Guvernul flamand

Decretul ministerial privind stabilirea listei materialelor derivate din și destinate proceselor de producție metalurgică a metalelor neferoase, precum și a listei materialelor derivate din procesele de producție metalurgică pentru metale feroase, utilizate ca materii prime.

Temeiul juridic

Prezentul decret are la bază:
— Decretul din 23 decembrie 2011 privind gestionarea durabilă a ciclurilor de materiale și a deșeurilor, articolul 39 alineatele (2) și (3);
— Decretul guvernului flamand din 17 februarie 2012 de stabilire a regulamentelor flamande privind gestionarea durabilă a ciclurilor de materiale și a deșeurilor, articolele 2.3.5.1 și 2.3.6.1.

Cerința (cerințele) procedurală (procedurale)

Au fost îndeplinite următoarele cerințe procedurale:
— În temeiul articolului 84 alineatul (1) punctul 1 subpunctul 2 al Consiliului de Stat, coordonat la 12 ianuarie 1973, Consiliul de Stat a emis avizul 74.447/1 la 6 octombrie 2023.

Context juridic

Prezentul decret este în conformitate cu următorul regulament:
— Decretul ministerial din 4 septembrie 2012 care conține lista materialelor derivate din și destinate proceselor de producție metalurgică pentru metale neferoase, precum și lista materialelor derivate din procesele de producție metalurgică pentru metale feroase, utilizate ca materii prime.

MINISTRUL FLAMAND AL JUSTIȚIEI ȘI ASIGURĂRII APLICĂRII LEGII, MEDIULUI, ENERGIEI ȘI TURISMULUI STABILEȘTE:

Articolul 1. Lista materialelor derivate din și destinate proceselor de producție metalurgică pentru metale neferoase, utilizate ca materii prime în conformitate cu articolul 2 alineatul (3) punctul 5 subpunctul 1 din Decretul guvernului flamand din 17 februarie 2012 de adoptare a Regulamentului flamand privind gestionarea durabilă a ciclurilor de materiale și a deșeurilor, este prevăzută în anexa 1 la prezentul decret.

Articolul 2. Lista materialelor derivate din procesele de producție metalurgică a metalelor feroase utilizate ca materii prime în conformitate cu articolul 2 alineatul

(3) punctul 6 subpunctul 1 din Decretul guvernului flamand din 17 februarie 2012 de stabilire a Regulamentului flamand privind gestionarea durabilă a ciclurilor de materiale și a deșeurilor este prevăzută în anexa 2 la prezentul decret.

Articolul 3. Decretul ministerial din 4 septembrie 2012 privind lista materialelor derivate din și destinate proceselor de producție metalurgică a metalelor neferoase și lista materialelor derivate din procesele de producție metalurgică pentru metale feroase, utilizate ca materii prime, se abrogă.

Articolul 4. Prezentul decret intră în vigoare la data semnării.

Bruxelles, ... (data).

Ministrul Flamand al Justiției și Aplicării Legii, al Mediului, al Energiei și Turismului,

Zuhal DEMIR

Anexa 1 la Decretul ministerial din XX XX XXXX de stabilire a listei de materiale derivate din și destinate proceselor de producție metalurgică pentru metale neferoase

