

Příručka k zadávací dokumentaci pro silniční stavby

Geotechnika
Příprava smlouvy

CP 606 Pokyny pro specifikátory v případě CC 606 Vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce (dříve řada 2500 Cl.2502)

(dříve)

Verze LIVE_2024-09-30

V informacích o dokumentu chybí pole „SOUHRN“. Před zveřejněním toto pole vyplňte.

Zpětná vazba a dotazy

Uživatelé tohoto dokumentu se mohou obracet s případnými dotazy a/nebo zpětnou vazbou týkající se obsahu a používání tohoto dokumentu na určený tým „National Highways“. On-line formulář zpětné vazby pro veškeré dotazy a zpětnou vazbu je k dispozici na adrese:

www.standardsforhighways.co.uk/feedback.

Toto je řízený dokument.

Obsah

1. [Poznámky k vydání](#)
2. [Předmluva](#)
3. [1. Vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
 1. [Obecné požadavky na vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
 1. [Návrh zhotovitele na vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
 2. [Systémy přejímky výrobků v případě vyztužených půdních a kotvených zemních systémů, jednotek a prvků](#)
 2. [Zemní práce v případě vyztužených půdních a kotvených zemních konstrukcí](#)
 3. [Výztužné prvky pro vyztužené půdní konstrukce](#)
 1. [Požadavky na výrobky v případě výztužných pásů z uhlíkové oceli pro vyztužené půdní konstrukce](#)
 2. [Požadavky na výrobky v případě výztužných pásů z korozivzdorné oceli pro vyztužené půdní konstrukce](#)
 3. [Ověření výrobku v případě výztužných prvků pro vyztužené půdní konstrukce](#)
 4. [Požadavky na dokumentaci výztužných prvků pro vyztužené půdní konstrukce](#)
 5. [Požadavky na instalaci výztužných prvků pro vyztužené půdní konstrukce](#)
 6. [Ověření instalace výztužných prvků pro vyztužené půdní konstrukce](#)
 7. [Požadavky na dokumentaci v případě instalace výztužných prvků pro vyztužené půdní konstrukce](#)
 4. [Kotevní prvky pro kotvené zemní konstrukce](#)
 1. [Požadavky na výrobky v případě kotevních prvků pro kotvené zemní konstrukce](#)
 2. [Ověření výrobku v případě kotevních prvků pro kotvené zemní konstrukce](#)
 3. [Požadavky na dokumentaci kotevních prvků pro kotvené zemní konstrukce](#)
 4. [Požadavky na instalaci kotevních prvků pro kotvené zemní konstrukce](#)
 5. [Ověření instalace kotevních prvků pro kotvené zemní konstrukce](#)
 6. [Požadavky na dokumentaci v případě instalace kotevních prvků pro kotvené zemní konstrukce](#)
 5. [Šrouby, vruty, matice a podložky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
 1. [Požadavky na výrobky v případě šroubů, vrutů, matic a podložek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)

2. [Ověření výrobku v případě šroubů, vrutů, matic a podložek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
3. [Požadavky na dokumentaci šroubů, vrutů, matic a podložek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
6. [Příchytky a tyče pro kotvené zemní konstrukce](#)
 1. [Požadavky na výrobky v případě příchytek a tyčí pro kotvené zemní konstrukce](#)
 2. [Ověření výrobku v případě výztužných tyčí pro příchytky a tyče pro kotvené zemní konstrukce](#)
 3. [Požadavky na dokumentaci výztužných tyčí pro příchytky a tyče pro kotvené zemní konstrukce](#)
7. [Prefabrikované ocelové obkladové jednotky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
 1. [Požadavky na výrobky v případě prefabrikovaných ocelových obkladových jednotek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
 2. [Ověření výrobku v případě pásů plechu z uhlíkové oceli pro obkladové jednotky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
 3. [Požadavky na instalaci prefabrikovaných ocelových obkladových jednotek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
 4. [Požadavky na dokumentaci prefabrikovaných ocelových obkladových jednotek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
8. [Prefabrikované betonové obkladové a uzavírací jednotky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
 1. [Požadavky na výrobky v případě prefabrikovaných betonových obkladových a uzavíracích jednotek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
 2. [Ověření výrobku v případě prefabrikovaných betonových obkladových a uzavíracích jednotek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
 3. [Požadavky na instalaci prefabrikovaných obkladových a uzavíracích jednotek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
9. [Obkladové jednotky, které jsou předmětem průmyslového vlastnictví, pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
 1. [Požadavky na instalaci obkladových jednotek, které jsou předmětem průmyslového vlastnictví, pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
 2. [Požadavky na dokumentaci obkladových jednotek, které jsou předmětem průmyslového vlastnictví, pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce](#)
10. [Materiálová kompatibilita kovových součástí v případě vyztužených půdních a kotvených zemních konstrukcí](#)

1. [Požadavky na materiálovou kompatibilitu kontaktních kovových součástí uložených v půdě](#)
2. [Požadavky na dokumentaci materiálové kompatibility kontaktních kovových součástí uložených v půdě](#)
4. [2. Normativní odkazy](#)

Nejnovější poznámky k vydání

Kód dokumentu	Číslo verze	Datum zveřejnění příslušné změny	Kde byly změny provedeny	Druh změny
CP 606	LIVE_2024-09-30	Není k dispozici	Základní dokument, Anglie NAA, Severní Irsko NAA, Skotsko NAA, Wales NAA	Změna politiky, zásadní revize, vypracovávání nového dokumentu
Dokument MCHW řada NG 2500, ustanovení NG 2502: Vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce byl přepracován tak, aby byl v souladu s novými pravidly pro navrhování norem organizace National Highways.				

Předchozí verze

Kód dokumentu	Číslo verze	Datum zveřejnění příslušné změny	Kde byly změny provedeny	Druh změny
---------------	-------------	----------------------------------	--------------------------	------------

Předmluva

Tento dokument obsahuje pokyny pro specifikátory pro vypracování požadavků na konkrétní stavby v případě CC 606 Vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce (dříve řada 2500 Cl.2502).

Tento dokument není součástí specifikace staveb.

Specifikace staveb se skládá jak ze specifikace pro silniční stavby, tak ze požadavků na konkrétní stavby, které vypracuje specifikátor.

Tento dokument se vztahuje na zakázky v celém Spojeném království, doplňují jej dodatečné požadavky na specifikace a smluvní změny každé dozorové organizace.

Uživatelé jsou odpovědní za uplatňování všech příslušných dokumentů, které se vztahují na jejich smlouvu.

Uživatelé odpovídají za archivaci smluvní dokumentace v souladu se systémem řízení kvality uživatele.

1. Vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

Obecné požadavky na vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

1.1 Vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce musí být v souladu s požadavky tohoto dokumentu.

1.2 Umístění a celkové uspořádání konstrukce musí odpovídat CC 606/WSR/001.

Umístění a celkové uspořádání konstrukce		
číslo konstrukce	číslo výkresu/modelu	název výkresu/modelu
a)	b)	c)

a) Vložte jedinečný odkaz.

b) Vložte jedinečný odkaz.

c) Zadejte text za účelem identifikace názvu výkresu/modelu.

