

Predpisy a všeobecné odporúčanie Švédskeho úradu pre pracovné prostredie (AFS 2023:9) týkajúce sa výrobkov: rebríky, lešenia a určité ďalšie zariadenia na prácu vo výškach, ako aj určité tlakové zariadenia

Obsah

[Kapitola 1 Všeobecné ustanovenia 3](#_Toc132829200)

[Dôvod existencie týchto predpisov 3](#_Toc132829201)

[Kedy sa tieto predpisy uplatňujú 4](#_Toc132829202)

[Pre koho sú predpisy určené 4](#_Toc132829203)

[Kapitola 2 Požiadavky na výrobky týkajúce sa závesných košov pre dočasné osobné výťahy s nákladným vozidlom alebo žeriavom 5](#_Toc132829204)

[Rozsah pôsobnosti 5](#_Toc132829205)

[Požiadavky na výrobky 5](#_Toc132829206)

[Osobitné požiadavky na závesné koše určené na použitie so žeriavmi 6](#_Toc132829207)

[Osobitné požiadavky na závesné koše určené na použitie s vysokozdvižnými vozíkmi 7](#_Toc132829208)

[Kapitola 3 Požiadavky na výrobky týkajúce sa záchytných sietí na osobnú ochranu 8](#_Toc132829209)

[Rozsah pôsobnosti 8](#_Toc132829210)

[Vymedzenie pojmov 8](#_Toc132829211)

[Požiadavky na výrobky 8](#_Toc132829212)

[Kapitola 4 Požiadavky na výrobky týkajúce sa rebríkov a podpier 11](#_Toc132829213)

[Rozsah pôsobnosti 11](#_Toc132829214)

[Vymedzenie pojmov 11](#_Toc132829215)

[Požiadavky na výrobky 13](#_Toc132829216)

[Kapitola 5 Požiadavky na výrobky týkajúce sa lešenia a ochrany pred poveternostnými vplyvmi 16](#_Toc132829217)

[Rozsah pôsobnosti 16](#_Toc132829218)

[Vymedzenie pojmov 18](#_Toc132829219)

[Požiadavky na výrobky 21](#_Toc132829220)

[Kapitola 6 Požiadavky na výrobky týkajúce sa tlakových zariadení, na ktoré sa nevzťahujú smernice Európskej únie o výrobkoch 26](#_Toc132829221)

[Rozsah pôsobnosti 26](#_Toc132829222)

[Požiadavky na výrobky 27](#_Toc132829223)

[Dodatok 1 Požiadavky na výrobky týkajúce sa rebríkov 30](#_Toc132829224)

[Dodatok 2 Skúšky podpier 32](#_Toc132829225)

[Dodatok 3 Ustanovenia o výrobkoch týkajúce sa prefabrikovaného lešenia a spojok 35](#_Toc132829226)

[Dodatok 4 Osvedčenia o typovej skúške pre prefabrikované lešenie, komponenty pre prefabrikované lešenie a spojky 40](#_Toc132829227)

[Dodatok 5 Požiadavky na konštrukciu podlahových regálov 42](#_Toc132829228)

|  |  |
| --- | --- |
| Kódex predpisov Švédskeho úradu pre pracovné prostredie | Arbetsmiljöverkets logotyp |
|  |  |
| **Predpisy a všeobecné odporúčanie Švédskeho úradu pre pracovné prostredie týkajúce sa výrobkov: rebríky, lešenia a určité ďalšie zariadenia na prácu vo výškach, ako aj určité tlakové zariadenia.** |  | **AFS 2023:9** Uverejnené dňa xx xxxx 202X. |
| prijaté dňa XX XXXXX 202X. |  |  |

Švédsky úrad pre pracovné prostredie týmto ustanovuje[[1]](#footnote-2) nasledovné na základe § 18 nariadenia o pracovnom prostredí (1977:1166) a § 3 druhého odseku nariadenia (2011:811) o akreditácii a posudzovaní zhody a prijíma toto všeobecné odporúčanie.

Kapitola 1 Všeobecné ustanovenia

Kapitola 1

Kapitola 1

Dôvod existencie týchto predpisov

§ 1 Účelom týchto predpisov je zabezpečiť, aby nástroje a iné technické zariadenia, na ktoré sa predpisy vzťahujú, spĺňali požiadavky na výrobky v nich uvedené tak, aby poskytovali primeranú ochranu pred zdravotnými problémami a nehodami, keď sú:

1. uvádzané na trh,
2. určené na uvedenie do prevádzky,
3. uvedené do prevádzky výrobcom, alebo
4. vystavené na predaj.

Kedy sa tieto predpisy uplatňujú

§ 2 Požiadavky na výrobky v týchto predpisoch sa vzťahujú na rebríky, lešenia a určité ďalšie zariadenia na prácu vo výškach, ako aj na tlakové zariadenia, na ktoré sa nevzťahuje žiadna zo smerníc alebo nariadení Európskej únie o výrobkoch. Požiadavky na výrobky týkajúce sa takýchto výrobkov sú podrobne opísané v príslušných kapitolách.

Tovar ktorý je v súlade s právnymi predpismi uvedený na trh v inom členskom štáte Európskej únie alebo Turecku, alebo s pôvodom a v súlade s právnymi predpismi uvedený na trh v štáte EZVO, ktorý je súčasťou dohody o EHP, sa považuje za zlučiteľný s týmito pravidlami. Na uplatňovanie týchto pravidiel sa vzťahuje nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2019/515 z 19. marca 2019 o vzájomnom uznávaní tovaru, ktorý je v súlade s právnymi predpismi uvedený na trh v inom členskom štáte a o zrušení nariadenia (ES) č. 764/2008.

Pre koho sú predpisy určené

§ 3 Tieto predpisy sú zamerané na subjekty, ktoré vyrábajú, dovážajú, poskytujú alebo prenajímajú nástroje alebo iné technické zariadenia, ktoré podliehajú týmto predpisom.

Kapitoly 4 a 5 sú okrem toho primerane zamerané na subjekty, ktoré vykonávajú typové skúšky nástrojov alebo iných technických zariadení, na ktoré sa vzťahujú tieto predpisy.

Kapitola 2 Požiadavky na výrobky týkajúce sa závesných košov pre dočasné osobné výťahy s nákladným vozidlom alebo žeriavom

Kapitola 2

Rozsah pôsobnosti

Výrobky

§ 1 Požiadavky navýrobky v tejto kapitole sa vzťahujú na závesné koše pre dočasné osobné výťahy s nákladným vozidlom alebo žeriavom, ktoré neboli pôvodne navrhnuté a vyrobené na zdvíhanie osôb.

Pre koho sú predpisy určené

§ 2Subjekty, ktoré vyrábajú, dovážajú, poskytujú alebo prenajímajú závesné koše, zabezpečia, aby výrobky boli v súlade s ustanoveniami tejto kapitoly, keď sú:

1. uvádzané na trh,
2. určené na uvedenie do prevádzky,
3. uvedené do prevádzky výrobcom, alebo
4. vystavené na predaj.

Požiadavky na výrobky

Návrh

§ 3 Závesný kôš musí

1. byť navrhnutý tak, aby bol kompatibilný so základným strojom, s ktorým sa má používať,
2. byť navrhnutý a vyrobený tak, aby mohla byť osoba bezpečne zdvihnutá,
3. byť bezpečne pripevnený k základnému stroju a
4. mať ochrannú strechu, ktorá je dostatočne veľká a pevná, ak je určená na použitie tam, kde existuje jasné riziko pádu predmetov do koša.

