII. Priede pridėjus naują 2.21 punktą, 2 punkte pakeičiama tolesnė numeracija.

XVIII. Priedo 2.22.3.3 punktas (nauja numeracija!) iš dalies keičiamas taip:

- a) pridedamas standartinis pavadinimas CW245E-DW;
- b) CuSi4Zn4MnP pridedamas skliausteliuose po jo;
- c) prie lentelėje pateikto pavadinimo pridedamas ženklas „*“;
- d) ženklas „*“ pridedamas prie neišvengiamo lydimiojo elemento Ni;
- e) pridedamas ženklo „*“ paaiškinimas „Papildomi sudėties apribojimai (žr. toliau), palyginti su standartizuota europine CW245E sudėtimi“.

XIV. Priedo 2.22.3.4 punktas (nauja numeracija!) iš dalies keičiamas taip:

- a) pridedamas standartinis pavadinimas CW246E-DW.
- b) CuSi4Zn9MnP pridedamas skliausteliuose po jo;
- c) prie lentelėje pateikto pavadinimo pridedamas ženklas „*“;
- d) ženklas „*“ pridedamas prie neišvengiamo lydimiojo elemento Ni;

e) pridedamas ženklo „*“ paaiškinimas „Papildomi sudėties apribojimai (žr. toliau), palyginti su standartizuota europine CW246E sudėtimi“.

Projektas