Návrh zhotovitele na vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

1.3 Položky návrhu zhotovitele v případě vyztužených půdních a kotvených zemních konstrukcí musí odpovídat CC 606/WSR/001.

SI.1.3a Níže je uveden výčet položek návrhu zhotovitele: [vložte volný text].

SI.1.3b Použijí se níže uvedená omezení specifická pro danou lokalitu: [vložte volný text].

1.4 Návrh vyztužených půdních a kotvených zemních konstrukcí musí být v souladu s normou BS 8006-1 [odkaz 1.N].

1.5 Návrh vyztužených půdních a kotvených zemních konstrukcí musí být v souladu s CC 606/WSR/001.

1.6 Na návrh vyztužených půdních a kotvených zemních konstrukcí se vztahují požadavky podle oddílu 18 „Technické schvalování silničních konstrukcí“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

1.7 Na návrh vyztužených půdních a kotvených zemních konstrukcí se vztahují požadavky podle oddílu 17 „Návrh dodavatele“ dokumentu GC 101 [odkaz. 10.N].

1.8 Zvláštní požadavky omezující výběr celé škály alternativních prvků a systémů v případě vyztužených půdních a kotvených zemních konstrukcí musí odpovídat CC 606/WSR/001.

Sl.1.8 Níže je uveden výčet zvláštních požadavků omezujících výběr celé škály alternativních prvků a systémů vyztužených půdních a kotvených zemních konstrukcí: [vložit volný text].

1.9 Ke schválení musí být předložena tato dokumentace, která musí být schválena před zahájením prací: 1. CG 300 [odkaz 34.N] Zásadní schválení, 2. CG 300 [odkaz 34.N] Osvědčení o návrhu a kontrole, 3. CD 622 [odkaz 18.N] Zpráva o geotechnickém návrhu.

1.10 Na dokumentaci v případě vyztužených půdních a kotvených zemních konstrukcí se vztahují požadavky podle oddílu 2 „Dokumentace“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

Systemy přejímky výrobků v případě vyztužených půdních a kotvených zemních systémů, jednotek a prvků

1.11 Na výztužné prvky, kotevní prvky, obkladové jednotky, spojovací součásti, které jsou předmětem průmyslového vlastnictví, a systémy, které tyto prvky, jednotky a spojovací součásti používají v případě vyztužených půdních a kotvených zemních konstrukcí, se vztahují požadavky podle oddílu 12 „Systemy přejímky výrobků“ dokumentu GC 101 [odkaz. 10.N].

1.12 Před zahájením prací musí být předložena níže uvedené dokumentace pro výztužné prvky, kotevní prvky, obkladové jednotky a upevňovací součásti, které jsou předmětem průmyslového vlastnictví, a systémy, které tyto prvky, jednotky a upevňovací součásti používají v případě vyztužených půdních a kotvených zemních konstrukcí: Osvědčení o systému přejímky výrobků.

1.13 Na dokumentaci v případě výztužných prvků, kotevních prvků, obkladových jednotek, spojovacích součástí, které jsou předmětem průmyslového vlastnictví, a systémů, které tyto prvky, jednotky a spojovací součásti používají v případě vyztužených půdních a kotvených zemních konstrukcí, se vztahují požadavky podle oddílu 2 „Dokumentace“ dokumentu GC 101 [odkaz. 10.N].

Zemní práce v případě vyztužených půdních a kotvených zemních konstrukcí

1.14 Zemní práce v případě vyztužených půdních a kotvených zemních konstrukcí musí být v souladu s CC 601 [odkaz 4.N] a veškerými dodatečnými požadavky z montážních pokynů výrobce prvků vyztužených půdních a kotvených zemních konstrukcí.

Výztužné prvky pro vyztužené půdní konstrukce

Požadavky na výrobky v případě výztužných pásů z uhlíkové oceli pro vyztužené půdní konstrukce

1.15 Výztužné pásy z uhlíkové oceli pro vyztužené půdní konstrukce musí být v souladu s normou BS EN 10025-1 [odkaz 17.N].

1.16 Výztužné pásy z uhlíkové oceli musí splňovat tyto charakteristiky vlastností: 1. Ocel třídy S235JR nebo S355JR. 2. Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru: Vyhovuje.

1.17 Na výztužné pásy z uhlíkové oceli se vztahují požadavky podle oddílu 10 „Určené normy“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

1.18 Výztužné pásy z uhlíkové oceli pro vyztužené půdní konstrukce musí mít obsah křemíku nejméně 0,25 % a nejvíce 0,40 %.

1.19 Výztužné pásy z uhlíkové oceli musí být žárově pozinkovány v souladu s povlaky vytvořenými žárovým pozinkováním podle CC 486 [odkaz 26.N] poté, co byly zcela vyrobeny tak, aby poskytovaly požadovanou ochranu proti korozi.

1.20 Výztužné prvky z pásů z uhlíkové oceli pro vyztužené půdní konstrukce musí odpovídat CC 606/WSR/001.

Výztužné prvky z pásů z uhlíkové oceli pro vyztužené půdní konstrukce								
číslo konstrukce	číslo výkresu/mo delu	číslo výztužného prvku	třída uhlíkové oceli	délka výztužného prvku	konfigurace výztužného prvku	ochrana proti korozi	tloušťka a zinkového povlaku	mez kluzu výztužného prvku
a)	b)	c)	d)	e)	f)	g)	h)	i)

a) Vložte jedinečný odkaz.

b) Vložte jedinečný odkaz.

- c) Vložte jedinečný odkaz.
- d) Zadejte text za účelem identifikace třídy pásu z uhlíkové oceli.
- e) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení délky výztužných pásů z uhlíkové oceli.
- f) Zadejte text za účelem identifikace konfigurace výztužných pásů z uhlíkové oceli včetně rozestupů.
- g) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení požadované ochrany proti korozi.
- h) Zadejte číslo v jednotkách za účelem identifikace tloušťky zinkového povlaku pokrývajícího žárově pozinkované výztužné pásy z uhlíkové oceli, který má zajistit požadovanou ochranu proti korozi.
- i) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení meze kluzu podél výztužných pásů z uhlíkové oceli podle třídy oceli.

Požadavky na výrobky v případě výztužných pásů z korozivzdorné oceli pro vyztužené půdní konstrukce

1.21 Výztužné pásy z korozivzdorné oceli musí být vyrobeny buď z materiálu válcovaného za studena, nebo z materiálu válcovaného a popouštěného.

1.22 Výztužné pásy z korozivzdorné oceli musí být v souladu s normou BS EN 10088-4 [odkaz 29.N].

1.23 Výztužné pásy z korozivzdorné oceli musí splňovat tyto charakteristiky vlastností: 1. Označení korozivzdorné oceli buď 1.4401, nebo 1.4436. 2. Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru: Vyhovuje.

1.24 Na výztužné pásy z korozivzdorné oceli se vztahují požadavky podle oddílu 10 „Určené normy“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

1.25 Pásy z korozivzdorné oceli válcované za studena musí mít označení oceli buď 1.4401, nebo 1.4436.

1.26 Výztužné pásy z korozivzdorné oceli válcované za studena musí mít pevnost v tahu nejméně 540 N/mm² a smluvní mez kluzu nejméně 0,2 % z 400 N/mm².