§ 4 Závesný kôš musí mať nadstavce pre osobné ochranné systémy na zabránenie pádu, zvyčajne jeden na osobu, pre ktorú je kôš určený. Ak je nadstavec určený pre niekoľko osôb, počet nástavcov môže byť menší ako počet osôb, pre ktoré je kôš určený.

§ 5 Závesný kôš musí mať zreteľne viditeľné označenie s týmito informáciami:

1. maximálne zaťaženie,
2. hmotnosť nezaťaženého koša,
3. maximálny počet osôb,
4. základné stroje, s ktorými je kôš určený na použitie,
5. kontroly, ktoré sa majú vykonávať pred použitím koša a
6. sériové číslo alebo iný typ identifikačných údajov.

§ 6 Závesný kôš musí byť nezmazateľne označený názvom výrobcu a rokom výroby.

Osobitné požiadavky na závesné koše určené na použitie so žeriavmi

Kontajnerové koše

§ 7 Kontajnerový kôš musí:

1. byť navrhnutý tak, aby ho bolo možné pripevniť k otočnému zámku rozpery kontajnera,
2. byť možné pripevniť k rozpere kontajnera s mechanickým zámkom, ktorý zabraňuje pádu koša, ak sa otočný zámok rozpery kontajnera neúmyselne otvorí a
3. byť navrhnutý tak, aby umožňoval montáž a demontáž otočného zámku a iné viazanie kontajnerov pri práci v koši.

Závesné koše iné ako kontajnerové koše

§ 8 Závesný kôš iný ako kontajnerový kôš, ktorý je určený na použitie so žeriavom, musí byť navrhnutý tak, aby bol zavesený na háku žeriava.

§ 9 Závesný kôš iný ako kontajnerový kôš, ktorý je zavesený na háku žeriava, musí:

1. mať pevný závesný rám s okom alebo podobným rámom na pripojenie k háku, alebo
2. byť zavesený na oceľových lanových popruhoch alebo reťazových popruhoch, ktoré sú bezpečne pripevnené k hornému okraju koša a ktoré majú takú dĺžku, že uhol vo vertikálnej rovine medzi jednotkami nepresahuje 90°.

§ 10 Závesný kôš iný ako kontajnerový kôš musí byť navrhnutý tak, aby zabránil jeho prevráteniu alebo nakloneniu do ťažkého svahu počas práce alebo pri nastupovaní alebo vystupovaní.

Osobitné požiadavky na závesné koše určené na použitie s vysokozdvižnými vozíkmi

§ 11 Závesný kôš pre vysokozdvižné vozíky musí byť navrhnutý tak, aby ho mohli niesť vidlicové ramená vysokozdvižného vozíka.

Kapitola 3 Požiadavky na výrobky týkajúce sa záchytných sietí na osobnú ochranu

Kapitola 3

Rozsah pôsobnosti

Výrobky

§ 1 Požiadavky na výrobky v tejto kapitole sa uplatňujú na záchytné siete na osobnú ochranu v stavebných a inžinierskych prácach.

Pre koho sú predpisy určené

§ 2 Subjekty, ktoré vyrábajú, dovážajú, poskytujú alebo prenajímajú záchytné siete, zabezpečia, aby výrobky boli v súlade s ustanoveniami tejto kapitoly, keď sú:

1. uvádzané na trh,
2. určené na uvedenie do prevádzky,
3. uvedené do prevádzky výrobcom, alebo
4. vystavené na predaj.

Vymedzenie pojmov

§ 3 Na účely tejto kapitoly má nasledujúci pojem tento význam.

| Pojem | Význam |
| --- | --- |
| Záchytná sieť | Sieť vrátane závesných zariadení, okrajových lán a montážnych lán a konzol určených na zachytenie padajúcich osôb. |

Požiadavky na výrobky

Návrh

§ 4 Záchytná sieť musí poskytnúť primeranú bezpečnosť osobe zachytenej pri páde. Musí byť navrhnutá a vyrobená tak, aby sa dosiahli rovnaké úrovne bezpečnosti ako požiadavky v norme SS-EN 1263-1:2014 Dočasné zariadenie staveniska. Záchytné siete. Časť 1: Bezpečnostné požiadavky, skúšobné metódy, 3. vydanie.

Sieť musí obsahovať názov alebo logo výrobcu alebo dovozcu, ako aj rok a mesiac výroby.

Pokyny

§ 5 K záchytnej sieti musia byť priložené pokyny vo švédčine, v ktorých sa opisuje, ako sa má sieť

1. namontovať,
2. používať,
3. odstrániť,
4. skladovať,
5. udržiavať a
6. kontrolovať.

Pokyny obsahujú aj výstražné informácie o všetkom, čo môže narušiť výkonnosť siete, a o podmienkach zneškodnenia.

Pokyny na montáž musia obsahovať informácie aspoň o:

1. maximálnej výške pádu pre jednotlivé časti siete,
2. minimálnej svetlej výške pod sieťou,
3. požadovaných kotviacich silách a
4. tom, ako je možné sieť spojiť.

Všeobecné odporúčanie

Vysoké alebo nízke teploty a chemikálie sú príkladmi vecí, ktoré môžu zhoršiť výkonnosť siete.

Kontrola

§ 6 Ak má záchytná sieť jedno alebo viacero skúšobných lán na kontrolu stavu siete, musia byť z rovnakej výrobnej dávky ako laná v sieti. V pokynoch sa uvedie, kedy a ako sa majú skúšať skúšobné laná v ťahu a ako sa majú výsledky interpretovať s cieľom posúdiť stav záchytnej siete.

V prípade záchytnej siete bez skúšobných lán sa v pokynoch uvedie, kedy sieť už neposkytuje primeranú ochranu.

Kapitola 4 Požiadavky na výrobky týkajúce sa rebríkov a podpier

Kapitola 4

Rozsah pôsobnosti

Výrobky

§ 1 Požiadavky na výrobky tejto kapitoly sa vzťahujú na prenosné rebríky a podpery.

Požiadavky uvedené v § 5 a § 7 – § 9 sa vzťahujú len na rebríky a podpery, z ktorých bolo vyrobených viac ako 20 kusov.

Pre koho sú predpisy určené

§ 2 Subjekty, ktoré vyrábajú, dovážajú, poskytujú alebo prenajímajú rebríky a podpery, zabezpečia, aby výrobky boli v súlade s ustanoveniami tejto kapitoly, keď sú:

1. uvádzané na trh,
2. určené na uvedenie do prevádzky,
3. uvedené do prevádzky výrobcom, alebo
4. vystavené na predaj.

Požiadavky v § 5 – § 8 sa nevzťahujú na rebríky alebo podpery, ktoré výrobca uviedol do prevádzky.

Subjekty, ktoré vykonávajú typové skúšky rebríkov alebo podpier, podliehajú § 6 – § 8.

Vymedzenie pojmov

§ 3 V tejto kapitole a súvisiacich dodatkoch majú nasledujúce pojmy tieto významy.

| Pojem | Význam |
| --- | --- |
| Podpera | Voľne stojaca pracovná plošina so schodmi, kde výška plošiny nie je väčšia ako 1 250 mm a strany plošiny nie sú menšie ako 600 mm a 250 mm. |
| Zamestnaný | zahŕňa pracovníkov na plný a čiastočný úväzok:* zamestnaných pracovníkov a
* dočasných pracovníkov (pozri kapitolu 3 § 12 zákona o pracovnom prostredí [1977:1160)].