denumirea materialului	**originea și descrierea**		**condiții de compoziție a materialului**					**material informativ suplimentar**	
	sectorul prelucrării metalurgice	**procesul de producție metalurgică pentru metale neferoase**	**compoziție în procente de greutate (în greutate uscată)**	**conținutul de apă (% din greutatea umedă)**	**solid (S) lichid (L)**	**% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (metale din grupa platină[1]) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)**	**% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)**	**număr de înregistrare**	**Numărul Einecs**
zgură care conține cupru	Cu	procese pirometalurgice de rafinare pentru cupru	≤60 % Cu, 0-22% SiO_2, 0-50% Fe, 0-15% As, 0-15% Pb, 0-3% Ni, 0-12% Zn, 0-10% Al_2O_3, 0-10% CaO, 0-10% MgO, 0-0,1% Cd	<10%	S	>32%		01-2119498069-23-xxxx	266-969-9
zgură care conține cupru	Cu	procese de topire pirometalurgică pentru cupru	0-60% Cu, 0-35% SiO_2, 1-50% Fe, 0-15% As, 0-40% Pb, 0-6% Ni, 0-12% Zn, 0-15% Al_2O_3, 0-10% CaO, 0-3% MgO, 0-0,1% Cd, 0-10% Sn, 0-0,2% Bi, 0-3% Sb, 0-2% Cr, 0-2% S, 0-0,5% Ag, 0-1% Na_2O, 0-1% Mn, 0-2,5% Co, 0-2% S	<10%	S	>25%		01-2119498069-23-xxxx	266-970-4
particule în suspensie care conțin cupru	Cu	procese pirometalurgice în extracția cuprului	≤36,5% Cu, 0-3,1% Fe,0-2,5% CaO, 0-80% Zn, 0-50% Pb, 0-3,6% As, 0-1,6% Al_2O_3, 0-0,001% Hg, 0,01-0,06% Se, 0-0,8% Te, 0-8,2% Sn, 0-1,2% Bi, 0,001-0,3% Ag, 0-0,5% Sb, 0-0,5% Cr, 0,001-0,1% Cd, 0-1,2% Ni, 0-18% Cl+Br+F, 0-1%S, 0-1% C	<10%	S	>10%		01-2119472131-50-xxxx	266-966-2
nămol de anod	Cu	electroliza cuprului	≤25% Ag, ≤4% Au, ≤73% Cu, 0-13,4% As, 0-23% Sb, 0-46% Pb, 0-14% Ni, 0-71% SiO_2, 0-18% Se, 0-22% Sn, 0-9% Bi, 0-1% Zn, 0-6,4% Te, 0-10% S, 0-1% Cl, 0-0,1 % CD, 0-0,02 % Co, 0-37 % PGM	<25%	S	>25%		01-2119472145-41-xxxx	266-972-5
electroextracție a nămolului de fund (fulgi de plumb)	Cu	electroextracție din cupru	0-3% Cu, 0-3,8% As_2O_3, 0-30% Ni, 0-60% Pb, 0-15% Sb, 0-9% Bi, 0-2% Sn	20-40%	S	>10%		01-2119472145-41-xxxx	266-972-5

[11] metale din grupa platină: Pt, Pd, Rh, Ir, Ru

denumirea materialului	originea și descrierea		condiții de compoziție a materialului					material informativ suplimentar	
	sectorul prelucrării metalurgice	procesul de producție metalurgică pentru metale neferoase	compoziție în procente de greutate (în greutate uscată)	conținutul de apă (% din greutatea umedă)	solid (S) lichid (L)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (metale din grupa platină) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	număr de înregistrare	Numărul Einecs
cenușă de cupru	Cu	topirea și rafinarea cuprului	70-90% Cu, 0,02-1% S, 0-1% Zn, 0-0,15% Pb, 0-0,1 % Ni, 0-0,3 % Fe, 0-15 % oxizi	<10%	S	>5%		01-2119537427-35-xxxx	273-744-9
zgură de cupru	Cu	topirea și rafinarea cuprului	20-50% Cu, 0-40% Zn, 0-10% Fe, 1-5% Pb, 1-5% Sn, 0-10 % Ni, 0-0,2 % S, 0-0,1 % Cd, 0-30 % oxizi	<10%	S	>5%		01-2119537427-35-xxxx	273-744-9
laminarea și trefilarea sârmei de cupru	Cu	role de cupru și trefilare a sârmei	20-86% Cu, 0-0,16% Zn, 0,004-2,5% Pb, 0-0,1% Co, 0-0,1% Cd, 0-0,1% Sn, 0-15% Fe, 0-30% C, 0-0,12% Ni, 0-0,13 % S, 0-0,05 % As, 0-30 % oxizi	10-50%	S	>20%		01-2119537427-35-xxxx	273-744-9
electrolitic	Cu	electroliză și electroextracția cuprului	0-48% Cu, 0-26% Ni, 0-15% As, 0-2,5% Sb, 7-47% H_2SO_4, 0-10% Zn, 0-1 % TOC, 0-0.001 % Cd, 0- 0,001% Bi, 25-85% H2O, 5-70% H_2SO_4;	25-85%	L	>5%		01-2119555667-25-xxxx	273-752-2
vârf din cupru	Cu	procese pirometalurgice pentru extracția cuprului	12-61% Cu, 0-12% Sb, 0-30% S, 0-30,2% As, 0-36,5% Fe, 0-43% Ni	<10%	S	>15%		01-2119480181-45-xxxx	273-836-9
anozi de cupru	Cu	procese pirometalurgice pentru extracția cuprului	80-99,8% Cu, 0-10% Ni, 0-5% As, 0-5% Pb	<10%	S	>80%		01-2119480184-39-xxxx	918-168-7
cupru negru	Cu	procese pirometalurgice pentru extracția cuprului	47-96% Cu, 0-20% Pb, 0-16% Ni, 0-8,5% Sn, 0-18% Fe, 0-16% Zn, 0-0,02% Cd, 0-0,6% As, 0-0,3% Sb, 0-0,007 Cr, 0-2%Co	<10%	S	>60%		01-2119475516-31-xxxx	918-452-0
cupru	Cu	procese pirometalurgice pentru extracția cuprului	30-62% Cu, 5-7% Ni, 3-12% Sn, 2-12% Pb, 1-5% Al, 2-7,5% Fe, 0,1-3% Zn, 0-0,3% Sb, 0-0,5% Co, 1-18% Si, 0-1% Al	<10%	S	>40%		01-2119475511-41-xxxx	919-583-6