1.27 Výztužné pásy z korozivzdorné oceli válcované za studena pro vyztužené půdní konstrukce musí odpovídat CC 606/WSR/001.

Výztužné pásy z korozivzdorné oceli válcované za studena pro vyztužené půdní konstrukce							
číslo konstrukce	číslo výkresu/moделu	číslo výztužného prvku	označení korozivzdorné oceli	délka výztužného prvku	konfigurace výztužného prvku	0,2 % smluvní mez kluzu	pevnost v tahu
a)	b)	c)	d)	e)	f)	g)	h)

- a) Vložte jedinečný odkaz.
- b) Vložte jedinečný odkaz.
- c) Vložte jedinečný odkaz.
- d) Zadejte některou hodnotu z možností 1.4401, 1.4436 za účelem identifikace označení oceli výztužných pásů z korozivzdorné oceli válcovaných za studena.
- e) Zadejte číslo v jednotkách za účelem identifikace délky výztužných pásů z korozivzdorné oceli válcovaných za studena.
- f) Zadejte text za účelem identifikace konfigurace výztužných pásů z korozivzdorné oceli válcovaných za studena včetně rozestupů.
- g) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení 0,2 % smluvní meze kluzu podél výztužných pásů z korozivzdorné oceli válcovaných za studena.
- h) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení pevnosti v tahu podél výztužných pásů z korozivzdorné oceli válcovaných za studena.

1.28 Popouštěné a válcované výztužné pásy z korozivzdorné oceli musí mít označení oceli 1.4401.

1.29 Popouštěné a válcované výztužné pásy z korozivzdorné oceli musí mít minimální smluvní mez kluzu nejméně 0,2 % z 310 N/mm².

1,30 Popouštěné a válcované výztužné pásy z korozivzdorné oceli pro vyztužené zemní konstrukce musí odpovídat CC 606/WSR/001.

Popouštěné a válcované výztužné pásy z korozivzdorné oceli pro vyztužené zemní konstrukce					
číslo konstrukce	číslo výkresu/modelu	číslo výztužného prvku	délka výztužného prvku	konfigurace výztužného prvku	0,2 % smluvní meze kluzu
a)	b)	c)	d)	e)	f)

- a) Vložte jedinečný odkaz.
- b) Vložte jedinečný odkaz.
- c) Vložte jedinečný odkaz.
- d) Zadejte číslo v jednotkách za účelem identifikace délky popouštěných a válcovaných výztužných pásů z korozivzdorné oceli.
- e) Zadejte text za účelem identifikace konfigurace popouštěných a válcovaných výztužných prvků z korozivzdorné oceli včetně roztečí.
- f) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení 0,2 % smluvní meze kluzu podél popouštěných a válcovaných výztužných pásů z korozivzdorné oceli.

Ověření výrobku v případě výztužných prvků pro vyztužené půdní konstrukce

1.31 U výztužných prvků pro vyztuženou půdu dodávaných na místo se provede ověření prostřednictvím kontroly v souladu s normou BS EN 14475 [odkaz. 5.N].

1.32 Četnost ověřování výztužných prvků dodávaných na místo je následující: každá šarže, pokud není v dokumentu CC 606/WSR/001 uvedeno jinak.

SI.1.32 Níže jsou uvedeny požadavky na ověření prvků pro vyztuženou půdu dodávaných na místo: [vložte volný text].

1.33 Na ověřování prvků pro vyztuženou půdu dodávaných na místo se vztahují požadavky podle oddílu 14 „Ověření“ dokumentu GC 101 [odkaz. 10.N].

1.34 Tloušťka zinkového povlaku pokrývajícího žárově pozinkované pásy z uhlíkové oceli se ověřuje v souladu s normou BS EN ISO 1461 [odkaz 16.N].

1.35 Četnost ověřování musí být v souladu s normou BS EN ISO 1461 [odkaz 16.N].

1.36 Na ověření tloušťky zinkového povlaku pokrývajících pásy z uhlíkové oceli se použijí požadavky podle oddílu 14 „Ověření“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

1.37 Metoda zkoušení tloušťky zinkového povlaku pokrývajících pásy z uhlíkové oceli je uvedena v CC 606/WSR/001.

SI.1.37 Metoda zkoušení tloušťky zinkového povlaku pokrývajících pásy z uhlíkové oceli v souladu s normou BS EN ISO 1461 [odkaz 16.N] je [vložte volný text].

Požadavky na dokumentaci výztužných prvků pro vyztužené půdní konstrukce

1.38 U výztužných prvků pro vyztuženou půdu musí být před zahájením instalace předložena tato dokumentace: důkaz, že výztužné prvky splňují požadavky na výrobek.

1.39 Na výztužné prvky pro vyztuženou půdu se vztahují požadavky podle oddílu 2 „Dokumentace“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

Požadavky na instalaci výztužných prvků pro vyztužené půdní konstrukce

1.40 Instalace výztužných prvků musí být v souladu s normou BS EN 14475 [odkaz 5.N] a pokyny výrobce k instalaci.

1.41 Výztužné prvky musí být uloženy naplocho, aniž by došlo k poškození prvku.

Ověření instalace výztužných prvků pro vyztužené půdní konstrukce

1.42 V případě instalace výztužných prvků se provede ověření v souladu s normou BS EN 14475 [odkaz 5.N] a pokyny výrobce k instalaci.

1.43 Četnost ověřování v případě instalace výztužných prvků musí být v souladu s normou BS EN 14475 [odkaz 5.N] a pokyny výrobce k instalaci.

1.44 Na ověření instalace výztužných prvků se použijí požadavky podle oddílu 14 „Ověření“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

Požadavky na dokumentaci v případě instalace výztužných prvků pro vyztužené půdní konstrukce

1.45 V případě instalace výztužných prvků musí být před zahájením prací předložena tato dokumentace: pokyny výrobce k instalaci.

1.46 Na dokumentaci v případě instalace výztužných prvků se vztahují požadavky podle oddílu 2 „Dokumentace“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

Kotevní prvky pro kotvené zemní konstrukce

Požadavky na výrobky v případě kotevních prvků pro kotvené zemní konstrukce

1.47 Kotevní prvky pro ukotvenou zeminu musí být vyrobeny z výztužné tyče z uhlíkové oceli opracované za studena v souladu s normou BS EN 10080 [odkaz 31.N].

1.48 Kotevní prvky musí být třídy ocele B500B v souladu s normou BS 4449 [odkaz 30.N].

1.49 Vyrobené kotevní prvky nesmí obsahovat stykový svar.

1,50 Kotevní prvky z uhlíkové oceli musí být žárově pozinkovány v souladu s povlaky vytvořenými žárovým pozinkováním podle CC 486 [odkaz 26.N] poté, co byly zcela vyrobeny tak, aby poskytovaly požadovanou ochranu proti korozi.

