

Overeenkomstig artikel 9, leden 1 en 5, artikel 11, lid 5, en voor de toepassing van artikel 12 van de Metrologiewet (Uradni List RS [Staatsblad van de Republiek Slovenië] nr. 26/05 – officiële geconsolideerde tekst) publiceert de minister van Economische Ontwikkeling en Technologie het volgende

REGLEMENT
betreffende metrologische voorschriften voor bandendrukometers

I. ALGEMENE BEPALINGEN

Artikel 1
(Inhoud)

(1) In dit reglement worden de metrologische en technische eisen vastgesteld waaraan bandendrukometers (hierna 'drukometers' genoemd) moeten voldoen, alsmede de methode voor het markeren ervan en de toepasselijke procedures voor conformiteitsbeoordeling en verificatie:

- bij benzinestations, oplaadpunten voor elektrische voertuigen of andere openbare plaatsen om de technische veiligheid van voertuigen te garanderen;
- in faciliteiten voor de uitvoering van technische controles van motorvoertuigen en aanhangwagens daarvan;
- in gebouwen van bandenreparateurs of werkplaatsen voor motorvoertuigen en aanhangwagens daarvan;
- in procedures voor administratieve en gerechtelijke autoriteiten, waarin de rechten of plichten van entiteiten worden bepaald op basis van bandendrukmetingen.

(2) Dit reglement wordt uitgevaardigd overeenkomstig de kennisgevingsprocedure van Richtlijn (EU) 2015/1535 van het Europees Parlement en de Raad van 9 september 2015 betreffende een informatieprocedure op het gebied van technische voorschriften en regels betreffende de diensten van de informatiemaatschappij (PB L 241 van 17.9.2015, blz. 1).

Artikel 2
(Informatieprocedure en clausule inzake wederzijdse erkenning)

(1) Dit reglement wordt uitgevaardigd overeenkomstig de kennisgevingsprocedure van Richtlijn (EU) 2015/1535 van het Europees Parlement en de Raad van 9 september 2015 betreffende een informatieprocedure op het gebied van technische voorschriften en regels betreffende de diensten van de informatiemaatschappij (PB L 241 van 17.9.2015, blz. 1).

(2) De bepalingen van dit reglement zijn niet van toepassing op producten die, overeenkomstig de nationale wetgeving die een gelijkwaardig niveau van bescherming van het algemeen belang waarborgt als bepaald in de wetgeving van de Republiek Slovenië, rechtmatig zijn:

- geproduceerd of op de markt gebracht in andere lidstaten van de Europese Unie en Turkije, of
- geproduceerd in de landen van de Europese Vrijhandelsassociatie (EVA), die ook ondertekenaars zijn van de Overeenkomst betreffende de Europese Economische Ruimte.

(3) Dit reglement wordt uitgevoerd overeenkomstig Verordening (EU) 2019/515 van het Europees Parlement en de Raad van 19 maart 2019 betreffende de wederzijdse erkenning van goederen die in

een andere lidstaat rechtmatig in de handel zijn gebracht en tot intrekking van Verordening (EG) nr. 764/2008 (PB L 91, 29.3.2019, blz. 1).

Artikel 3 (Definities)

(1) De volgende woorden hebben in dit Reglement de volgende betekenis:

'overdruk p_e ' is het verschil tussen de absolute druk en de absolute druk van de atmosfeer. De bandendruk is het drukverschil tussen de lucht in de band en de atmosfeer en is dus hetzelfde als de druk in de drukmeter;

'beïnvloedende hoeveelheid' is een grootheid die niet de gemeten druk is, maar het resultaat van de meting beïnvloedt;

'verstoring' is een beïnvloedende grootheid met een waarde binnen de grenzen die zijn gespecificeerd in de betreffende eis, maar buiten de gespecificeerde nominale bedrijfsomstandigheden van de drukmeter. Een beïnvloedende grootheid is een verstoring als voor die beïnvloedende grootheid de nominale bedrijfsomstandigheden niet zijn gespecificeerd;