denumirea materialului	originea și descrierea		condiții de compoziție a materialului					material informativ suplimentar	
	sectorul prelucrării metalurgice	procesul de producție metalurgică pentru metale neferoase	compoziție în procente de greutate (în greutate uscată)	conținutul de apă (% din greutatea umedă)	solid (S) lichid (L)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (metale din grupa platină) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	număr de înregistrare	Numărul Einecs
aliaj de cupru	Cu	procese pirometalurgice pentru extracția cuprului	80-95% Cu, 0,2-2,2% Pb, 0-1% As, 0,2-1% Ni, 1,9-10% Ag, 0,2-2% Bi, 0,05-2% Se, 0-0,2% Sn	<10%	S	>80%		01-2119480184-39-xxxx	923-243-2
zgură de cupru-plumb	Cu, Pb	procese pirometalurgice pentru extracția cuprului sau a plumbului	38-66% Pb, 6-30% Cu, 0-30% Sn, 0-2% Sb, 0-0,5% Ag, 0-5% Zn, 0-7,5% As, 0-2% Ni, 0-0,02% Cd, 0-0,5% Bi, 0-10% S	<10%	S	>30%		01-2119517449-33-xxxx	305-408-5
piatră de plumb-cupru	Cu, Pb	procese pirometalurgice pentru extracția plumbului sau a cuprului	0-73% Pb, 8-49% Cu, 6,5-26% S, 0-7,2% Zn, 0,2-13,2% Fe, 0-45% Ni, 0-1,1% Ag, 0-0,5% Au, 0-3,1% Sb, 0-7% As, 0-0,1% Cd, 0-3% Se, 0-0,1% Bi, 0-1,2% Sn, 0-0,4%, Te, 0-3% Al_2O_3, 0-0,35% Mn, 0-21% SiO_2, 0-2,5% MgO, 0-5,2% CaO, 0-1,8% Co	<10%	S	>20%		01-2119524003-58-xxxx	305-422-1
reziduuri cu metale din grupa platinei	Cu, Ni	procese de rafinare hidrometalurgică pentru extracția metalelor prețioase	0-0,15 % Ag, 0-0,3 % metale din grupul platinei[1], 0-1,2% Al_2O_3, 0-0,1% Sb, 0-0,1% As, 0,27-0,55% BaO, 0-0,1% Bi, 8-13% CaO, 0-0,15% Co, 16-37% Cu, 0-0,4 Pb, 0-18% Fe, 0-0,8% MgO, 0-0,2% Mn, 2,9-8% Ni, 0-0,3% Se, 0-0,2% Te, 0-0,01% Sn	<25%	S	>20%		01-2119535121-55-xxxx	310-050-8
Acid tornadoic	Co, Ni	procese pirometalurgice pentru producerea oxidului metalic	0-3 % $CoCl_2$, 0-3 % $NiCl_2$, 0-3 % $MnCl_2$, 0-25 % acid clorhidric	>75%	L		>20%	01-2119517584-37 01-2119486973-20	231-589-4 231-743-0