1.51 Kotevní prvky z uhlíkové oceli pro kotvené zemní konstrukce musí odpovídat CC 606/WSR/001.

Kotevní prvky z uhlíkové oceli pro kotvené zemní konstrukce							
číslo konstrukce	číslo výkresu/moделu	číslo kotevního prvku	plocha průřezu kotevního prvku	délka kotevního prvku	konfigurace kotevního prvku	ochrana proti korozi	tloušťka a zinkového povlaku
a)	b)	c)	d)	e)	f)	g)	h)

a) Vložte jedinečný odkaz.

b) Vložte jedinečný odkaz.

c) Vložte jedinečný odkaz.

- d) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení plochy průřezu kotevních prvků.
- e) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení délky kotevních prvků.
- f) Zadejte text za účelem identifikace konfigurace kotevních prvků včetně rozestupů.
- g) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení požadované ochrany proti korozi.
- h) Zadejte číslo v jednotkách za účelem identifikace tloušťky zinkového povlaku pokrývajících žárově pozinkované kotevní prvky z uhlíkové oceli, který má zajistit požadovanou ochranu proti korozi.

Ověření výrobku v případě kotevních prvků pro kotvené zemní konstrukce

1.52 U kotevních prvků dodávaných na místo se provede ověření prostřednictvím kontroly v souladu s normou BS EN 14475 [odkaz. 5.N].

1.53 Četnost ověřování kotevních prvků dodávaných na místo je následující: každá šarže, pokud není v dokumentu CC 606/WSR/001 uvedeno jinak.

SI.1.53 Níže jsou uvedeny požadavky na ověření kotevních prvků dodávaných na místo: [vložit volný text].

1.54 Na ověřování kotevních prvků dodávaných na místo se vztahují požadavky podle oddílu 14 „Ověření“ dokumentu GC 101 [odkaz. 10.N].

1.55 Tloušťka zinkového povlaku pokrývajících žárově pozinkované kotevní prvky z uhlíkové oceli se ověřuje kontrolou a zkouškami v souladu s normou BS EN ISO 1461 [odkaz 16.N].

1.56 Četnost ověřování musí být v souladu s normou BS EN ISO 1461 [odkaz 16.N].

1.57 Na ověření tloušťky zinkového povlaku pokrývajících kotevní prvky se použijí požadavky podle oddílu 14 „Ověření“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

1.58 Metoda zkoušení tloušťky zinkového povlaku pokrývajících žárově pozinkované kotevní prvky z uhlíkové oceli je uvedena v CC 606/WSR/001.

SI.1.58 Níže jsou uvedeny požadavky na metodu zkoušení tloušťky zinkového povlaku pokrývajících kotevní prvky v souladu s normou BS EN ISO 1461 [odkaz 16.N]: [vložit volný text].

Požadavky na dokumentaci kotevních prvků pro kotvené zemní konstrukce

1.59 U kotevních prvků pro kotvenou zemní konstrukci musí být před zahájením instalace předložena tato dokumentace: důkaz, že kotevní prvky splňují požadavky na výrobek.

1.60 Na kotevní prvky kotvených zemních konstrukcí se vztahují požadavky podle oddílu 2 „Dokumentace“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

Požadavky na instalaci kotevních prvků pro kotvené zemní konstrukce

1.61 Instalace kotevních prvků musí být v souladu s normou BS EN 14475 [odkaz 5.N] a pokyny výrobce k instalaci.

1.62 Kotevní prvky musí být uloženy naplocho, aniž by došlo k poškození prvku.

Ověření instalace kotevních prvků pro kotvené zemní konstrukce

1.63 V případě instalace kotevních prvků se provede ověření prostřednictvím kontroly v souladu s normou BS EN 14475 [odkaz 5.N] a pokyny výrobce k instalaci.

1.64 Četnost ověřování v případě instalace kotevních prvků musí být v souladu s normou BS EN 14475 [odkaz 5.N] a pokyny výrobce.

1.65 Na ověření instalace kotevních prvků se použijí požadavky podle oddílu 14 „Ověření“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

Požadavky na dokumentaci v případě instalace kotevních prvků pro kotvené zemní konstrukce

1.66 V případě instalace kotevních prvků musí být před zahájením prací předložena tato dokumentace: požadavky výrobce na instalaci.

1.67 Na dokumentaci v případě instalace kotevních prvků se vztahují požadavky podle oddílu 2 „Dokumentace“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

Šrouby, vruty, matice a podložky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

Požadavky na výrobky v případě šroubů, vrutů, matic a podložek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

1.68 Šrouby, vruty a matice pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce musí být vyrobeny buď z uhlíkové oceli, nebo z korozivzdorné oceli.

1.69 Šrouby, vruty a matice z uhlíkové oceli musí být žárově pozinkovány v souladu s povlaky vytvořenými žárovým pozinkováním podle CC 486 [odkaz 26.N], aby poskytovaly požadovanou ochranu proti korozi.

1.70 Šrouby, vruty a matice z uhlíkové oceli výrobní třídy A a B musí být v souladu s normami BS EN ISO 4014 [odkaz 12.N], BS EN ISO 4017 [odkaz 6.N] a BS EN ISO 4032 [odkaz 15.N].

1.71 Šrouby a vruty z uhlíkové oceli výrobní třídy A a B musí být třídy pevnosti 8.8 v souladu s normou BS EN ISO 898-1 [odkaz 19.N].

1.72 Matice z uhlíkové oceli výrobní třídy A a B musí být třídy pevnosti 8 v souladu s normou BS EN ISO 898-2 [odkaz 20.N].

1.73 Šrouby, vruty a matice z uhlíkové oceli výrobní třídy C musí být v souladu s normami BS EN ISO 4016 [odkaz 11.N], BS EN ISO 4018 [odkaz 13.N] a BS EN ISO 4034 [odkaz 14.N].

1.74 Šrouby a vruty z uhlíkové oceli výrobní třídy C musí splňovat minimálně třídu pevnosti 4.6 v souladu s normou BS EN ISO 898-1 [odkaz 19.N].

1.75 Matice z uhlíkové oceli výrobní třídy C musí splňovat minimálně třídu pevnosti 4.0 v souladu s normou BS EN ISO 898-1 [odkaz 19.N].

1.76 Šrouby, vruty a matice z korozivzdorné oceli musí mít označení 1.4401 nebo 1.4436 v souladu s normou BS EN 10088-1 [odkaz 27.N].

1.77 Šrouby z korozivzdorné oceli musí snášet minimálně napětí 450 N/mm^2 při prodloužení 0,2 % a mít minimální pevnost v tahu 700 N/mm^2 v souladu s normou BS EN ISO 3506-1 [odkaz 7.N].

1.78 Matice z korozivzdorné oceli musí být třídy A4-70 v souladu s normou BS EN ISO 3506-2 [odkaz 8.N].

1.79 Šrouby, vruty a matice pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce musí odpovídat CC 606/WSR/001.