V prípade podnikov bez zamestnancov (pozri kapitolu 3 § 5 zákona o pracovnom prostredí) pojem zamestnaný bez ohľadu na to, či pracujú na plný alebo čiastočný úväzok, znamená:* osoby prevádzkujúce podnik a
* dočasní pracovníci.

Osobné identifikačné číslo príslušnej fyzickej osoby alebo identifikačné číslo právnickej osoby určuje, ktoré osoby sa majú považovať za osoby zapojené do podniku. |
| Typová skúška | Činnosť, v rámci ktorej akreditovaný orgán posudzovania zhody preskúmal a zistil, že výrobok spĺňa požiadavky platných predpisov, a potom vydá osvedčenie o typovej skúške. |

Požiadavky na výrobky

Návrh

§ 4 Rebríky a podpery sú:

1. dimenzované tak, aby boli bezpečné pri maximálnom zaťažení, na ktoré sú určené,
2. stabilné a čo najjednoduchšie sa prepravujú a manipuluje s nimi,
3. navrhnuté tak, aby sa zabránilo ich neúmyselnému skĺznutiu alebo zrúteniu počas používania,
4. vyrobené z materiálov dobrej kvality a dostatočne odolných alebo chránených proti korózii a starnutiu na ich zamýšľané použitie a
5. navrhnuté tak, aby nebolo zbytočne únavné používať ich.

Pri uplatňovaní prvého odseku:

1. rebríky musia dosahovať bezpečnostné úrovne stanovené v dodatku 1 a
2. podpery musia prejsť testovaním v súlade s dodatkom 2.

Návod a označenie

§ 5 Rebríky a podpery určené na uvedenie do prevádzky musia byť zreteľne a nezmazateľne označené:

1. menom výrobcu alebo dovozcu,
2. identifikátorom modelu,
3. rokom výroby,
4. informáciami o tom, že boli typovo skúšané v súlade s týmito predpismi,
5. informáciami o orgáne, ktorý vykonal typovú skúšku,
6. číslom osvedčenia o typovej skúške a
7. montážnymi pokynmi, ak je to potrebné.

Okrem toho sa príslušne označia rebríky, ktoré boli typovo skúšané v súlade s normami.

Všeobecné odporúčanie

Trojdielne rebríky, výsuvné rebríky a rebríky s viacnásobným kĺbovým spojom sú príkladmi rebríkov, pre ktoré sa zvyčajne vyžadujú montážne pokyny v súlade s vyššie uvedeným paragrafom.

Typová skúška

§ 6 Na nové rebríky a podpery sa vzťahuje platné osvedčenie o typovej skúške.

Na použité rebríky a podpery sa vzťahuje platné osvedčenie o typovej skúške alebo osvedčenie o typovej skúške, ktorého platnosť uplynula.

Osvedčenie o typovej skúške vydá orgán posudzovania zhody, ktorý:

1. je akreditovaný v súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady č. 765/2008 z 9. júla 2008, ktorým sa stanovujú požiadavky akreditácie a dohľadu nad trhom v súvislosti s uvádzaním výrobkov na trh a ktorým sa zrušuje nariadenie (EHS) č. 339/93. Po 16. júli 2021 sa na typové skúšky príslušného typu výrobku uplatňuje nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 765/2008 z 9. júla 2008, ktorým sa stanovujú požiadavky akreditácie a dohľadu nad trhom v súvislosti s uvádzaním výrobkov na trh a ktorým sa zrušuje nariadenie (EHS) č. 339/93, alebo
2. v opačnom prípade poskytuje rovnocenné záruky, pokiaľ ide o technickú a odbornú spôsobilosť a nezávislosť.

Subjektom, ktoré poskytujú jeden alebo viac rebríkov alebo podpier, ktoré sa majú uviesť do prevádzky, bez toho, aby mohli predložiť osvedčenie o typovej skúške v súlade s prvým a druhým odsekom tohto paragrafu, sa uloží pokuta. Počet zamestnancov zahŕňa osoby na všetkých pracoviskách podniku. Výška pokuty sa vypočíta na základe počtu zamestnancov v deň porušenia.

Minimálna pokuta je 15 000 SEK a maximálna pokuta je 150 000 SEK. Pokuta pre subjekty s 500 a viac zamestnancami je 150 000 SEK. V prípade subjektov s menej ako 500 zamestnancami sa pokuta vypočíta takto:

Pokuta = 15 000 SEK + (počet zamestnancov –1) × 271.

Súčet sa zaokrúhľuje nadol na najbližšiu stovku.

§ 7 Orgán posudzovania zhody môže vydať osvedčenie o typovej skúške, ak vykonal typovú skúšku a zistil, že rebrík alebo podpera spĺňa požiadavky § 4 a § 5.

Typová skúška sa v súlade s týmto paragrafom vzťahuje len na rebríky alebo podpery, ktoré zodpovedajú skúšanej jednotke z hľadiska materiálov, rozmerov a výkonu. Typová skúška sa však vzťahuje aj na rebríky alebo podpery, ktoré sú kratšie a nižšie ako skúšaná jednotka, ak sú s ňou inak v súlade.

§ 8 Osvedčenie o typovej skúške pre rebrík alebo podperu je platné päť rokov a potom sa môže predĺžiť.

Kapitola 5 Požiadavky na výrobky týkajúce sa lešenia a ochrany pred poveternostnými vplyvmi

Kapitola 5

Rozsah pôsobnosti

Výrobky

§ 1 Požiadavky na výrobky v tejto kapitole sa vzťahujú na lešenie a ochranu pred poveternostnými vplyvmi, ktoré sú určené na použitie ako:

1. miesto výkonu práce,
2. prístupové prostriedky,
3. ochrana pred pádom pri práci na strechách alebo v iných výškach,
4. ochranné strechy alebo
5. ochrana pred poveternostnými vplyvmi vztýčená na lešeniach alebo iných dočasných staveniskách.

Požiadavky na výrobky sa vzťahujú aj na komponenty lešenia a ochrany pred poveternostnými vplyvmi, ako sa uvádza v prvom paragrafe.

Požiadavky v tejto kapitole sa nevzťahujú na:

1. dočasné konštrukcie na skladovanie;
2. dočasné konštrukcie na zjazdoch, festivaloch a podobne;
3. pódiá a tribúny;
4. ochranu pred poveternostnými vplyvmi vysokú menej ako 3 metre, pokiaľ nejde o lešenie alebo iné dočasné staveniská;
5. ochranu pred poveternostnými vplyvmi s horizontálnou plochou menšou ako 6 m2, pokiaľ nejde o lešenie alebo iné dočasné staveniská;
6. výstužné konštrukcie a podobne;
7. podporné konštrukcie;
8. stojany na značenie; alebo
9. konštrukcie vyrobené z komponentov lešenia, ktoré však nepatria do vymedzenia pojmu lešenie alebo ochrana pred poveternostnými vplyvmi.

Typová skúška sa v súlade s § 9 nevyžaduje pre:

1. prefabrikované lešenie vyrobené v množstve menšom ako 10 jednotiek, pre ktoré sa žiaden jednotlivý komponent nevyrába v množstve viac ako 100 jednotiek;
2. spojky vyrobené v množstve menšom ako 100 jednotiek; alebo
3. podlahový regál navrhnutý v súlade s dodatkom 5.