denumirea materialului	originea și descrierea		condiții de compoziție a materialului					material informativ suplimentar	
	sectorul prelucrării metalurgice	procesul de producție metalurgică pentru metale neferoase	compoziție în procente de greutate (în greutate uscată)	conținutul de apă (% din greutatea umedă)	solid (S) lichid (L)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (metale din grupa platină) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	număr de înregistrare	Numărul Einecs
zgură cu conținut de metale prețioase	metale prețioase	procese de rafinare pirometalurgică	0-4 % Ag, 0-0,1 % Au, 0-5 % metale din grupul platinei[1], 0-1,7% Al_2O_3, 0-2,4% Sb, 0-2,5% As, 0-0,6% Ba, 0,4-8,1% Bi, 0,1-0,75% Ca, 0-2% Ce, 1,7-8,5% Cu, 45-74% Pb, 0-3,6% Fe, 0-2% MgO, 0-3% Ni, 0-2,6% Se, 0-2,25% SiO_2, 1,5-13,5% Na_2O, 0-2% Sr, 0-8,5% Te, 0-1,3% Sn, 0-3% Ti, 0-2% Zn, 0-4% Zr	<10%	S	>30%		01-2119535124-49-xxxx	266-975-1
argint brut	metale prețioase	procese pirometalurgice de rafinare pentru metale prețioase	90-99 % Ag, 0-0,4 % Au, 0-10 % metale din grupul platinei[1], 0-0,1% Sb, 0-0,1% As, 0-0,3% Bi, 0-0,1% Cd, 0,5-4% Cu, 0-0,25% Pb, 0-0,1% Fe, 0-0,1% MgO, 0-0,2% Ni, 0-0,1% Se, 0-0,1% Te, 0-0,15% Sn, 0-0,1% Zn	<10%	S	>80%		01-2119543724-37-xxxx	273-793-6
reziduuri care conțin metale prețioase	metale prețioase	procese pirometalurgice de rafinare pentru extracția metalelor prețioase	0-78 % AG, 0-0,15 % Au, 0-80 % metale din grupul platinei[1] 0-0,3% Sb, 0-0,1% As, 0-0,15% Bi, 0-0,1% Cd, 0-83% Cu, 0-1% Pb, 0-1,75% Fe, 0-0,5% MgO, 0-4,5% Ni, 0-0,1% Se, 0-0,5% Te, 0-4,5% Sn, 0-33% Zn	<30%	S	>30%		01-2119543724-37-xxxx	308-309-5
zgură cu borax care conține metale prețioase	metale prețioase	procese pirometalurgice de rafinare pentru extracția metalelor prețioase	1-1,3 % Ag, 0-0,1 % Au, 0-1,3 % metale din grupul platinei[1], 0,2-0,6 Al_2O_3, 0-0,1% Sb, 0-0,1% As, 0-0,1% BaO, 0-0,1% Bi, 0,2-0,5% CaO, 0,06-0,1% CeO_2, 0,1-0,5% Cu, 5,7-7% Pb, 1,4-2,2% Fe, 0,1-0,3% MgO, 0-0,1% Ni, 0-5% Se, 0,7-1,3% SiO_2, 4,8-5,4% Na_2O, 0-2% Sr, 0-0,1% Te, 0-0,1% Sn, 0-0,1% TiO_2, 0-0,1% Zn, 0-0,1% ZrO_2, 0-0,1% Cl, 10,6-11,5% B_2O_3	<10%	S	>30%		01-2119535124-49-xxxx	308-315-8
zgură cu metale din grupul platinei	metale prețioase	procese pirometalurgice de rafinare pentru extracția metalelor prețioase	0-78 % Ag, 0-0,15 % Au, 0-79 % metale din grupul platinei[1], 0-20% Al_2O_3, 0-13% Sb, 0-4,5% As, 0-26,2% BaO, 0-14% Bi, 0-20% CaO, 0-2% CeO_2, 0-83% Cu, 0-42% Pb, 0-12,5% Fe, 0-6% MgO, 0-4,5% Ni, 0-2,75% Se, 0-87% SiO_2, 0-24% Na_2O, 0-2% Sr, 0-16% Te, 0-14% Sn, 0-5,3% TiO_2, 0-33% Zn, 0-1,2% Cl, 0-25% B_2O_3	<10%	S	>5%		01-2119535124-49-xxxx	308-515-5