Šrouby, vruty a matice pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce								
číslo konstrukce	číslo výkresu/moделu	číslo spojovací součásti	typ spojovací součásti	typ oceli	výrobní třída uhlíkové oceli	třída pevnosti uhlíkové oceli	ochrana proti korozi	tloušťka zinkového povlaku
a)	b)	c)	d)	e)	f)	g)	h)	i)

- a) Vložte jedinečný odkaz.
- b) Vložte jedinečný odkaz.
- c) Vložte jedinečný odkaz.
- d) Zadejte některou hodnotu z možností šroub, matice, vrut za účelem identifikace typu spojovací součásti.
- e) Zadejte některou hodnotu z možností uhlíková ocel, korozivzdorná ocel za účelem identifikace typu oceli spojovací součásti.
- f) Zadejte některou hodnotu z možností A, B, C za účelem identifikace výrobní třídy spojovacích součástí z uhlíkové oceli.
- g) Zadejte text za účelem identifikace třídy pevnosti spojovacích součástí z uhlíkové oceli.
- h) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení požadované ochrany proti korozi.
- i) Zadejte číslo v jednotkách za účelem identifikace tloušťky zinkového povlaku pokrývajícího žárově pozinkované spojovací součásti z uhlíkové oceli, který má zajistit požadovanou ochranu proti korozi.

Šrouby, vruty a matice pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce (pokračování)			
číslo konstrukce	označení korozivzdorné oceli	0,2 % smluvní meze kluzu šroubu z korozivzdorné oceli	pevnost v tahu šroubu z korozivzdorné oceli
a)	j)	k)	l)

Šrouby, vruty a matice pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce (pokračování)			
číslo konstrukce	označení korozivzdorné oceli	0,2 % smluvní meze kluzu šroubu z korozivzdorné oceli	pevnost v tahu šroubu z korozivzdorné oceli

- j) Zadejte některou hodnotu z možností 1.4401, 1.4436 za účelem identifikace označení spojovacích součástí z korozivzdorné oceli.
- k) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení 0,2 % smluvní meze kluzu šroubů z korozivzdorné oceli.
- l) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení pevnosti v tahu šroubů z korozivzdorné oceli.

1.80 Ploché kruhové podložky musí být vyrobeny buď z uhlíkové oceli válcované za studena, nebo z korozivzdorné oceli.

1.81 Ploché kruhové podložky z uhlíkové oceli musí být vyrobeny z pásu z uhlíkové oceli válcovaného za studena CS4 v souladu s normou BS 1449-1.1 [odkaz 32.N].

1.82 Ploché kruhové podložky z uhlíkové oceli musí být v souladu s výrobními třídami A nebo C podle normy BS EN ISO 898-3 [odkaz 9.N].

1.83 Ploché kruhové podložky z uhlíkové oceli výrobní třídy A musí být v souladu s normami BS EN ISO 7092 [odkaz 25.N] a BS EN ISO 7093-1 [odkaz 22.N].

1.84 Ploché kruhové podložky z uhlíkové oceli výrobní třídy C musí být v souladu s normami BS EN ISO 7091 [odkaz 24.N], BS EN ISO 7093-2 [odkaz 23.N] a BS EN ISO 7094 [odkaz 21.N].

1.85 Ploché kruhové podložky z uhlíkové oceli musí být žárově pozinkovány v souladu s povlaky vytvořenými žárovým pozinkováním podle CC 486 [odkaz 26.N], aby poskytovaly požadovanou ochranu proti korozi.

1.86 Ploché kruhové podložky z korozivzdorné oceli musí být v souladu s normou BS EN 10088-4 [odkaz 29.N].

1.87 Ploché kruhové podložky z korozivzdorné oceli musí splňovat tyto charakteristiky vlastností: 1. Označení oceli 1.4401 nebo 1.4436. 2 Mezní úchylnky rozměrů a tolerance tvaru: Vyhovuje.

1.88 Na ploché kruhové podložky z korozivzdorné oceli se vztahují požadavky podle oddílu 10 „Určené normy“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

1.89 Ocelové ploché kruhové podložky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce musí odpovídat CC 606/WSR/001.

Ocelové ploché kruhové podložky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce								
číslo konstrukce	číslo výkresu/moделu	číslo ploché kruhové podložky	velikost ploché kruhové podložky	typ oceli	výrobní třída uhlíkové oceli	označení oceli	ochrana proti korozi	tloušťka a zinkového povlaku
a)	b)	c)	d)	e)	f)	g)	h)	i)

- a) Vložte jedinečný odkaz.
- b) Vložte jedinečný odkaz.
- c) Vložte jedinečný odkaz.
- d) Zadejte text za účelem identifikace velikosti ploché kruhové podložky.
- e) Zadejte některou hodnotu z možností uhlíková ocel, korozivzdorná ocel za účelem identifikace typu oceli plochých kruhových podložek.
- f) Zadejte některou hodnotu z možností A, C za účelem identifikace výrobní třídy plochých kruhových podložek z uhlíkové oceli.
- g) Zadejte některou hodnotu z možností CS4, 1.4401, 1.4436 za účelem identifikace oceli plochých kruhových podložek.
- h) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení požadované ochrany proti korozi.
- i) Zadejte číslo v jednotkách za účelem identifikace tloušťky zinkového povlaku pokrývajícího žárově pozinkované ploché kruhové podložky z uhlíkové oceli, který má zajistit požadovanou ochranu proti korozi.

Ověření výrobku v případě šroubů, vrutů, matic a podložek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

1,90 U šroubů, vrutů, matic a podložek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce dodávaných na místo se provede ověření prostřednictvím kontroly v souladu s normou BS EN 14475 [odkaz 5.N].

1.91 Četnost ověřování šroubů, vrutů, matic a podložek dodávaných na místo je následující: každá šarže, pokud není v dokumentu CC 606/WSR/001 uvedeno jinak.

SI.1.91 Níže jsou uvedeny požadavky na ověření šroubů, vrutů, matic a podložek dodávaných na místo: [vložte volný text].

1.92 Na šrouby, vruty, matice a podložky dodávané na místo se vztahují požadavky podle oddílu 14 „Ověření“ dokumentu GC 101 [odkaz. 10.N].

Požadavky na dokumentaci šroubů, vrutů, matic a podložek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

1.93 V případě šroubů, vrutů, matic a podložek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce musí být před zahájením prací předložena tato dokumentace: zdokumentované důkazy prokazující, že šrouby, vruty, matice a podložky splňují požadavky na výrobek.

1.94 Na šrouby, vruty, matice a podložky se vztahují požadavky podle oddílu 2 „Dokumentace“ dokumentu GC 101 [odkaz. 10.N].

Příchytky a tyče pro kotvené zemní konstrukce

Požadavky na výrobky v případě příchytek a tyčí pro kotvené zemní konstrukce

1.95 Výztužné tyče z uhlíkové oceli pro příchytky a tyče pro kotvené zemní konstrukce musí být v souladu s normou BS EN 10080 [odkaz 31.N].

1.96 Výztužné tyče z uhlíkové oceli opracované za studena pro kotvené zemní konstrukce, příchytky a tyče musí být v souladu s normou BS 4449 [odkaz 30.N].

1.97 Ocelové výztužné tyče pro kotvené zemní konstrukce, příchytky a tyče musí splňovat tyto charakteristiky vlastností: Třída B500B.

1.98 Příchytky a tyče z uhlíkové oceli válcované za tepla pro kotvené zemní konstrukce musí být v souladu s normou BS EN 10025-1 [odkaz 17.N].

