



Federalna Agencja Środowiska

Czwarta poprawka do zawiadomienia o podstawie oceny dla emalii i materiałów ceramicznych przeznaczonych do kontaktu z wodą pitną^{1, 2}

z dnia 27 października 2025 r.

Zawiadomienie o podstawie oceny dla emalii i materiałów ceramicznych przeznaczonych do kontaktu z wodą pitną (podstawa oceny dla emalii/materiałów ceramicznych) z dnia 5 sierpnia 2019 r. (Dziennik Urzędowy AT 12/09/2019 B8), zmienione ostatnio trzecią poprawką do zawiadomienia o podstawie oceny dla emalii i materiałów ceramicznych przeznaczonych do kontaktu z wodą pitną z dnia 19 sierpnia 2024 r. (Dziennik Urzędowy AT 02/09/2024 B4), zostaje zmienione jak następuje:

I.

Zmiany i uzupełnienia

1. W pkt 6.2.1 maksymalna zawartość tlenu baru wynosząca 12 % w tabeli 5 zostaje zastąpiona wartością 16 %:

Substancja	Zawartość w %	
	Min.	Maks.
„BaO	0	16”

2. W pkt 6 dodaje się nowy pkt 6.3 „Powłoki”. Obecny pkt 6.3 zostaje zastąpiony pkt 6.3.1 i dodaje się nowy pkt „6.3.2 Powłoki cyrkonowe”:

„6.3 Powłoki

„6.3.1 Powłoki z mieszaniny tlenków metali (MTM)

Tytanowe anody prądu wymuszonego do katodowej ochrony wewnętrznej pojemnościowych podgrzewaczy wody wykonanych z emaliowanej stali niskostopowej lub stali nierdzewnej oraz tytanowe anody prądu wymuszonego do ochrony katodowej zbiorników filtracyjnych w uzdatnianiu wody pitnej wykonanych ze stali niestopowej (poza instalacją wody pitnej o stałym przepływie) lub stali niskostopowej mogą być powlekane powłokami z mieszaniny tlenków metali zawierającymi tlenek irydu (IrO₂) i tlenek tantalu (Ta₂O₅) w stosunku masowym między

50 %: 50 % i 85 %: 15 % (wagowo).

Powlekanie anod tytanowych obejmuje następujące etapy produkcji:

Powierzchnia tytanu jest odtłuszczana w celu usunięcia zanieczyszczeń i dostosowania chropowatości powierzchni, a następnie poddawana trawieniu na mokro (np. kwasem solnym) i/lub piaskowaniu. Po splukaniu i osuszeniu stosuje się wodny lub alkoholowy roztwór soli irydu i tantalum (np. H₂IrCl₆ i TaCl₅) przez rozpylenie lub zanurzenie. Następnie wykonuje się suszenie w temperaturze około 100°C. Podłoża tytanowe są następnie kalcynowane w temperaturze około 500°C, co powoduje wytworzenie tlenków irydu i tantalum oraz odparowanie związków organicznych. Etapy te (nanoszenie soli, suszenie i kalcynacja) powtarza się aż do osiągnięcia maksymalnej grubości warstwy 20 µm.

Jeżeli produkty są przetwarzane w sposób opisany powyżej, badanie zgodnie z pkt 8 nie jest konieczne.

6.3.2 Powłoki z tlenku cyrkonu

Materiały metaliczne mogą być powlekane tlenkiem cyrkonu za pomocą fizycznego osadzania z fazy gazowej (PVD). Powłokę można zaklasyfikować jako powłokę ceramiczną. Jej skład musi być zgodny z tabelą 4 i konieczne jest przeprowadzenie badania produktów lub komponentów zgodnie z pkt 8.”

¹ Przekazano powiadomienie zgodnie z dyrektywą (UE) 2015/1535 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 września 2015 r. ustanawiającą procedurę udzielania informacji w dziedzinie przepisów technicznych oraz zasad dotyczących usług społeczeństwa informacyjnego (Dz.U. L 241 z 17.9.2015, s. 1).

² Zgłoszono pod numerem 2025/0325/DE.



3. W pkt 7.2 zdanie szóste otrzymuje brzmienie:

„Szkło borokrzemianowe może zawierać wyłącznie składniki wymienione w tabeli 2 lub, alternatywnie, składniki wymienione w tabeli 1.”

4. W pkt 7.2 dodaje się nowy akapit:

„Powłoki z tlenku cyrkonu mogą zawierać wyłącznie składniki wymienione w tabeli 4. Podane ilości są obowiązkowe, ale na żądanie mogą zostać zmienione. Ołów i kadm mogą występować jako substancje towarzyszące jedynie w małych, technicznie nieuniknionych ilościach, które nie zostały celowo dodane. Zawartość ołowiu i kadmu musi wynosić poniżej 0,02 % (wagowo) i musi być podana w składzie.”

5. W pkt 8.2 dodaje się nowy pkt 8.2.6 w brzmieniu:

„8.2.6 Powłoki z tlenku cyrkonu

Należy przeprowadzić analizę składu komponentu lub próbki testowej. Analiza składu służy do:

1. sprawdzenia, czy skład powłoki jest zgodny z odpowiednim wykazem pozytywnym (zob. tabela 4),
2. określenia pierwiastków, które należy ocenić w wodzie migracyjnej, oraz
3. identyfikacji wyrobu.”

6. W pkt 8.3.4 dodaje się nowy akapit:

„Powłoki z tlenku cyrkonu

Należy określić te elementy powłoki, które mają wartość testową zgodnie z tabelą 11. Ponadto należy określić zawartość ołowiu i kadmu w analizowanej wodzie migracyjnej. Analizę należy przeprowadzić przy użyciu odpowiedniej metody pomiarowej, na przykład ICP-MS zgodnie z normą DIN EN ISO 17294-1.”

II.

Wejście w życie

Niniejsza czwarta poprawka wchodzi w życie w dniu następującym po dniu jej opublikowania w Dzienniku Urzędowym.

Dessau-Roßlau, 27 października 2025 r.

Federalna Agencja Środowiska

W imieniu
Dr Bettina Rechenberg