denumirea materialului	originea și descrierea		condiții de compoziție a materialului					material informativ suplimentar	
	sectorul prelucrării metalurgice	procesul de producție metalurgică pentru metale neferoase	compoziție în procente de greutate (în greutate uscată)	conținutul de apă (% din greutatea umedă)	solid (S) lichid (L)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (metale din grupa platină) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	număr de înregistrare	Numărul Einecs
particule în suspensie care conțin metale prețioase	metale prețioase	procese pirometalurgice de rafinare pentru extracția metalelor prețioase	0-8 % Ag, 0-0,15 % Au, 0-10 % metale din grupul platinei[1], 0,3-8% Al, 0-2% Sb, 0-2% As, 0-5% Bi, 0-0,1% Cd, 0-7,5% CaO, 0-0,2% CeO_2, 0-1% Cr, 0-5% Cu, 0-50% Pb, 0-9,5% Fe, 0-1% Ni, 0-5% K, 0-40% Se, 0-30% SiO_2, 0-30% Na_2O, 0-8% Te, 0-30% Zn, 0-29% Cl, 0-0,5% F	<10%	S	>20%		01-2119543787-25-xxxx	308-496-3
piatră prețioasă care conține metale	metale prețioase	procese pirometalurgice de rafinare pentru extracția metalelor prețioase	0-0,4% Ag, 0-0,02% Au, 0-10% Ir, 0-0,15% Pd, 0-0,3% Pt, 0-0,1% Rh, 0-10% Ru, 0-4,8% Al_2O_3, 0-5,2% Sb, 0-8% As, 0-6% CaO, 0-5% Cr, 0-0,4% Co, 0-43% Cu, 0-22% Pb, 0-58% Fe, 0-17% MgO, 0-37% Ni, 0-0,15% Te, 0-3,5% Sn	<10%	S	>5%		01-2119535156-42-xxxx	308-506-6
nămol cu metale din grupul platinei	metale prețioase	procese de rafinare hidrometalurgică pentru extracția metalelor prețioase	≤ 54 % AG, ≤ 62 % metale din grupul platinei[1]0-40 % Al_2O_3, 0-8% Sb, 0-6% As, 0-0,15% BaO, 0-18% Bi, 0-0,1% Cd, 0-15% CaO, 0-20% Cr, 0-12% Co, 0-50% Cu, 0-18,5% Pb, 0-45% Fe, 0-4,5% Ni, 0-50% Se, 0-30% SiO_2, 0-10% Na, 0-40% Te, 0-45% Sn, 0-40% Zn, 0-15% NH_4, 0-25% C, 0-25% Cl, 0-50% N	<40%	S	>20%		01-2119543718-30-xxxx	308-516-0
vârf de nichel	metale prețioase	procese pirometalurgice pentru extracția plumbului și a cuprului	33-45% Ni, 26-36% As, 11-27,5% Cu, 0-5% Sb, 0-4% Pb, 0-0,7% Co, 0-7,5% S, 0-0,3% Sn, 0-0,2% Zn, 0-0,4% Ag	<10%	S	>20%		01-2119636516-36-xxxx	308-765-5
reziduuri care conțin metale prețioase	metale prețioase	procese de rafinare hidrometalurgică pentru extracția metalelor prețioase	0,18-5 % Ag, 0,1-2.25 % Au, 0-11 % metale din grupul platinei[1], 4,5-19% Sb, 3-15,5% As, 15-52% Cu, 7-19% Pb, 0,4-9% Ni	<40%	S	>20%		01-2119535123-51-xxxx	309-643-4