'nominale bedrijfsomstandigheden' zijn de waarden voor de gemeten druk en beïnvloedende grootheden die samen de normale bedrijfsomstandigheden van een drukmeter vormen;

'klimaatomgevingen' zijn de omstandigheden waarin drukmeters kunnen worden gebruikt;

'MTF' is de maximaal toelaatbare fout;

'bandendrukmeters' zijn instrumenten voor het meten van de bandendruk, die alle elementen omvatten vanaf de aansluiting van het bandventiel tot en met het display van het apparaat;

'hysteresis' is het verschil tussen de waarden van de drukmeter wanneer dezelfde druk, met uitzondering van de druk aan de onder- en bovengrens van het meetbereik, wordt bereikt door de druk te verhogen of te verlagen;

'voorstelapparaat' is een apparaat waarmee de doeldruk kan worden geselecteerd en dat automatisch het vullen/leeglopen van de band stopt wanneer de doeldruk is bereikt;

'vaste apparaten' zijn drukmeters waarbij de meetcomponenten en het displayapparaat vast zitten;

'draagbare apparaten' zijn drukmeters waarbij de meetcomponenten en het displayapparaat draagbaar zijn;

'handbediende apparaten' zijn drukmeters waarbij de meetcomponenten en het displayapparaat handmatig zijn;

'elektronische drukmeters' zijn drukmeters met een of meer elektronische onderdelen in de meetketen;

'mechanische drukmeters' zijn drukmeters zonder elektronische onderdelen in de meetketen.

II. METROLOGISCHE EN TECHNISCHE VEREISTEN

Artikel 4 (Algemene principes)

(1) Drukmeters moeten een dusdanig hoog niveau van metrologische bescherming bieden dat elke bij de meting betrokken partij vertrouwen kan hebben in het resultaat van de meting en moeten ontworpen en gefabriceerd zijn volgens een hoog kwaliteitsniveau met betrekking tot de meettechnologie en de beveiliging van de meetgegevens.

(2) Bij de oplossingen die worden gekozen om aan de eisen van dit reglement te voldoen, moet rekening worden gehouden met het beoogde gebruik van drukmeters en elk te voorzien misbruik van drukmeters.

(3) Drukmeters moeten zodanig zijn ontworpen dat elke inspectie en test die door dit reglement wordt voorgeschreven, kan worden uitgevoerd.

(4) Voor de toepassing van dit reglement geldt de volgende categorisering van drukmeters:

- categorie 1: vaste apparaten;
- categorie 2: draagbare apparaten;
- categorie 3: handbediende apparaten.

(5) Afhankelijk van het type druksensor en weergaveapparaat dat wordt gebruikt, worden drukmeters voor de toepassing van dit reglement onderverdeeld in:

- elektronische drukmeters;
- mechanische drukmeters.

Artikel 5 (MTF)

(1) Onder nominale bedrijfsomstandigheden en zonder storingen mag de meetfout bij conformiteitsbeoordelings- en verificatieprocedures niet groter zijn dan de maximaal toelaatbare fout.

(2) De maximaal toelaatbare fouten voor gemeten druk zijn vermeld in respectievelijk tabel 1 en tabel 2.

Tabel 1:

Gemeten druk (kPa)	MTF in kPa		
	Omgevingstemperatuur (T_{amb}) voor		
	onder 15 °C	15 °C tot 25 °C	boven 25 °C
≤ 400	$0,5 \times (15 - T_{amb}) + 8$	8	$0,5 \times (T_{amb} - 25) + 8$
$> 400 \text{ tot } \leq 1000$	$0,5 \times (15 - T_{amb}) + 16$	16	$0,5 \times (T_{amb} - 25) + 16$
> 1000	$0,5 \times (15 - T_{amb}) + 25$	25	$0,5 \times (T_{amb} - 25) + 25$

Tabel 2:

