

ZÁKLAD PRO POSUZOVÁNÍ

Základ pro posuzování kovových materiálů, které jsou ve styku s pitnou vodou^{1, 2}

Návrh

¹ Oznámeno v souladu se směrnicí Evropského parlamentu a Rady (EU) 2015/1535 ze dne 9. září 2015 o postupu při poskytování informací v oblasti technických předpisů a předpisů pro služby informační společnosti (Úř. věst. L 241, 17.9.2015, s. 1).

² Oznámeno v rámci 2025/xxx/D.

Změny

Provedou se následující změny:

I. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody“ se doplňuje nový bod 2.9 „Slitiny mědi, zinku a hořčíku“ a materiál CuZn41Mg:

2.9 Slitiny mědi, zinku a hořčíku

2.9.1 Hranice kategorií

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Mg
56,0-66,0 %	Zbytek	0,1-1,5 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb
≤ 0,3 %	≤ 0,5 %	≤ 0,2 %	≤ 0,10 %

2.9.2 Referenční materiál

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Mg
57,0 %-60,0 %	Zbytek	0,4 %-0,5 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb
≤ 0,1 %	≤ 0,3 %	0,15 %-0,25 %	0,06 %-0,10 %

Prvky, které mají být stanoveny při srovnávací zkoušce podle DIN EN 15664-1 v kontaktní vodě: Olovo, měď, nikl, zinek

Nejkritičtější zkušební voda:

Zkušební voda 1 a 2 v souladu s normou DIN EN 15664-2

2.9.3 CuZn41Mg

Označení	Výrobek skupina
CuZn41Mg	B - D

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Mg
57,0 %-60,0 %	Zbytek	0,1 %-0,5 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb
≤ 0,1 %	≤ 0,3 %	≤ 0,2 %	≤ 0,10 %

II. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody“ vede zařazení nového bodu 2.9 k posunutí dalšího číslování v bodě 2.

III. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody“ se doplňuje nový bod 2.17 (podle nového číslování vyplývajícího z výše uvedeného posunu!). Doplnuje se „Slitiny mědi, zinku a křemíku“ a materiál CC761S (CuZn16Si4-C):

III.17. Slitiny mědi, zinku a křemíku

III.17.1. Limity kategorie

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Si
80,0-90,0 %	Zbytek	1,0 %-5,0 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Sb	Sn
≤ 0,1 %	≤ 0,2 %	≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,3 %

2.17.2 Referenční materiál

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Si
81,0 %-83,0 %	Zbytek	3,0 %-3,75 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Sb	Sn
≤ 0,1 %	≤ 0,2 %	≤ 0,04 %	0,09 %-0,15 %	≤ 0,03 %	0,09 %-0,15 %	0,03 % -0,05 %	≤ 0,3 %

Prvky, které mají být stanoveny při srovnávací zkoušce podle DIN EN 15664-1 v kontaktní vodě: Antimon, olovo, měď, nikl, zinek

Nejkritičtější zkušební voda:

Zkušební voda 1 v souladu s normou DIN EN 15664-2

2.17.3 Materiály vhodné pro použití v systémech pitné vody

2.17.3.1 CC761S (CuZn16Si4-C)

Označení	Skupina výrobků
CC761S* (CuZn16Si4-C)	B - D

* další omezení složení (viz níže) ve srovnání se standardizovaným evropským složením CC761S

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu*	Zn	Si*
81,0 %-83,0 %	Zbytek	3,0 %-4,5 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Mn*	Ni*	P	Pb*	Sb	Sn
≤ 0,1 %	≤ 0,2 %	≤ 0,04 %	≤ 0,1 %	≤ 0,03 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,3 %

U tohoto materiálu se vyžaduje tepelné ošetření, aby se zabránilo selektivní korozi omezením fáze β.

IV. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody“ vede zařazení nového bodu 2.17 k posunutí dalšího číslování v bodě 2.

V. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro účely hygieny pitné vody“ bod 2.18 (podle nového číslování vyplývajícího z výše uvedeného posunu!) V položce „Slitiny mědi, zinku, křemíku a fosforu“ se dolní mez kategorie Cu mění na „58,0 % (m/m)“ a dolní mez kategorie u křemíku se mění na „0,10 % (m/m)“.

VI. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody“ bod 2.18 (podle nového číslování vyplývajícího z výše uvedeného posunu!) V položce „Slitiny mědi, zinku, křemíku a fosforu“ se materiál CW728R-DW (CuZn40SiP) doplňuje jako bod 2.18.3.3:

2.18.3.3 CW728R-DW (CuZn40SiP) (položka platná do 30. června 2026)

Označení	Skupina výrobků
CW728R-DW (CuZn40SiP)	B - D

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	P
58,5 %- 60,5 %	Zbytek	0,10 %-0,3 %	0,10 %- 0,20 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	Pb	Sn
≤ 0,05 %	≤ 0,2 %	≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,2 %

VII. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody“ bod 2.18 (podle nového číslování vyplývajícího z výše uvedeného posunu!) V položce „Slitiny mědi, zinku, křemíku a fosforu“ se materiál CW726R-DW (CuZn36SiP) doplňuje jako bod 2.18.3.4:

2.18.3.4 CW726R-DW (CuZn36SiP) (položka platná do 30. června 2026)

Označení	Skupina výrobků
CW726R-DW* (CuZn36SiP)	B - D

* další omezení složení (viz níže) ve srovnání se standardizovaným evropským složením CW726R-DW

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	P
60,5 %- 64,5 %	Zbytek	0,7-1,3 %	0,01 %- 0,10 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al*	Fe	Mn*	Ni*	Pb*	Sn
≤ 0,05 %	≤ 0,2 %	≤ 0,05 %	≤ 0,05 %	≤ 0,09 %	≤ 0,2 %

Návrh