1.99 Příchytky a tyče musí splňovat tyto charakteristiky vlastností: Třída S355 JR.

1.100 Na vlastnosti příchytek a tyčí se vztahují požadavky podle oddílu 10 „Určené normy“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

1.101 Příchytky a tyče z uhlíkové oceli musí být žárově pozinkovány v souladu s povlaky vytvořenými žárovým pozinkováním podle CC 486 [odkaz 26.N] poté, co byly zcela vyrobeny tak, aby poskytovaly požadovanou ochranu proti korozi.

1.102 Příchytky a tyče z uhlíkové oceli pro kotvené zemní konstrukce musí odpovídat CC 606/WSR/001.

Příchytky a tyče z uhlíkové oceli pro kotvené zemní konstrukce						
číslo konstrukce	číslo výkresu/modulu	číslo spojky	typ spojky	třída uhlíkové oceli	ochrana proti korozi	tloušťka zinkového povlaku
a)	b)	c)	d)	e)	f)	g)

- a) Vložte jedinečný odkaz.
- b) Vložte jedinečný odkaz.
- c) Vložte jedinečný odkaz.
- d) Zadejte některou hodnotu z možností příchytky, tyč za účelem identifikace typu spojky.
- e) Zadejte některou hodnotu z možností B500B, S355 JR za účelem identifikace třídy uhlíkové oceli spojky.
- f) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení požadované ochrany proti korozi.
- g) Zadejte číslo v jednotkách za účelem identifikace tloušťky zinkového povlaku pokrývajícího žárově pozinkované příchytky a tyče z uhlíkové oceli, který má zajistit požadovanou ochranu proti korozi.

1.103 Příchytky a tyče z korozivzdorné oceli musí mít označení oceli 1.4401 nebo 1.4436 v souladu s normou BS EN 10088-1 [odkaz 27.N].

1.104 Příchytky a tyče z korozivzdorné oceli musí být v souladu s normou BS EN 10088-5 [odkaz 28.N].

1.105 Tyče z korozivzdorné oceli pro příchytky a tyče musí splňovat tyto charakteristiky vlastností: 1. 0,2 % smluvní meze kluzu nejméně 450 N/mm². 2. Pevnost v tahu nejméně 700 N/mm².

1.106 Příchytky a tyče z korozivzdorné oceli pro ukotvenou zeminu musí odpovídat CC 606/WSR/001.

Příchytky a tyče z korozivzdorné oceli pro ukotvenou zeminu						
číslo konstrukce	číslo výkresu/modulu	číslo spojky	typ spojky	označení korozivzdorné oceli	0,2 % smluvní meze kluzu	pevnost v tahu
a)	b)	c)	d)	e)	f)	g)

- a) Vložte jedinečný odkaz.
- b) Vložte jedinečný odkaz.
- c) Vložte jedinečný odkaz.
- d) Zadejte některou hodnotu z možností příchytky, tyč za účelem identifikace typu spojky.
- e) Zadejte některou hodnotu z možností 1.4401, 1.4436 za účelem identifikace označení korozivzdorné oceli příchytek a tyčí.
- f) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení 0,2 % smluvní meze kluzu příchytek a tyčí z korozivzdorné oceli.
- g) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení pevnosti v tahu podél příchytek a tyčí z korozivzdorné oceli.

Ověření výrobku v případě výztužných tyčí pro příchytky a tyče pro kotvené zemní konstrukce

1.107 U příchytek a tyčí pro kotvené zemní konstrukce dodávaných na místo se provede ověření prostřednictvím kontroly v souladu s normou BS EN 14475 [odkaz 5.N].

1.108 Četnost ověřování je následující: každá šarže, pokud není v dokumentu CC 606/WSR/001 uvedeno jinak.

SI.1.108 Níže je uvedeno ověření příchytek a tyčí dodávaných na místo: [vložit volný text].

1.109 Na příchytky a tyče dodávané na místo se vztahují požadavky podle oddílu 14 „Ověření“ dokumentu GC 101 [odkaz. 10.N].

Požadavky na dokumentaci výztužných tyčí pro příchytky a tyče pro kotvené zemní konstrukce

1.110 U výztužných tyčí pro příchytky a tyče pro ukotvenou zeminu musí být před zahájením prací předložena tato dokumentace: důkaz, že výztužné tyče pro příchytky a tyče pro ukotvenou zeminu splňují požadavky na výrobek.

1.111 Na příchytky a tyče pro ukotvenou zeminu se vztahují požadavky podle oddílu 2 „Dokumentace“ dokumentu GC 101 [odkaz. 10.N].

Prefabrikované ocelové obkladové jednotky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

Požadavky na výrobky v případě prefabrikovaných ocelových obkladových jednotek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

1.112 Pásy nebo plechy z uhlíkové oceli pro prefabrikované obkladové jednotky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce musí být v souladu s normou BS EN 10025-1 [odkaz 17.N].

1.113 Pásy nebo plechy z uhlíkové oceli musí splňovat tyto charakteristiky vlastností: 1. Ocel třídy S235JR nebo S355JR. 2. Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru: Vyhovuje.

1.114 Na uhlíkovou ocel nebo plechy pro prefabrikované obkladové jednotky se vztahují požadavky podle oddílu 10 „Určené normy“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

1.115 Pásy nebo plechy z uhlíkové oceli musí mít obsah křemíku nejméně 0,25 % a nejvíce 0,40 %.

1.116 Prefabrikované obkladové jednotky z pásů nebo plechů z uhlíkové oceli pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce musí být žárově pozinkovány v souladu s povlaky vytvořenými žárovým pozinkováním podle CC 486 [odkaz 26.N] poté, co byly zcela vyrobeny tak, aby poskytovaly požadovanou ochranu proti korozi.

1.117 Pásy nebo plechy z uhlíkové oceli pro prefabrikované obkladové jednotky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce musí odpovídat CC 606/WSR/001.

Pásky nebo plechy z uhlíkové oceli pro prefabrikované obkladové jednotky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce							
číslo konstrukce	číslo výkresu/modelu	číslo obkladové jednotky	tvary obkladové jednotky	třída uhlíkové oceli	ochrana proti korozi	tloušťka zinkového povlaku	maximální rychlost větru pro montáž velkých panelů
a)	b)	c)	d)	e)	f)	g)	h)

- a) Vložte jedinečný odkaz.
- b) Vložte jedinečný odkaz.
- c) Vložte jedinečný odkaz.
- d) Zadejte některou hodnotu z možností pás, plech za účelem identifikace tvaru prefabrikovaných obkladových jednotek.
- e) Zadejte text za účelem identifikace třídy pásu/plechu z uhlíkové oceli.
- f) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení požadované ochrany proti korozi.
- g) Zadejte číslo v jednotkách za účelem identifikace tloušťky zinkového povlaku pokrývajícího prefabrikované jednotky z uhlíkové oceli, který má zajistit požadovanou ochranu proti korozi.
- h) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení případných požadavků na rychlost větru pro montáž velkých obkladových panelů.

1.118 Pásky nebo plechy z korozivzdorné oceli pro obkladové jednotky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce musí být v souladu s normami BS EN ISO 9445-1 [odkaz 2.N] a BS EN ISO 9445-2 [odkaz 3.N].

1.119 Pásky nebo plechy z korozivzdorné oceli pro obkladové jednotky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce musí být v souladu s normou BS EN 10088-4 [odkaz 29.N].