Pre koho sú predpisy určené

§ 2 Subjekty, ktoré vyrábajú, dovážajú alebo poskytujú lešenie, ochranu pred poveternostnými vplyvmi a ich komponenty, zabezpečia, aby výrobky spĺňali požiadavky uvedené v § 4 – § 9, § 13, § 14, § 16, § 18 a § 19 tejto kapitoly, ak sú nepoužité výrobky;

1. uvádzané na trh,
2. určené na uvedenie do prevádzky,
3. uvedené do prevádzky výrobcom, alebo
4. vystavené na predaj.

Požiadavky v § 9 sa nevzťahujú na lešenie, ktoré výrobca uviedol do prevádzky.

Subjekty, ktoré poskytujú lešenie a ochranu pred poveternostnými vplyvmi, zabezpečia, aby požiadavky v

* § 4 – § 8 boli splnené v čase dodania a
* § 10, § 13 a § 14 boli splnené počas celého trvania nájmu.

Subjekty, ktoré poskytujú lešenie a ochranu pred poveternostnými vplyvmi, majú v čase dodania k dispozícii pokyny v súlade s § 19.

Subjekty, ktoré prevádzajú použité výrobky, zabezpečia súlad s požiadavkami uvedenými v § 4 – § 9.

Akreditované orgány posudzovania zhody, ktoré vykonávajú typové skúšky lešenia, podliehajú požiadavkám v § 11, § 12 a § 14 – § 17.

Vymedzenie pojmov

§ 3 V tejto kapitole a súvisiacich dodatkoch majú nasledujúce pojmy tieto významy.

| Pojem | Význam |
| --- | --- |
| Pracovná plošina | Vodorovný povrch na lešení pozostávajúci z komponentov pracovnej plošiny, po ktorých sa dá chodiť a znášať zaťaženie. Pracovná plošina je zvyčajne určená, ale nemusí byť, na prácu alebo ako prostriedok prístupu. |
| Komponent | Jednotlivá časť lešenia alebo ochrany pred poveternostnými vplyvmi, ktorá nemôže fungovať nezávisle. Komponent môže, ale nemusí, byť prefabrikovaný. |
| Spojka | Voľné technické zariadenie používané na spojenie dvoch rúrok, pričom aspoň jedna z rúrok má menovitý vonkajší priemer približne 48,3 mm (známe aj ako rúrková spojka). |
| Prefabrikované fasádne lešenie | Prefabrikované lešenie, bez kolies, určené predovšetkým na použitie na fasádach. |
| Prefabrikované dielcové lešenie | Prefabrikované lešenie, s kolesami alebo bez kolies, určené na samostatné použitie a s maximálnou výškou 1,25 až 2,0 m od pracovnej plošiny. |
| Prefabrikované mobilné dielcové lešenie | Prefabrikované lešenie, s kolesami, určené na samostatné použitie a s maximálnou výškou 2,0 až 12,0 m od pracovnej plošiny. |
| Prefabrikované lešenie  | Lešenie, pri ktorom sú všetky alebo niektoré časti prefabrikované s danými rozmermi a časti do seba zapadajú bez samostatných spojok (tiež známe ako systémové lešenie). |
| Rúrkové lešenie  | Lešenie, pri ktorom rám pozostáva z rúrok spojených voľnými spojkami (tiež známymi ako rúrkové alebo spojkové lešenie). |
| Ochranná strecha | Pevná a obložená alebo dosková konštrukcia na lešení, ktorá je určená na ochranu pred predmetmi padajúcimi zhora. Ochranné strechy sú zvyčajne konzolové, ale môžu byť aj vo vnútri lešenia. |
| Lešenie | Technické zariadenie dočasne vztýčené alebo zavesené, ktoré sa skladá aspoň z dvoch komponentov určených na pracovisko, prístupových prostriedkov, ochrannej strechy alebo ochrany pred pádom pri práci na strechách alebo v iných výškach. Výška od zeme alebo inej základnej roviny k vodorovnej pracovnej plošine alebo inej zodpovedajúcej rovine je aspoň 1,25 metra. |
| Lešenársky výrobok | Prefabrikované lešenie, spojka alebo komponent prefabrikovaného lešenia. |
| Typová skúška | Činnosť, v rámci ktorej akreditovaný orgán preskúmal a zistil, že výrobok spĺňa požiadavky platných predpisov, a potom vydá osvedčenie o typovej skúške. |
| Ochrana pred poveternostnými vplyvmi | Dočasná konštrukcia určená na zakrytie alebo uzavretie priestoru, v ktorom sa vykonávajú práce na budove alebo zariadení s cieľom chrániť pracovníkov a stavebné práce pred poveternostnými vplyvmi. Ochrana pred poveternostnými vplyvmi vždy zahŕňa strechu, ale zahrnuté môžu byť aj steny. Obložené fasádne lešenie nie je ochranou pred poveternostnými vplyvmi, aj keď je obloženie pretiahnuté cez vrch lešenia na fasádu.Staveniská majú často dočasné budovy, ako sú skladové haly, dielne a priestory pre personál. Takéto budovy nie sú ochranou pred poveternostnými vplyvmi. |

Požiadavky na výrobky

Návrh

§ 4 Prefabrikované lešenie, ochrana pred poveternostnými vplyvmi, spojky a iné komponenty na lešenie a ochranu pred poveternostnými vplyvmi musia zaisťovať primeranú bezpečnosť počas postavenia, používania a demontáže, najmä pokiaľ ide o:

1. nosnosť, pevnosť, stabilitu a ochranu pred deformáciami,
2. ochranu pred pádom a
3. ergonómiu a ovládateľnosť.

Materiálové požiadavky

§ 5 Prefabrikované lešenie, ochrana pred poveternostnými vplyvmi, spojky a iné komponenty na lešenie a ochranu pred poveternostnými vplyvmi musia mať kvalitu materiálu, ktorá je vhodná na daný účel. Materiál musí byť chránený pred vonkajšími vplyvmi v rozsahu potrebnom na zabránenie nepriaznivému vplyvu na jeho nosnosť.

S komponentmi, po ktorých sa bude chodiť, sa nesmie zaobchádzať tak, aby boli šmykľavé.

Na lešení sa nesmú používať materiály z neupokojenej ocele.

Všeobecné odporúčanie

Materiály v súlade s normami série SS-EN 12811 sú zvyčajne prijateľné.

Oceľové materiály musia byť:

* 1. žiarovo galvanizované,
	2. natreté alebo
	3. ošetrené spôsobom, ktorý poskytuje dobrú odolnosť proti korózii.

§ 6 Rúrky pre rúrkové lešenie musia mať kvalitu materiálu a rozmery, ktoré sú vhodné pre rúrkové spojky pri bežnom používaní. Menovitá hrúbka materiálu musí byť aspoň 3,2 mm v prípade oceľových rúrok a najmenej 4,0 mm v prípade hliníkových rúrok.

§ 7 Drevo na lešenie alebo iné nosné drevené komponenty musia byť vyrobené z konštrukčného dreva. Kvalita dreva musí byť aspoň rovnocenná triede C24 v súlade s normou SS‑EN 338:2016 Konštrukčné drevo. Pevnostné triedy. 4. vydanie.