Gemeten druk (bar)	MTF in bar		
	Omgevingstemperatuur (T_{amb}) voor		
	onder 15 °C	15 °C tot 25 °C	boven 25 °C
≤ 4	$0,005 \times (15 - T_{amb}) + 0,08$	0,08	$0,005 \times (T_{amb} - 25) + 0,08$
$> 4 \text{ tot } \leq 10$	$0,005 \times (15 - T_{amb}) + 0,16$	0,16	$0,005 \times (T_{amb} - 25) + 0,16$
> 10	$0,005 \times (15 - T_{amb}) + 0,25$	0,25	$0,005 \times (T_{amb} - 25) + 0,25$

Artikel 6 (Hysteresisfout)

(1) De hysteresisfout in drukmeters mag niet groter zijn dan de absolute waarde van de maximaal toelaatbare fout in respectievelijk tabel 1 of tabel 2 van artikel 5, vermeld in de kolom "15 °C tot 25 °C".

(2) Het voorschrift waarnaar in de eerste alinea van dit artikel wordt verwezen, is alleen van toepassing op drukmeters die zijn ontworpen om ook de dalende druk bij normaal gebruik te meten.

Artikel 7 (Het display terugzetten naar nul)

(1) Als de drukmeter nul aangeeft, moet de werkelijke aflezing binnen de maximaal toelaatbare fout liggen of mag de drukmeter geen waarde aangeven die lager is dan de laagste waarde van de gemeten druk.

(2) Bij atmosferische druk stopt de wijzer, binnen de grenzen van de maximaal toelaatbare fout, bij de nulmarkering of bij een vooraf bepaalde markering die duidelijk verschilt van de schaalverdelingen.

Artikel 8 (Nulstelling)

De drukmeter kan worden uitgerust met een automatische of semi-automatisch nulstelling.

Artikel 9 (Grote fout)

Een grote fout voor de gemeten druk is een fout waarvan de waarde groter is dan de maximaal toelaatbare fout.

Artikel 10 (Bedrijfsomstandigheden):

(1) Voor drukmeters moet de fabrikant de volgende nominale waarden voor bedrijfsomstandigheden opgeven:

- het omgevingstemperatuurbereik, dat tussen -10 °C en 40 °C of hoger moet liggen;
- het temperatuurbereik van de opslag, dat gelijk moet zijn aan of groter dan -40 °C tot 70 °C;
- werkpositie, indien nodig;
- het meetbereik van de drukmeter in bar of kPa;
- het beschermingsniveau tegen het binnendringen van water en vreemde deeltjes, dat ten minste IP44 moet zijn voor gebruik buitenshuis of IP31 voor gebruik binnenshuis;
- de waarde (bereik) van de voedingsspanning.

(2) Met betrekking tot klimatologische omgevingen moet rekening worden gehouden met de volgende invloedsgrootheden:

- droge hitte,
- kou,
- cyclisch (condenserend) verzadigd vocht,
- zoutnevel.

(3) Met betrekking tot mechanische omgevingen moet de drukmeter ontworpen zijn voor gebruik op locaties met aanzienlijke en hevige trillingen en schokken veroorzaakt door bijvoorbeeld machines of passerende voertuigen of nabijgelegen zware machines, transportbanden enz.

(4) Met betrekking tot mechanische omgevingen moet rekening worden gehouden met de volgende invloedsgrootheden:

- trillingen,
- vrije val.

(5) Met betrekking tot elektromagnetische omgevingen moet de drukmeter ontworpen zijn voor gebruik op locaties met elektromagnetische storingen die vergelijkbaar zijn met die in woningen, commerciële en licht industriële faciliteiten.

(6) Drukmeters die door de accu van het voertuig worden gevoed, moeten voldoen aan de voorschriften van de vorige alinea en aan aanvullende voorschriften met betrekking tot:

- spanningsverlagingen veroorzaakt door het activeren van de startmotorcircuits van verbrandingsmotoren,
- "load-dump"-transiënten die optreden als een ontladen accu wordt losgekoppeld terwijl de motor draait.

