

Decretul Ministerului Mediului

privind cerințele tehnice esențiale pentru supapele de reținere destinate instalațiilor de apă ale clădirilor

În conformitate cu decizia Ministerului Mediului, în temeiul articolului 33 din Legea privind construcțiile (751/2023), se adoptă următoarele:

Articolul 1

Domeniul de aplicare

Prezentul decret se aplică cerințelor tehnice esențiale pentru supapele se reținere concepute pentru distribuția apei potabile și a apei calde menajere, montate în clădiri și proprietăți.

Prezentul decret se referă la supape se reținere cu dimensiuni nominale DN 8-DN 50.

Articolul 2

Definiție

„Supapă se reținere” înseamnă o supapă în care elementul de închidere se deschide automat sub presiunea debitului, permițând apei să curgă într-o anumită direcție, și se închide automat pentru a preveni refluxul.

Articolul 3

Rezistența la coroziune a componentelor metalice

Părțile unei supape se reținere care intră în contact cu apa trebuie să fie fabricate din alamă rezistentă la dezincare, aliaj de cupru rezistent la coroziune sau oțel inoxidabil din aliaj de molibden.

Valoarea maximă a adâncimii de dezincare a supapelor se reținere nu ar trebui să depășească 200 de micrometri. Demonstrarea dezincării nu este necesară dacă conținutul de zinc din compoziția supapei se reținere nu depășește 15 %.

Fisurarea cauzată de coroziune nu trebuie să apară pe componentele supapei se reținere.

Articolul 4

Construcție și funcționare

Contaminanții care pot fi prezenți în apă nu trebuie să se acumuleze în căile de curgere ale supapei se reținere, prevenind astfel funcționarea acesteia.

O supapă se reținere simplă trebuie să fie construită astfel încât elementul de închidere să poată fi inspectat și reparat fără a scoate supapa se reținere din conductă.

Suprafața exterioară a supapei de reținere trebuie să fie netedă și impecabilă și să nu prezinte proeminențe ascuțite.

Articolul 5

Dimensiuni

Pentru racordarea la țevă, structura și dimensiunile capetelor de conectare filetate ale supapei se reținere sau conectorii trebuie să se potrivească cu capetele de conectare filetate sau cu fittingurile de țevă măsurate în inci, care sunt utilizate în instalațiile de alimentare cu apă, conform specificațiilor din tabelul 1.

Tabelul 1. Dimensiunea nominală a supapei se reținere și filetul corespunzător al țevii pe capetele de conectare ale supapei se reținere măsurate în inci și lungimea filetului cilindric interior.

Dimensiunea nominală DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Dimensiunea filetului în inci	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2	$2\frac{1}{2}$	3	4
Lungimea filetului, mm	11,0	11,4	15,0	16,3	19,1	21,4	21,4	25,7	30,2	33,3	39,3
Lungimea minimă a filetului ^{a)} , mm	8	8,5	10,5	12,0	13,5	15,5	15,5	19,0	20,0	21,0	23,0
^{a)} Lungimea cuplării filetului a filetului interior cilindric (simbolul de identificare Rp)											

Articolul 6

Etanșeitate și rezistență

O supapă se reținere trebuie să fie etanșă și sigură pe cursul duratei de viață planificate, luând în considerare intervalele corespunzătoare de întreținere și condițiile specifice de funcționare.

O supapă se reținere trebuie să fie proiectată astfel încât să poată rezista unei presiuni constante a apei de 1 megapascal și unei temperaturi constante a apei de 65 de grade Celsius și, pe termen scurt, unei temperaturi de 95 de grade Celsius la o presiune a apei de 1 megapascal. O supapă de reținere destinată exclusiv apei reci trebuie să suporte o temperatură constantă a apei de 40 de grade Celsius.

Articolul 7

Marcaj

Producătorul marchează permanent supapele se reținere astfel încât acestea să poată fi identificate și detectate. Producătorul trebuie să marcheze supapa se reținere astfel încât să se poată menționa pe marcaje cel puțin datele de identificare a producătorului, dimensiunea nominală (DN) sau dimensiunea filetului, presiunea PN 10 sau mai mare, marcajul de dezincare „CR” sau „DZR”, orice limitare a temperaturii, un marcaj care să indice funcționarea supapelor într-o supapă se reținere și o supapă de închidere, precum și data fabricației.

Articolul 8

Determinarea caracteristicilor tehnice prin încercare

Producătorul determină caracteristicile tehnice prin încercare. Determinarea prin încercare se realizează prin utilizarea unei metode general aprobate într-un stat membru al Spațiului

Economic European sau în Turcia. La cerere, o declarație privind metodele și rezultatele încercărilor efectuate pentru determinarea caracteristicilor tehnice este prezentată unui potențial constructor și autorităților de supraveghere a construcțiilor și a pieței.

Articolul 9

Intrarea în vigoare

Prezentul decret intră în vigoare la [data] [luna] 20xx.

Directiva (UE) 2015/1535 a Parlamentului European și a Consiliului (32015L1535), JO L 241, 17.9.2015, p. 1.

Helsinki, [data] [luna] 20[xx]

Ministru al... Prenume Nume

Funcție Prenume Nume