Komponenty pozostávajúce úplne alebo čiastočne z dreva nesmú byť povrchovo ošetrené spôsobom, ktorý zakrýva štruktúru materiálu.

V lešenárskych doskách, ktoré sa používajú ako nosné diely, sa nesmie použiť drevo s klinovým spojom.

§ 8 Prefabrikované lešenia, spojky a komponenty musia dosahovať úroveň bezpečnosti, ktorá je aspoň rovnocenná s uplatniteľnými požiadavkami stanovenými v dodatku 3.

Typová skúška

§ 9 Lešenárske výrobky môžu byť sprístupnené na trhu alebo vystavené na predaj len vtedy, ak sú predmetom platného osvedčenia o typovej skúške a bola vykonaná skúška podľa § 15.

Osvedčenie o typovej skúške pre lešenársky výrobok v súlade s prvým odsekom vydáva orgán posudzovania zhody, ktorý je akreditovaný na vykonávanie typových skúšok pre príslušné typy výrobkov. Orgán je akreditovaný v súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 765/2008 z 9. júla 2008, ktorým sa stanovujú požiadavky akreditácie a dohľadu nad trhom v súvislosti s uvádzaním výrobkov na trh a ktorým sa zrušuje nariadenie (EHS) č. 339/93. Po 16. júli 2021 sa uplatňuje nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 765/2008 z 9. júla 2008, ktorým sa stanovujú požiadavky akreditácie a dohľadu nad trhom v súvislosti s uvádzaním výrobkov na trh a ktorým sa zrušuje nariadenie (EHS) č. 339/93.

Použité prefabrikované lešenie, komponenty pre prefabrikované lešenie a spojky sa môžu prepravovať len vtedy, ak sa na ne vzťahuje osvedčenie o typovej skúške alebo ak sa na ne vzťahovalo osvedčenie o typovej skúške, ktorého platnosť už uplynula.

Subjektom, ktoré sprístupňujú lešenársky výrobok na trhu bez toho, aby spĺňal požiadavky prvého a druhého odseku, sa uloží pokuta 2 000 SEK za každý jednotlivý komponent, ktorý bol dodaný, avšak maximálne 100 000 SEK za každý prípad dodania.

§ 10 Lešenárske výrobky sa môžu poskytnúť len vtedy, ak sú predmetom osvedčenia o typovej skúške alebo ak sa na ne vzťahuje osvedčenie o typovej skúške, ktorého platnosť už uplynula.

§ 11Akreditovaný orgán, ktorý vykonáva typové skúšky lešenárskych výrobkov, posúdi, či príslušné skúšané lešenárske výrobky lešenia dosahujú úrovne bezpečnosti stanovené v dodatku 3.

§ 12Akreditovaný orgán, ktorý preskúmal lešenársky výrobok a zistil, že dosahuje úroveň bezpečnosti stanovenú v dodatku 3, môže vydať osvedčenie o typovej skúške vo švédčine. V dodatku 4 sa uvádza obsah, ktorý sa má uviesť v osvedčení.

§ 13 Osvedčenie o typovej skúške sa vzťahuje na všetky lešenárske výrobky, ktoré

1. majú rovnakú konštrukciu ako typovo skúšaná jednotka vzorky a
2. sú v súlade s týmto z hľadiska bezpečnosti.

§ 14 Osvedčenie o typovej skúške platí maximálne desať rokov odo dňa, keď bolo pôvodne vydané.

Osvedčenie o typovej skúške sa môže počas desaťročného obdobia doplniť alebo zmeniť, čo však neznamená predĺženie obdobia platnosti.

§ 15Akreditovaný orgán, ktorý vykonáva typové skúšky lešenárskych výrobkov, aspoň raz za rok overí, či sú výrobky v súlade s typovo skúšaným príkladom. Takéto overovanie sa vykonáva náhodným odberom vzoriek. Orgán zdokumentuje výsledky v správe.

Overenie vykoná orgán, ktorý vykonal typovú skúšku lešenárskeho výrobku. Ak tento orgán ukončil svoju činnosť, overenie môže vykonať iný akreditovaný orgán.

Ak sa vyskytnú odchýlky, orgán požiada výrobcu, aby ich okamžite napravil. Orgán v prípade potreby vykoná následné overenie. Ak výrobca túto požiadavku nesplní, orgán zruší osvedčenie o typovej skúške.

§ 16 Subjekty, ktoré vyrábajú, dovážajú alebo prevádzajú typovo skúšané lešenárske výrobky a sprístupňujú ich na švédskom trhu, majú prístup k dokumentom, na ktorých bola založená typová skúška, vrátane správ z overovania podľa § 15. V týchto dokumentoch sa vo švédskom alebo anglickom jazyku uvádzajú:

1. opisy lešenárskeho výrobku ako celku, ako aj jeho komponentov;
2. vyhlásenia a správy o skúškach a výpočtoch;
3. posudzovania lešenárskeho výrobku;
4. návrh pokynov na postavenie, používanie, demontáž a údržbu a
5. správy z overovania v súlade s § 15.

§ 17 Orgán posudzovania zhody, ktorý vykonal typovú skúšku lešenárskeho výrobku, sa zúčastňuje na konzultačných stretnutiach a podobných činnostiach organizovaných dozorným orgánom.

Označenie

§ 18 Typovo skúšané lešenárske výrobky sa označia v súlade s uplatniteľnými požiadavkami na označovanie v súlade s normami špecifikovanými v dodatku 3.

Pokyny

§ 19 Pre typovo skúšané lešenárske výrobky sú k dispozícii vo švédčine pokyny na postavenie, používanie, demontáž a údržbu. Pokyny musia byť v súlade s uplatniteľnými normami uvedenými v dodatku 3. Musia znázorňovať správne postavenie, používanie, demontáž a údržbu.

Pokyny jasne ukazujú, ako postaviť, prispôsobiť a demontovať lešenársky výrobok, aby sa minimalizovalo riziko pádu. Podrobne sa špecifikujú osobitné obmedzenia používania vrátane maximálneho vertikálneho a horizontálneho zaťaženia.

Kapitola 6 Požiadavky na výrobky týkajúce sa tlakových zariadení, na ktoré sa nevzťahujú smernice Európskej únie o výrobkoch

Kapitola 6

Rozsah pôsobnosti

Výrobky

§ 1 Požiadavky na výrobky v tejto kapitole sa vzťahujú na tlakové zariadenia, na ktoré sa nevzťahujú žiadne smernice Európskej únie o výrobkoch a ktoré patria do triedy A alebo B pri uplatňovaní kapitoly 9 o tlakových zariadeniach v nariadeniach Švédskeho úradu pre pracovné prostredie (AFS 2023:11) o pracovných prostriedkoch a osobných ochranných prostriedkoch – bezpečné používanie.

Výnimky

§ 2 Na nasledujúce zariadenia sa nevzťahujú požiadavky tejto kapitoly:

1. Cisterny a potrubia pre horľavé kvapaliny, na ktoré sa vzťahujú požiadavky na kontrolu v predpisoch vydaných na základe nariadenia (2010:1075) o horľavých a výbušných tovaroch.
2. Potrubia uvedené v § 2a predpisoch Švédskeho úradu pre pracovné prostredie (AFS 2023:5) o výrobkoch – tlakové zariadenia, ak sú určené na to, aby obsahovali zmes plynu, ktorá pozostáva prevažne z metánu.