(7) Met betrekking tot elektromagnetische omgevingen moet rekening worden gehouden met de volgende invloedsgrootheden:

- spanningsonderbrekingen,
- kortstondige spanningsdalingen,
- spanningstransiënten op voedingslijnen en/of signaallijnen,
- elektrostatische ontladingen,
- radiofrequent elektromagnetisch veld,
- geïnduceerd radiofrequent elektromagnetisch veld op voedingslijnen en/of signaallijnen,
- spanningspieken op voedings- en/of signaallijnen.

(8) Andere invloedsgrootheden waarmee, indien van toepassing, rekening moet worden gehouden zijn:

- spanningsverschillen,
- variatie in netfrequentie,
- magnetische velden met stroomfrequentie,
- elke andere grootheid die de nauwkeurigheid van het meetinstrument aanzienlijk kan beïnvloeden.

Artikel 11 (Installatiepositie)

Een wijziging van de nominale installatiepositie met $\pm 10^\circ$ mag niet leiden tot een wijziging van de aflezing met meer dan 50% van de maximaal toelaatbare fout in respectievelijk tabel 1 of tabel 2.

Artikel 12 (Regels voor het testen en vaststellen van fouten)

De naleving van de in de artikelen 10 en 11 van dit reglement bedoelde eisen wordt gecontroleerd voor elke relevante beïnvloedende hoeveelheid. De eisen zijn van toepassing als elke afzonderlijke

invloedsgrootheid wordt gebruikt en het effect ervan afzonderlijk wordt geëvalueerd en andere invloedsgrootheden relatief constant worden gehouden onder standaardomstandigheden.

Artikel 13 (Duurzaamheid)

(1) Drukmeters moeten ontworpen zijn om een redelijke stabiliteit van hun metrologische eigenschappen over een bepaalde periode te behouden, mits ze op de juiste manier worden geïnstalleerd, onderhouden en gebruikt in overeenstemming met de instructies van de fabrikant en geplaatst in de omgevingsomstandigheden waarvoor ze bedoeld zijn.

(2) Drukmeters moeten bestand zijn tegen een kortstondige drukoverbelasting tot 125% van de maximumwaarde van het meetbereik zonder dat hun metrologische eigenschappen veranderen.

Artikel 14 (Betrouwbaarheid)

Drukmeters moeten ontworpen zijn om het effect van een defect dat zou leiden tot een onnauwkeurig meetresultaat zo veel mogelijk te beperken, tenzij de aanwezigheid van een dergelijk defect duidelijk is.

Artikel 15 (Geschiktheid)

(1) Drukmeters moeten geschikt zijn voor het beoogde gebruik, rekening houdend met de praktische werkomstandigheden, en mogen geen onredelijke eisen stellen aan de gebruiker om een correct meetresultaat te verkrijgen.

(2) Drukmeters moeten zo zijn ontworpen dat de meettaken kunnen worden gecontroleerd nadat ze op de markt zijn gebracht en in gebruik zijn genomen. Indien nodig moet speciale apparatuur of software voor deze controle beschikbaar zijn voor de gebruiker als onderdeel van deze drukmeter.

(3) Als een drukmeter bijbehorende software heeft die naast de meetfunctie nog andere functies biedt, moet de software die cruciaal is voor de metrologische eigenschappen identificeerbaar zijn en mag deze niet ontoelaatbaar beïnvloed worden door de bijbehorende software.

(4) Drukmeters met een transducer die gevoelig is voor mechanische slijtage moeten worden uitgerust met een beveiligingssysteem om te voorkomen dat de toevoerdruk de meettransducer bereikt tijdens het oppompen van de band.

(5) In het geval van een drukmeter met een voorinstelapparaat mag het verschil tussen de vooringestelde waarde en de gemeten drukwaarde niet groter zijn dan de maximaal toelaatbare fout als bedoeld in artikel 5 van dit reglement.