1,120 Pásky nebo plechy z korozivzdorné oceli pro obkladové jednotky musí splňovat tyto charakteristiky vlastností: 1. označení oceli 1.4401 nebo 1.4436. 2. Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru: Vyhovuje.

1.121 Na pásy a plechy z korozivzdorné oceli pro obkladové jednotky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce se vztahují požadavky podle oddílu 10 „Určené normy“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

1.122 Pásy nebo plechy z korozivzdorné oceli pro prefabrikované obkladové jednotky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce musí odpovídat CC 606/WSR/001.

Pásy nebo plechy z korozivzdorné oceli pro prefabrikované obkladové jednotky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce					
číslo konstrukce	číslo výkresu/modulu	číslo obkladové jednotky	tvary obkladové jednotky	označení korozivzdorné oceli	maximální rychlost větru pro montáž velkých panelů
a)	b)	c)	d)	e)	f)

a) Vložte jedinečný odkaz.

b) Vložte jedinečný odkaz.

c) Vložte jedinečný odkaz.

d) Zadejte některou hodnotu z možností pás, plech za účelem identifikace tvaru prefabrikovaných obkladových jednotek.

e) Zadejte některou hodnotu z možností 1.4401, 1.4436 za účelem identifikace označení pásu/plechu z korozivzdorné oceli.

f) Zadejte číslo v jednotkách za účelem určení případných požadavků na rychlost větru pro montáž velkých obkladových panelů.

Ověření výrobku v případě pásů plechu z uhlíkové oceli pro obkladové jednotky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

1.123 Tloušťka zinkového povlaku pokrývajícího pásy nebo plechy z uhlíkové oceli pro obkladové jednotky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce se ověřuje prostřednictvím kontroly a zkoušek v souladu s normou BS EN ISO 1461 [odkaz 16.N].

1.124 Četnost ověřování musí být v souladu s normou BS EN ISO 1461 [odkaz 16.N].

1.125 Na ověření tloušťky zinkového povlaku pokrývajícího pásy nebo plechy z uhlíkové oceli pro obkladové jednotky pro vyztužené půdní a

kotvené zemní konstrukce se použijí požadavky podle oddílu 14 „Ověření“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

1.126 Metoda zkoušení tloušťky zinkového povlaku pokrývajících pásy nebo plechy z uhlíkové oceli pro obkladové jednotky je uvedena v CC 606/WSR/001.

SI.1.126 Níže jsou uvedeny požadavky na metodu zkoušení tloušťky zinkového povlaku pokrývajících pásy nebo plechy z uhlíkové oceli v souladu s normou BS EN ISO 1461 [odkaz 16.N]: [vložte volný text].

Požadavky na instalaci prefabrikovaných ocelových obkladových jednotek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

1.127 Montáž prefabrikovaných ocelových obkladových jednotek musí odpovídat CC 606/WSR/001.

SI.1.127 Níže jsou uvedeny požadavky na montáž prefabrikovaných ocelových obkladových jednotek: [vložte volný text].

Požadavky na dokumentaci prefabrikovaných ocelových obkladových jednotek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

1.128 U prefabrikovaných ocelových obkladových jednotek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce musí být před zahájením instalace předložena tato dokumentace: doklad o tom, že obkladové jednotky splňují požadavky na výrobek.

1.129 Na prefabrikované ocelové obkladové jednotky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce se vztahují požadavky podle oddílu 2 „Dokumentace“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

Prefabrikované betonové obkladové a uzavírací jednotky pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

Požadavky na výrobky v případě prefabrikovaných betonových obkladových a uzavíracích jednotek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

1.130 Požadavky na beton v případě prefabrikovaných obkladových a uzavíracích jednotek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce musí být v souladu s požadavky na betonování pro konstrukční beton a prefabrikovaný konstrukční beton dokumentu CC 482 [odkaz 33.N].

1.131 Hydroizolace na zadní straně prefabrikovaných betonových obkladových jednotek musí odpovídat CC 606/WSR/001.

SI.1.131 Níže jsou uvedeny požadavky na hydroizolaci prefabrikovaných betonových obkladových jednotek: [vložit volný text].

Ověření výrobku v případě prefabrikovaných betonových obkladových a uzavíracích jednotek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

1.132 U prefabrikovaných betonových obkladových a uzavíracích jednotek musí být provedeno ověření v souladu s CC 482 [odkaz 33.N].

1.133 Četnost ověřování prefabrikovaných betonových obkladových a uzavíracích jednotek musí být v souladu s CC 482 [odkaz 33.N].

1.134 Na ověření u betonových prefabrikovaných obkladových a uzavíracích jednotek se použijí požadavky podle oddílu 14 „Ověření“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

Požadavky na instalaci prefabrikovaných obkladových a uzavíracích jednotek pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

1.135 Instalace prefabrikovaných obkladových a uzavíracích jednotek musí odpovídat CC 606/WSR/001.

SI.1.135 Níže jsou uvedeny požadavky na instalaci prefabrikovaných obkladových a uzavíracích jednotek: [vložit volný text].

Obkladové jednotky, které jsou předmětem průmyslového vlastnictví, pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

1.136 Jednotky, které jsou předmětem průmyslového vlastnictví, pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce musí být v souladu se systémem přejímky výrobků.

1.137 Hydroizolace na zadní straně betonových obkladových jednotek, které jsou předmětem průmyslového vlastnictví, musí odpovídat CC 606/WSR/001.

SI.1.137 Níže jsou uvedeny požadavky na hydroizolaci betonových obkladových jednotek, které jsou předmětem průmyslového vlastnictví: [vložit volný text].

Požadavky na instalaci obkladových jednotek, které jsou předmětem průmyslového vlastnictví, pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

1.138 Instalace obkladových jednotek, které jsou předmětem průmyslového vlastnictví, musí být v souladu s pokyny výrobce k instalaci.

Požadavky na dokumentaci obkladových jednotek, které jsou předmětem průmyslového vlastnictví, pro vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce

1.139 V případě instalace obkladových jednotek, které jsou předmětem průmyslového vlastnictví, musí být před zahájením prací předložena tato dokumentace: pokyny výrobce k instalaci.

1.140 Na dokumentaci v případě instalace obkladových jednotek, které jsou předmětem průmyslového vlastnictví, se vztahují požadavky podle oddílu 2 „Dokumentace“ dokumentu GC 101 [odkaz 10.N].

Materiálová kompatibilita kovových součástí v případě vyztužených půdních a kotvených zemních konstrukcí

Požadavky na materiálovou kompatibilitu kontaktních kovových součástí uložených v půdě

1.141 Všechny kontaktní kovové součásti, které jsou uloženy v půdě, musí být z elektrolyticky kompatibilních materiálů, aby se zabránilo preferenční korozi, pokud nejsou elektrolyticky izolovány jinak.

1.142 Izolace mezi elektrolyticky nekompatibilními kovovými součástmi vyztužené půdy a ukotvené zeminy uložené v půdě musí odpovídat CC 606/WSR/001.