Pre koho sú predpisy určené

§ 3 Subjekty, ktoré vyrábajú, dovážajú, poskytujú alebo prenajímajú tlakové zariadenia, na ktoré sa vzťahuje táto kapitola, zabezpečia, aby výrobky boli v súlade s ustanoveniami tejto kapitoly, keď sú:

1. uvádzané na trh,
2. určené na uvedenie do prevádzky,
3. uvedené do prevádzky výrobcom, alebo
4. vystavené na predaj.

Požiadavky na výrobky

Výroba určitých tlakových zariadení triedy A alebo B

§ 4 Subjekty, ktoré vyrábajú tlakové zariadenie, na ktoré sa vzťahuje táto kapitola, spojením tlakových zariadení alebo inými prostriedkami, pripravia dokumentáciu v súlade s § 5.

Prvý odsek sa nevzťahuje na výrobu, ktorá sa vykonáva v súlade so základnými bezpečnostnými požiadavkami ktorejkoľvek zo smerníc Európskej únie o výrobkoch.

§ 5 Dokumentácia uvedená v § 4 obsahuje:

1. konštrukčné a výrobné výkresy, ako aj vývojové diagramy zariadenia, spolu s opismi a vysvetleniami potrebnými na pochopenie výkresov a vývojového diagramu;
2. metódy použité na pripojenie zariadení, ktoré znamenajú, že zariadenie alebo zariadenia je možné oddeliť len deštruktívnymi metódami;
3. výpočty preukazujúce, že vybrané bezpečnostné vybavenie je primerané a
4. akékoľvek konštrukčné výpočty pre výrobu.

V rámci výrobnej dokumentácie sa podľa potreby preukazuje, že:

1. spoje, čo znamená, že zariadenie alebo zariadenia možno oddeliť len deštruktívnymi metódami, sa vyrábajú rovnakým spôsobom, ako keby bol spoj vyrobený počas výroby v súlade s predpismi Švédskeho úradu pre pracovné prostredie (AFS 2023:5) o výrobkoch – tlakové zariadenia, bod 3.1.2 dodatku 1 o trvalých spojoch;
2. zamestnanci, ktorí vykonávajú spojenie v súlade s bodom 1 alebo ktorí vykonávajú nedeštruktívne skúšky spoja, sú kvalifikovaní alebo schválení na vykonávanie rovnocennej výroby v súlade s predpismi Švédskeho úradu pre pracovné prostredie (AFS 2023:5) o výrobkoch – tlakové zariadenia, bod 3.1.2 alebo 3.1.3 dodatku 1;
3. akékoľvek tepelné spracovanie sa vykonáva rovnakým spôsobom, ako keby sa vykonávalo počas výroby v súlade s predpismi Švédskeho úradu pre pracovné prostredie (AFS 2023:5) o výrobkoch – tlakové zariadenia, bod 3.1.4 dodatku 1, a že tepelné spracovanie sa vykonáva vo vhodnom štádiu výroby v prípadoch, keď vlastnosti materiálu môžu byť ovplyvnené do takej miery, že to ovplyvňuje bezpečnosť zariadenia;
4. úspešne sa vykonalo nedeštruktívne testovanie;
5. tlakové skúšky sa vykonali po výrobe a
6. potrebné bezpečnostné vybavenie je zahrnuté a funguje.

Prechodné ustanovenia

1. Tento právny predpis nadobúda účinnosť dňa XX. mesiaca 2023.
2. Týmto právnym predpisom sa zrušujú predpisy Švédskeho úradu pre pracovné prostredie (AFS 2004:3) o rebríkoch a podperách.
3. Týmto právnym predpisom sa zrušujú predpisy a všeobecné odporúčanie Švédskeho úradu pre pracovné prostredie (AFS 2013:4) o lešení.
4. Povolenia, schválenia, vylúčenia, výnimky, príkazy, zákazy, sankcie, správy, vyhlásenia, osvedčenia, záznamy a iné dokumenty, ako aj iné rozhodnutia alebo opatrenia v jednotlivých prípadoch, posúdenia, skúšky, prevádzkové skúšky a overovania podľa zrušených predpisov zostávajú v platnosti podľa príslušných ustanovení nových predpisov. Použité lešenia, spojky a komponenty s typovým schválením Národnej rady pre bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci na základe predpisov (AFS 1990:12) o lešeniach alebo iných rovnocenných starých predpisov sa však nemôžu previesť po XX. mesiac 2024.

ERNA ZELMIN

 Eva Nilsson

Dodatok 1 Požiadavky na výrobky týkajúce sa rebríkov

Všeobecné požiadavky

Bez ohľadu na to, či sa uplatňuje nejaká norma, všetky rebríky uvedené v kapitole4, Rebríky a podpery, musia dosahovať minimálne úrovne bezpečnosti, ktoré vyplývajú z týchto noriem, s výnimkami pre Švédsko v súlade s prílohou A k príslušnej norme:

1. SS-EN 131-1:2015+A1:2019 – Časť 1: Termíny, typy, funkčné rozmery. 1. vydanie.
2. SS-EN131-2:2010+A2:2017 Rebríky – Časť 2: Požiadavky, skúšanie, označovanie. 1. vydanie.
3. SS-EN131-3:2018 Rebríky – Časť 3: Označovanie a návody na použitie. 2. vydanie.

Rebríky s jednoduchým alebo viacnásobným kĺbovým spojom

Bez ohľadu na to, či sa uplatňuje nejaká norma, rebríky s jednoduchým alebo viacnásobným kĺbovým spojom musia tiež minimálne dosiahnuť úroveň bezpečnosti, ktorá vyplýva z nasledujúcej normy, s výnimkami pre Švédsko v súlade sprílohou A k norme:

* SS-EN 131-4:2020 Rebríky – Časť 4: Rebríky s jednoduchým alebo viacnásobným kĺbovým spojom: 2. vydanie.

Teleskopické rebríky

Bez ohľadu na to, či sa uplatňuje nejaká norma, teleskopické rebríky musia tiež minimálne dosiahnuť úroveň bezpečnosti, ktorá vyplýva z tejto normy, s výnimkami pre Švédsko v súlade s prílohouA k norme:

* SS-EN131-6:2019 Rebríky – Časť 6: Teleskopické rebríky. 2. vydanie.

Mobilné rebríky

Bez ohľadu na to, či sa uplatňuje nejaká norma, mobilné rebríky s plošinou musia tiež minimálne dosiahnuť úroveň bezpečnosti, ktorá vyplýva z tejto normy, s výnimkami pre Švédsko v súlade s prílohou A k norme:

* SS-EN131-7:2013 Rebríky – Časť 7: Mobilné rebríky s plošinou. 1. vydanie.

Dodatok 2 Skúšky podpier

Všeobecná časť

Počas skúšania sa dĺžky merajú v mm, uhloch v stupňoch a skúšobných zaťaženiach v Newtonoch (N).