Artikel 16 (Bescherming tegen corruptie)

- (1) Drukmeters mogen geen kenmerken hebben die frauduleus gebruik in de hand werken en de mogelijkheden voor onopzettelijk verkeerd gebruik moeten minimaal zijn.
- (2) De metrologische eigenschappen van drukmeters mogen niet op ontoelaatbare wijze worden beïnvloed door de aansluiting van een ander apparaat, door een eigenschap van het aangesloten apparaat zelf of door een apparaat op afstand dat met de drukmeter communiceert.
- (3) Een hardwareonderdeel dat cruciaal is voor metrologische eigenschappen moet zo ontworpen zijn dat deze beschermd kan worden tegen corruptie of misbruik. De aangebrachte beveiligingsvoorzieningen dienen zodanig te zijn dat een eventuele ingreep niet onopgemerkt blijft.
- (4) Software die van cruciaal belang is voor metrologische kenmerken wordt als zodanig geïdentificeerd en moet worden beveiligd.
- (5) De software moet gemakkelijk kunnen worden geïdentificeerd met behulp van drukmeters.
- (6) Bewijs van een interventie moet ten minste twee jaar na de interventie beschikbaar zijn.
- (7) Meetgegevens, software die van cruciaal belang is voor meetkenmerken en metrologisch belangrijke parameters die zijn opgeslagen of verzonden, moeten adequaat worden beschermd tegen corruptie en misbruik.

Artikel 17 (Weergave van het resultaat)

- (1) Het resultaat wordt weergegeven door middel van een display.
- (2) De weergave van een resultaat moet duidelijk en ondubbelzinnig zijn. Het moet vergezeld gaan van de merktekens en opschriften die nodig zijn om de gebruiker te informeren over de betekenis van het resultaat. Onder normale gebruiksomstandigheden moet het weergegeven resultaat gemakkelijk afleesbaar zijn. Aanvullende weergaven mogen worden aangegeven mits deze niet met de metrologisch gecontroleerde weergaven kunnen worden verward.
- (3) Het resultaat wordt weergegeven in bar of kPa.
- (4) De schaalverdeling van drukmeters met een analoog display moet gelijk zijn aan 10 kPa of 0,1 bar.
- (5) De schaalverdeling van drukmeters met een digitale display moet gelijk zijn aan of kleiner zijn dan respectievelijk 10 kPa en 0,1 bar.
- (6) Voor de toepassing van de procedures in de hoofdstukken IV, V en VI van dit reglement moet de schaalverdeling van drukmeters met een digitale display gelijk zijn aan of kleiner zijn dan respectievelijk 1 kPa en 0,01 bar. Deze optie mag niet toegankelijk zijn tijdens normaal gebruik van de drukmeter.

III. INFORMATIE OVER DE DRUKMETER EN INFORMATIE BIJ DE DRUKMETER

Artikel 18
(Taal)

Informatie over de drukmeter wordt verstrekt in het Sloveens of op zodanige wijze dat alle gebruikers van de drukmeter voldoende geïnformeerd zijn.

Artikel 19
(Verplichte indicaties)

- (1) De drukmeter moet aan de voorkant of op de wijzerplaat voorzien zijn van het volgende:
- symbool van de weergegeven hoeveelheid: p_e ,
 - meeteenheid (bar of kPa),
 - een markering die de werkpositie van de meter aangeeft, indien van toepassing.
- (2) De drukmeter moet op de wijzerplaat, de naamplaat of op de drukmeter zelf voorzien zijn van het volgende:
- naam, geregistreerd handelsmerk of fabrikantmerk,
 - type drukmeter,
 - serienummer,
 - drukbereik,
 - temperatuurbereik indien verschillend van $-25\text{ °C}/+55\text{ °C}$,
 - officieel typegoedkeuringsmerk van de drukmeter.
- (3) De bovenstaande markeringen moeten onder normale gebruiksomstandigheden zichtbaar, gemakkelijk leesbaar en onuitwisbaar zijn en mogen het aflezen van de meetresultaten niet belemmeren.

Artikel 20
(Informatie over de werking)

De drukmeter moet vergezeld gaan van informatie over de werking ervan. De informatie moet instructies bevatten voor het gebruik, de juiste werking en eventuele speciale gebruiksvoorwaarden.