Izolace mezi elektrolyticky nekompatibilními kovovými součástmi vyztužené půdy a ukotvené zeminy uložené v půdě			
číslo konstrukce	číslo výkresu/modelu	typ elektrolytické izolace	trvanlivost izolace
a)	b)	c)	d)

a) Vložte jedinečný odkaz.

b) Vložte jedinečný odkaz.

c) Zadejte text za účelem identifikace izolace mezi elektrolyticky nekompatibilními kontaktními kovovými součástmi uloženými v půdě pro vyztuženou půdní a kotvenou zemní konstrukci.

d) Zadejte číslo v jednotkách, které má odpovídat požadavku na trvanlivost vyztužené půdní a kotvené zemní konstrukce.

Požadavky na dokumentaci materiálové kompatibility kontaktních kovových součástí uložených v půdě

1.143 U izolace mezi elektrolyticky nekompatibilními kovovými součástmi uloženými v půdě musí být před zahájením instalace předložena tato dokumentace: důkaz, že izolace splňuje požadavky na výrobek.

2. Normativní odkazy

Následující dokumenty, ať již v jejich celém nebo částečném rozsahu, jsou normativními odkazy v případě tohoto dokumentu a jsou nepostradatelné pro jeho uplatňování. V případě datovaných odkazů platí pouze vydání, které je uvedeno. V případě nedatovaných odkazů platí poslední vydání uvedeného dokumentu (včetně veškerých úprav).

Od kaz	Dokument
Odk az 1.N	BSI. BS 8006-1, „Kodex správné praxe pro zesílené/vyztužené zeminy a jiné výplně“
Odk az 2.N	BSI. BS EN ISO 9445-1 „Korozivzdorné oceli kontinuálně válcované za studena. Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru. Úzký pás a pruhy“
Odk az 3.N	BSI. BS EN ISO 9445-2 „Korozivzdorné oceli kontinuálně válcované za studena. Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru. Široký pás a plech“
Odk az 4.N	National Highways. CC 601, „Zemní práce“
Odk az 5.N	BSI. BS EN 14475, „Provádění speciálních geotechnických prací. Vyztužené zemní konstrukce.“
Odk az 6.N	BSI. BS EN ISO 4017, „Spojovací součásti. Šrouby se šestihrannou hlavou. Výrobní třídy A a B“
Odk az 7.N	BSI. BS EN ISO 3506-1, „Spojovací součásti. Mechanické vlastnosti korozně odolných spojovacích součástí z korozivzdorných ocelí. Šrouby specifických tříd a pevnostních tříd.“
Odk az 8.N	BSI. BS EN ISO 3506-2, „Spojovací součásti. Mechanické vlastnosti korozně odolných spojovacích součástí z korozivzdorných ocelí. Matice specifických tříd a pevnostních tříd.“
Odk az 9.N	BSI. BS EN ISO 898-3, „Spojovací součásti. Mechanické vlastnosti spojovacích součástí z uhlíkové a legované oceli. Ploché podložky se specifikovanými třídami pevnosti“
Odk az 10.	National Highways. GC 101(NI) „Obecné požadavky na specifikaci silničních prací“

N	
Odk az 11. N	BSI. BS EN ISO 4016, „Šrouby se šestihrannou hlavou. Výrobní třída C“
Odk az 12. N	BSI. BS EN ISO 4014, „Šrouby se šestihrannou hlavou. Výrobní třídy A a B“
Odk az 13. N	BSI. BS EN ISO 4018, „Šrouby se šestihrannou hlavou se závitem k hlavě. Výrobní třída C“
Odk az 14. N	BSI. BS EN ISO 4034, „Šestihranné matice (typ 1). Výrobní třída C“
Odk az 15. N	BSI. BS EN ISO 4032, „Šestihranné matice (typ 1). Výrobní třídy A a B“
Odk az 16. N	BSI-EN ISO 1461, „Povlaky žárového zinku nanesené ponorem na ocelové a litinové výrobky. Specifikace a zkušební metody“
Odk az 17. N	BSI. BS EN 10025-1, „Výrobky válcované za tepla z konstrukčních ocelí. Všeobecné technické dodací podmínky (určená norma - CPR)“
Odk az 18. N	National Highways. CD 622, „Řízení geotechnického rizika“
Odk az 19. N	BSI. BS EN ISO 898-1 „Mechanické vlastnosti spojovacích součástí z uhlíkové a legované oceli. Šrouby se specifikovanými třídami pevnosti. Hrubá a jemná rozteč“
Odk az 20. N	BSI. BS EN ISO 898-2 „Mechanické vlastnosti spojovacích součástí z uhlíkové a legované oceli. Matice se specifikovanými třídami pevnosti. Hrubá a jemná rozteč“

Odk az 21. N	BSI. BS EN ISO 7094, „Ploché kruhové podložky. Zvlášť velká řada. Výrobní třída C“
Odk az 22. N	BSI. BS EN ISO 7093-1, „Ploché kruhové podložky. Velká řada. Výrobní třída A“
Odk az 23. N	BSI. BS EN ISO 7093-2, „Ploché kruhové podložky. Velká řada. Výrobní třída C“
Odk az 24. N	BSI. BS EN ISO 7091, „Ploché kruhové podložky. Běžná řada. Výrobní třída C“
Odk az 25. N	BSI. BS EN ISO 7092, „Ploché kruhové podložky. Malá řada. Výrobní třída A“
Odk az 26. N	National Highways. CC 486 „Ochrana ocelových konstrukcí proti korozi“
Odk az 27. N	BSI. BS EN 10088-1, „Korozivzdorné oceli. Přehled korozivzdorných ocelí“
Odk az 28. N	BSI. BS EN 10088-5, „Korozivzdorné oceli. Technické dodací podmínky pro tyče, drát, profily a lesklé výrobky z ocelí odolných korozi pro použití ve stavebnictví (určená norma - CPR)“
Odk az 29. N	BSI. BS EN 10088-4, „Korozivzdorné oceli. Technické dodací podmínky pro plech a pás z ocelí odolných korozi pro použití ve stavebnictví. (Určená norma - CPR)“
Odk az 30. N	BSI BS 4449, „Ocel pro výztuž do betonu. Svařitelná betonářská ocel. Tyč, cívka a odvinutý výrobek. Specifikace“
Odk az	BSI. BS EN 10080, „Ocel pro výztuž do betonu. Svařitelná betonářská ocel. Všeobecně“

31. N	
Odk az 32. N	BSI. BS 1449-1.1, „Ocelové desky, plechy a pásy. Uhlíkové a uhlíkomanganové desky, plechy a pásy. Obecná specifikace“
Odk az 33. N	National Highways. CC 482, „Konstrukční beton“
Odk az 34. N	National Highways. CG 300, „Technické schválení silničních konstrukcí“

© Crown copyright 2024.

Tyto informace můžete opětovně použít (bez log) bezplatně v jakékoliv formě a na jakémkoliv nosiči podle podmínek Open Government Licence. Tato licence je k nahlédnutí na adrese:

www.nationalarchives.gov.uk/doc/open-government-licence/,

případně lze o nahlédnutí požádat dopisem na adresu **Information Policy Team, The National Archives, Kew, London TW9 4DU**, nebo zprávou na e-mail psi@nationalarchives.gsi.gov.uk.