Meracie prístroje používané pri skúškach musia mať aspoň túto presnosť:

1. 1mm pre dĺžky.
2. 1° pre uhly.
3. 10percent pre skúšobné zaťaženia, ale najviac 20N.
4. Skúšky nôh a plošiny podpery
	1. Pod každú nohu podpery sa umiestni štítok na kolieskach.
	2. Skúšobné zaťaženie 3 500 N musí pôsobiť vertikálne v strede plošiny počas 1 minúty. Zaťaženie musí pôsobiť po celej šírke plošiny a po dĺžke 100 mm.
	3. Po odstránení skúšobného zaťaženia nesmie mať podpera žiadne reziduálne deformácie.
5. Skúšky schodov podpery
	1. Skúšobné zaťaženie 3 500 N musí pôsobiť vertikálne v strede najdlhšieho nespevneného schodu alebo na najdlhší schod, ak sú všetky schody spevnené (vystužené). Podpera sa zaťaží skúšobným zaťažením počas 1 minúty. Zaťaženie musí pôsobiť po celej šírke schodu podpery a po dĺžke 100 mm.
	2. Po odstránení skúšobného zaťaženia nesmú existovať žiadne reziduálne deformácie buď samotného schodu, ani uhla medzi nohou a schodom.
6. Skúška krútením schodov
	1. V strede schodu musí pôsobiť krútiaci moment 100 Nm pomocou svorky so šírkou 80 mm. Krútiaci moment musí pôsobiť striedavo v oboch smeroch, celkovo 10-krát v každom smere, zakaždým po dobu 1 minúty.
	2. Počas skúšky nesmie byť relatívny pohyb medzi nohou a schodom väčší ako ± 1°.
	3. Po skúške nesmú existovať žiadne reziduálne deformácie buď samotného schodu, ani uhla medzi nohou a schodom.
7. Skúšanie stability (meranie funkčných rozmerov)
	1. Meria sa vonkajší rozmer na základni (b2), výška (H) a šírka plošiny (b1). Potom sa uplatňuje: b2 ≥ b1 + 0,1 H. Pozri obrázok A.
	
	**Obrázok A.** Podpera s rozmermi pre skúšanie stability.

**Obrázok A**

* 1. Musí sa odmerať sklon úseku schodu a úseku podpery. Uhol sklonu musí mať 60 – 70° (α) pre úsek schodov a 65 – 85° (ß) pre úsek podpery. Pozri obrázok B.
	
	**Obrázok B.** Podpera s uhlovými bodmi pre sklon úseku schodu a úseku podpery počas skúšania stability.

**Obrázok B**

Dodatok 3 Ustanovenia o výrobkoch týkajúce sa prefabrikovaného lešenia a spojok

Prefabrikované fasádne lešenie a komponenty pre prefabrikované fasádne lešenie

Prefabrikované fasádne lešenie musí dosahovať úrovne bezpečnosti, ktoré vyplývajú z týchto švédskych noriem:

1. SS-EN12810-1:2004 Dočasné zariadenie staveniska. Fasádne lešenia vyrobené z prefabrikovaných komponentov. Časť1: Špecifikácie výrobku. 1.vydanie.
2. SS-EN12811-1:2004 Dočasné zariadenie staveniska – Časť1: Lešenia – Prevádzkové požiadavky a všeobecný návrh 1.vydanie.

Normy sa uplatňujú v súlade s týmito predpismi s týmito objasneniami:

1. Svetlá výška medzi pracovnými plošinami: musí byť v triede výšky H2 v súlade s týmito dvoma normami:
	1. bod 4 v norme SS-EN12810-1:2004 Dočasné zariadenie staveniska. Fasádne lešenia vyrobené z prefabrikovaných komponentov. Časť1: Špecifikácie výrobku. 1.vydanie.
	2. bod 5.3 v norme SS-EN12811-1:2004 Dočasné zariadenie staveniska – Časť1: Lešenia – Prevádzkové požiadavky a všeobecný návrh 1.vydanie.
2. Prístup k pracovnej plošine: vertikálna prístupová trieda je ST alebo LS v súlade s bodom 4 normy SS-EN12810-1:2004 Dočasné zariadenie staveniska. Fasádne lešenia vyrobené z prefabrikovaných komponentov. Časť1: Špecifikácie výrobku. 1.vydanie.
3. Trieda zaťaženia: trieda zaťaženia musí byť aspoň trieda 2 v súlade s bodom 6 normy SS-EN12811-1:2004 Dočasné zariadenie staveniska – Časť1: Lešenia – Prevádzkové požiadavky a všeobecný návrh 1.vydanie.
4. Konštrukčná výška pre triedu zaťaženia: minimálna konštrukčná výška 24 metrov sa vzťahuje aspoň na jednu konfiguráciu pre každú triedu zaťaženia uvedenú v osvedčení o typovej skúške v súlade s bodom 7.2.2 normy SS-EN12810-1:2004 Dočasné zariadenie staveniska. Fasádne lešenia vyrobené z prefabrikovaných komponentov. Časť1: Špecifikácie výrobku. 1.vydanie.

Pokyny pre prefabrikované fasádne lešenie a komponenty pre prefabrikované fasádne lešenie musia byť primerane v súlade so švédskou normou SS-EN 12810-1:2004.

Pojazdné pracovné dielcové lešenia

Pojazdné pracovné dielcové lešenia musia dosiahnuť úrovne bezpečnosti, ktoré vyplývajú zo švédskej normy SS-EN1004-1:2020 Pojazdné pracovné dielcové lešenia – Časť 1: Materiály, rozmery, návrhové zaťaženia a bezpečnostné požiadavky. 1.vydanie.

Norma sa uplatňuje v súlade s týmito predpismi s týmito objasneniami:

1. Svetlá výška medzi pracovnými plošinami: musí byť v triede výšky H2 v súlade s kapitolou 7.2.
2. Prístup k pracovnej plošine: k dispozícii musia byť aspoň triedy A, B alebo C v súlade s kapitolou 7.6.1, t. j. nie len trieda D.
3. Maximálna vzdialenosť medzi plošinami: v prípade prístupu po rebríku (trieda C a D v súlade s kapitolou 7.6.3) musia byť dočasné plošiny plne vybavené komponentmi pracovnej plošiny.
4. Zaťaženia: všetky špecifikované zaťaženia v súlade s kapitolou 8.1 sa považujú za charakteristické statické zaťaženia.

Okrem toho pri dimenzovaní lešenia ako celku sa nesmie predpokladať súčiniteľ trenia medzi šikmými podperami alebo konzolami a prahmi/zemou väčší ako 0,2.

Pokyny pre pojazdné pracovné dielcové lešenia musia byť primerane v súlade s normou SS-EN1004–2:2021 Pojazdné pracovné dielcové lešenia – Časť 2: Pravidlá a pokyny na vypracovanie návodu na obsluhu. 1. vydanie.

Prefabrikované dielcové lešenie

Dielcové lešenie musí spĺňať tieto požiadavky:

1. Nosnosť musí byť bezpečná tak, že má triedu zaťaženia, ktorá zodpovedá aspoň triede 2 v súlade s SS-EN 1004–1:2020 Pojazdné pracovné dielcové lešenia – Časť 1: Materiály, rozmery, návrhové zaťaženia a bezpečnostné požiadavky, 1. vydanie alebo sa musí považovať za bezpečnú iným spôsobom.
2. Všetky kolesá musia byť uzamykateľné.
3. Stabilita musí byť primeraná s bezpečnostným faktorom pre prevrátenie najmenej 1,20 pri tomto zaťažení:
	1. Horizontálne zaťaženie 100 N na úrovni pracovnej plošiny a v najmenej priaznivom smere.
	2. Stabilizujúce vertikálne zaťaženie 750 N umiestnené 0,100 m od strany pracovnej plošiny.
	3. Tieto zaťaženia sa umiestnia najmenej priaznivým spôsobom.
	4. Lešenie musí byť úplné, ale zvyčajne bez zábradlia, a s komponentmi a všetkými kolesami umiestnenými v najmenej priaznivých polohách.
4. Všetky hlavné komponenty prefabrikovaného dielcového lešenia musia byť označené tak, aby sa označoval výrobok, ku ktorému komponent patrí, výrobca a rok výroby.