IV. CONFORMITEITSBEOORDELING

Artikel 21
(Procedures)

- (1) De conformiteit van de drukmeter met de eisen van de hoofdstukken II en III van dit reglement wordt bevestigd door typegoedkeuring, gevolgd door de eerste verificatie of de verklaring van conformiteit met het type.
- (2) In de goedkeuringsprocedure voor drukmeters kunnen onderdelen van de drukmeter onafhankelijk en afzonderlijk worden beoordeeld.

Artikel 22 (Typegoedkeuring)

(1) De onderzoeken en tests om in het kader van de typegoedkeuringsprocedure na te gaan of aan de eisen van dit reglement is voldaan, worden uitgevoerd op de wijze en onder de voorwaarden die zijn vastgelegd in de SIST EN 12645-norm of op een andere gelijkwaardige wijze.

(2) De onderzoeken en tests om de conformiteit met de eisen van dit reglement te controleren als onderdeel van de typegoedkeuringsprocedure voor drukmetersoftware kunnen ook worden uitgevoerd op de manier en onder de voorwaarden die zijn vastgelegd in WELMEC-richtlijn 7.2 van de Europese Samenwerking in wettelijke metrologie (hierna: WELMEC 7.2) voor meetinstrumenten met een risiconiveau:

- B voor ingebedde software in een speciaal gebouwde drukmeter,
- C voor drukmetersoftware met een universeel apparaat.

(3) De verwijzing naar WELMEC 7.2 is gebaseerd op het lidmaatschap van het Metrologisch Instituut van de Republiek Slovenië in de Europese Samenwerking in wettelijke metrologie. WELMEC 7.2 in het Engels is beschikbaar op de website van de Europese Samenwerking in wettelijke metrologie.

Artikel 23 (Buitenlandse testrapporten)

Testverslagen die zijn afgegeven door een conformiteitsbeoordelingsinstantie die is geaccrediteerd voor het relevante conformiteitsbeoordelingsgebied met betrekking tot Verordening (EG) nr. 765/2008 van het Europees Parlement en de Raad van 9 juli 2008 tot vaststelling van de eisen inzake accreditatie en markttoezicht betreffende het verhandelen van producten en tot intrekking van Verordening (EEG) nr. 339/93 (PB L 218 van 13.8.2008, blz. 30) of de bevoegde autoriteit voor typegoedkeuringen van drukmeters in een EU-lidstaat, worden ook aanvaard en erkend volgens de procedures in dit reglement.

Artikel 24 (Eerste verificatie)

(1) Voor bandendruketers wordt tijdens de eerste controle de nauwkeurigheidfout bepaald volgens de eisen van artikel 5 en de hysteresisfout volgens de eisen van artikel 6 van dit reglement.

(2) De bepaling van de nauwkeurigheidfout en de hysteresisfout wordt uitgevoerd op minimaal vijf punten die gelijkmatig verdeeld zijn over het meetbereik van de drukmeter.

(3) Bij het bepalen van de hysteresisfout worden de dalende drukwaarden genomen nadat de meter 10 minuten is blootgesteld aan een druk die gelijk is aan de hoogste waarde van het meetbereik.

(4) De verlengde meetonzekerheid van het testsysteem tijdens de meting mag niet groter zijn dan 1/3 van de maximaal toelaatbare fout als gespecificeerd in artikel 5 van dit reglement.

Artikel 25
(Verklaring van overeenstemming met het type)

De proeven om de overeenstemming met de eisen van dit reglement te controleren, die de fabrikant in het kader van de procedure voor de verklaring van overeenstemming met het type meetinstrument verricht, worden overeenkomstig het voorgaande artikel uitgevoerd.

V. REGELMATIGE EN BUITENGEWONE CONTROLES

Artikel 26
(Regelmatige en buitengewone controle)

(1) Voor bandendrukmeters wordt tijdens regelmatige en buitengewone controles de nauwkeurigheidfout bepaald volgens de eisen van artikel 5 van dit reglement.

(2) De nauwkeurigheidfout wordt bepaald op minimaal vijf punten die gelijkmatig verdeeld zijn over het meetbereik van de drukmeter.