Musí byť možné bezpečne stúpať a zostupovať z pracovnej plošiny dielcového lešenia.

Pokyny pre prefabrikované dielcové lešenia musia byť primerane v súlade s normou SS-EΝ1004–2:2021 Pojazdné pracovné dielcové lešenia – Časť 2: Pravidlá a pokyny na vypracovanie návodu na obsluhu. 1. vydanie.

Spojky

Spojky musia dosiahnuť úrovne bezpečnosti, ktoré vyplývajú z týchto švédskych noriem:

1. SS-EN 74-1: 2022 Dočasné zariadenie staveniska – Spojky, nadstavovacie spojky a pätky na použitie v pracovných a podperných lešeniach – Časť 1: Rúrkové spojky – Požiadavky a skúšobné metódy. 2. vydanie.
2. SS-EN 74-2: 2022 Dočasné zariadenie staveniska – Spojky, nadstavovacie spojky a pätky na použitie v pracovných a podperných lešeniach – Časť 2: Špeciálne spojky – Požiadavky a skúšobné metódy. 2. vydanie.
3. SS-EN 74-3:2007 Dočasné zariadenie staveniska – Spojky, nadstavovacie spojky a pätky na použitie v pracovných a podperných lešeniach – Časť 3: Ploché pätky a voľné nadstavovacie spojky – Požiadavky a skúšobné metódy. 1. vydanie.

Normy sa uplatňujú v súlade s týmito predpismi s týmito objasneniami:

1. Spojky – Mechanizmus účinku: Všetky spojky sú skrutkové spojky (nie klinové spojky) v súlade s kapitolou 3 bodom i) písm. c) a kapitolou 3 bodom i) písm. d).
2. Triedy spojok: Všetky spojky musia byť triedy B alebo BB v súlade s kapitolou 4.2.1 bodom i) písm. c) a kapitolou 5 bodom i) písm. d).
3. Kĺbové spojky: Spojky určené pre axiálne potrubné spojky musia byť typu SF v súlade s kapitolou 4.1 bodom i) písm. c); teda ani uvoľnené kolíky v súlade s kapitolou 3 bodom i) písm. e), ani rozperné kolíky.

Pokyny pre spojky musia byť v súlade s platnou švédskou normou SS-EN74-1:2022, SS-EN74-2:2022, alebo SS‑EN74-3:2007.

Alternatívne návrhy

Odchýlky od požiadaviek noriem sa môžu uskutočniť, ak je výrobok preukázateľne taký bezpečný, ako keby bol navrhnutý v súlade s normami.

Dodatok 4 Osvedčenia o typovej skúške pre prefabrikované lešenie, komponenty pre prefabrikované lešenie a spojky

Všetky osvedčenia o typovej skúške pre prefabrikované lešenie, komponenty pre prefabrikované lešenie a spojky musia obsahovať tieto informácie:

1. meno a adresu výrobcu a aspoň jedného distribútora;
2. označenie typu lešenárskeho výrobku;
3. opis lešenárskeho výrobku a všetkých jeho častí alebo komponentov;
4. všeobecné informácie o materiáloch, z ktorých sa vyrábajú rôzne komponenty;
5. označenie;
6. odkaz na pokyny na postavenie, používanie, demontáž a údržbu a
7. informácie o tom, ako vykonať ročnú inšpekciu v súlade s kapitolou 5 §16.

Osvedčenie o typovej skúške pre prefabrikované lešenie musí obsahovať aj tieto informácie:

1. opis rôznych štandardných konfigurácií lešenárskeho výrobku; vrátane rozmerov, tried zaťaženia a výšky konštrukcie;
2. prístupové prostriedky;
3. miesto, kde je možné pripevniť osobné ochranné prostriedky, ak je to relevantné a
4. komponenty, ktoré je možné použiť s lešením, ale ktoré neposkytuje výrobca (nesystémové komponenty), ak je to relevantné.

Osvedčenie o typovej skúške pre jednotlivé komponenty prefabrikovaného lešenia musí obsahovať aj tieto informácie:

1. lešenie, v ktorom sa komponent môže použiť, alebo príslušné osobitné požiadavky lešenia, kde sa komponent môže použiť;
2. prípustné zaťaženia alebo ekvivalent pre komponent a
3. podporné reakcie, ktoré môže komponent preniesť do lešenia, ak je to relevantné.

Osvedčenia o typovej skúške pre prefabrikované lešenie môžu v prípade potreby obsahovať aj informácie a pokyny na výpočet nosnosti pre špecifikované odchýlky od štandardných konfigurácií.

Dodatok 5 Požiadavky na konštrukciu podlahových regálov

Podlahový regál navrhnutý v súlade s obrázkami A a B nemusí byť typovo skúšaný. Drevo sa vyberá v súlade s kapitolou 5 § 7.



|  |  |
| --- | --- |
| Alla mått på ritningen är i millimeter | Všetky rozmery v milimetroch |
| Nara | Rímsa |
| Skruvförband ∅ 8 | Skrutkový spoj ∅ 8 |
| Nara 25 x 50 fästes med nitad spik eller kampspik | Rímsa 25 x 50 upevnená nitovacími klincami alebo prstencovými klincami |
| Mellanlägg 25 spikas | Rozpery 25 pribité |

**Obrázok A** Rozmery pre podlahový regál s dĺžkou 2 000 mm

Rímsy 25 x 50 x 2 000 mm sú pripevnené nitovacími klincami alebo prstencovými klincami.

Rozpery 25 mm musia byť pribité.

V podlahovom regáli sa musia použiť skrutkové spoje s priemerom 8 mm.

8 priečnych ríms s rozmermi 63 x 38 mm.

2 priečnych ríms s rozmermi 63 x 25 mm.



|  |  |
| --- | --- |
| Alla mått på ritningen är i millimeter | Všetky rozmery v milimetroch |
| Nara | Rímsa |
| Skruvförband ∅ 8 | Skrutkový spoj ∅ 8 |
| Nara 25 x 50 fästes med nitad spik eller kampspik | Rímsa 25 x 50 upevnená nitovacími klincami alebo prstencovými klincami |
| Mellanlägg 25 spikas | Rozpery 25 pribité |

**Obrázok B** Rozmery pre podlahový regál s dĺžkou 1 500 mm

Rímsy 25 x 50 x 2 000 mm sú pripevnené nitovacími klincami alebo prstencovými klincami.

Rozpery 25 mm musia byť pribité.

V podlahovom regáli sa musia použiť skrutkové spoje s priemerom 8 mm.

8 priečnych ríms s rozmermi 50 x 25 mm.

2 priečnych ríms s rozmermi 50 x 38 mm.

1. Pozri smernicu Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2015/1535 z 9. septembra 2015, ktorou sa stanovuje postup pri poskytovaní informácií v oblasti technických predpisov a pravidiel vzťahujúcich sa na služby informačnej spoločnosti. [↑](#footnote-ref-2)