(3) De uitgebreide meetonzekerheid van het testsysteem bij een gegeven gemeten druk mag niet groter zijn dan $\frac{1}{3}$ van de maximaal toelaatbare fout.

Artikel 27
(Deadline voor regelmatige controle)

De periode van regelmatige controle voor drukmeters is één jaar.

VI. MAXIMAAL TOELAATBARE FOUTEN VAN DRUKMETERS IN GEBRUIK

Artikel 28
(Maximaal toelaatbare fouten van drukmeters in gebruik)

De maximaal toelaatbare fout van gebruikte drukmeters moet gelijk zijn aan 1,25 maal de maximaal toelaatbare fout die van toepassing is voor controle.

VII. SLOT- EN OVERGANGSBEPALINGEN

Artikel 29
(Op de markt brengen en eerste controle)

(1) Drukmeters die op de datum van inwerkingtreding van dit reglement een geldige typegoedkeuring hebben overeenkomstig het reglement inzake metrologische eisen voor bandendrukmeters (Staatsblad van de Republiek Slovenië nr. 15/02 en 76/03), mogen op de markt worden gebracht en voor eerste controle worden aangeboden overeenkomstig dit reglement totdat de typegoedkeuring is verlopen, mits zij voldoen aan de voorschriften van dit reglement met betrekking tot de eerste controle.

Artikel 30

(In te dienen voor regelmatige en buitengewone controle)

Drukmeters die in gebruik zijn op de datum van inwerkingtreding van dit reglement en die een geldige eerste controle of regelmatige controle hebben ondergaan overeenkomstig het reglement inzake metrologische eisen voor bandendrukmeters (Staatsblad van de Republiek Slovenië, nr. 15/02 en 76/03) of een geldige EEG-controle of regelmatige controle overeenkomstig het reglement inzake metrologische eisen voor bandendrukmeters die kunnen worden voorzien van EEG-merken en -tekens (Staatsblad van de Republiek Slovenië, nr. 74/01 en 79/15), kunnen worden onderworpen aan een regelmatige of buitengewone controle overeenkomstig dit reglement, mits zij voldoen aan de eisen van dit reglement met betrekking tot een regelmatige of buitengewone controle.

Artikel 31

(Waarborgen dat de controleprocedures voor drukmeters worden nageleefd)

Personen die op de datum van inwerkingtreding van dit reglement in het bezit zijn van een besluit van het Metrologisch Instituut van de Republiek Slovenië inzake de aanwijzing om eerste, regelmatige en buitengewone controles van drukmeters uit te voeren, moeten binnen drie maanden zorgen voor naleving van dit reglement en moeten deze binnen 18 maanden na de inwerkingtreding van dit reglement accrediteren en het Metrologisch Instituut van de Republiek Slovenië hiervan op de hoogte stellen.

Artikel 32

(Verval van typegoedkeuringen)

(1) Alle typegoedkeuringen of besluiten betreffende verplichte voorafgaande typegoedkeuringen die zijn afgegeven vóór de inwerkingtreding van dit reglement, vervallen zoals aangegeven in het typegoedkeuringscertificaat van het meetinstrument of uiterlijk 10 jaar na de inwerkingtreding van dit reglement.

Artikel 33

(Geldigheid van het reglement)

(1) Dit reglement treedt in werking op de vijftiende dag na de bekendmaking ervan in het Staatsblad van de Republiek Slovenië.

(2) Het reglement inzake metrologische eisen voor bandendrukmeters (Staatsblad van de Republiek Slovenië, nr. 15/02 en 76/03) vervalt op de datum van inwerkingtreding van dit reglement.

(3) Het reglement betreffende metrologische eisen voor bandendrukmeters die EEG-merken en -tekens kunnen dragen (Staatsblad van de Republiek Slovenië, nr. 74/01 en 79/15) vervalt op 2 december 2025.

Nr.
In Ljubljana, gedateerd
EVA:

Matjaž Han
Minister van Economie, Toerisme en Sport