denumirea materialului	originea și descrierea		condiții de compoziție a materialului					material informativ suplimentar	
	sectorul prelucrării metalurgice	procesul de producție metalurgică pentru metale neferoase	compoziție în procente de greutate (în greutate uscată)	conținutul de apă (% din greutatea umedă)	solid (S) lichid (L)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (metale din grupa platină) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	număr de înregistrare	Numărul Einecs
nămoluri cu conținut de metale prețioase	metale prețioase	procese de rafinare hidrometalurgică pentru extracția metalelor prețioase	0-95 % (Ag+Au + metale din grupul platinei[1]), 0-2 % Al_2O_3, 0-0,01% Sb, 0-0,2% As, 0-0,38% Bi, 0-7% CaO, 0-0,2% Cr, 0-90% Cu, 0-2,2% Pb, 0-30% Fe, 0-20% Ni, 0-12,2% Se, 0-3% SiO_2, 0-13% S, 0-7,25% Te, 0-40% Zn, 0-20% Cl	<40%	S	>20%		01-2119527657-30-xxxx	310-051-3
zgură de plumb bogată în antimoniu	Pb	rafinarea plumbului	20-92% Pb, 0-0,15% Cu, 0-0,2 % S, 0-7% Zn, 0-0,07% Cd, 0-0,2% Fe, 0-0,07% Ni, 0-0,4% Ag, 3-31% Sb 0-0,2% As, 0-0,1% Bi, 0-20% Sn, 0-0,1% Te, 0-15% Na, 0-17% K, 0-16,6% MgO, 0-10% Ca, 0-10% Cl, 0-0,1% Se	<10%	S	>20%		01-2119510714-47-xxxx	273-791-5
zgură de plumb-bismut	Pb	rafinarea plumbului	28-64% Pb, 0-0,7% Cu, 0-0,5% S, 0-0,6% Zn, 0-0,25% Fe, 0-0,05% Ag, 0-0,01% Au, 28-64% Pd, 0-2,6% Sb, 0-0,15% As, 6-33% Bi, 0-0,15% Sn, 0-0,1% Te, 0-0,25% Al_2O_3, 0-0,1% SiO_2, 0-0,1% Na, 0-0,2% K, 0-18% MgO, 0-7,5% CaO	<10%	S	>30%		01-2119535105-49-xxxx	273-792-0
zgură de plumb-antimoniu	Pb	rafinarea plumbului	1-50% Pb, 0-10% Cu, 0-10% Zn, 0-0,1% Cd, 0-1,5% Fe, 0-0,1% Ag, 0-0,1% Au, 0,1-25% Sb, 0-3,79% As, 0-0,1% Bi, 0-28% Sn, 0-10% Se, 0-10% Te, 0-0,2% Al, 0-0,3% Si, 0-15% Na, 0-25% K, 0-10% Mg, 0-10% Cl, 0-0,5% Ni, 0-0,05% S	<10%	S	>20%		01-2119517448-35-xxxx	273-795-7
zgură de plumb	Pb	procese pirometalurgice pentru extracția plumbului	5-95% Pb, 0-20% Cu, 0-0,1% Cd, 0-40% Zn, 0-20% S, 0-14% Fe, 0-0,01% Co, 0-0,8% Ag, 0-20% Sb, 0-15% As, 0-0,33% Ba, 0-45% Sn, 0-16% Se, 0-12% Te, 0-3% Al, 0-20% In, 0-0,2% Cr, 0-11% Mn, 0-1,5% Si, 0-15% Na, 0-8% K, 0-28% Mg, 0-12,5% Ca, 0-3,5% TiO_2, 0-20% Cl, 0-10% Ni, 0-4% Bi, 0-0,2% Mo, 0-0,4% F, 0-3,5% Br	<10%	S	>20%		01-2119516447-38-xxxx	273-796-2

denumirea materialului	originea și descrierea		condiții de compoziție a materialului					material informativ suplimentar	
	sectorul prelucrării metalurgice	procesul de producție metalurgică pentru metale neferoase	compoziție în procente de greutate (în greutate uscată)	conținutul de apă (% din greutatea umedă)	solid (S) lichid (L)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (metale din grupa platină) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	număr de înregistrare	Numărul Einecs
particule în suspensie care conțin plumb	Pb	procese pirometalurgice pentru extracția plumbului	≤90% Pb, 0-20% Cu, 0-40% Zn, 0-0,1% Cd, 0-26% Fe, 0-1% Ni, 0-10% Ag, 0-20% Sb, 0-12% As, 0-4% Bi, 0-50% Sn, 0-16% Se, 0-12% Te, 0-6% Al, 0-3% Cr, 0-0,2% Mo, 0-0,5% Mn, 0-34% Si, 0-15% Na, 0-8% K, 0-3% Mg, 0-63% CaO, 0-0,3% Ba, 0-0,4% F, 0-20% Cl, 0-3,5% Br, 0-20% S	<10%	S	>30%		01-2119498061-39-xxxx	273-809-1
zgură de plumb	Pb	plumb de topire și rafinare	0-81% Pb, 1-10% Cu, 0-0,03% Co, 0-10% S, 0-5% As, 0-10% Zn, 0-0,1% Cd, 20-45% Fe, 0-5% Ni, 0-0,02% Ag, 0-5% Bi, 0-10% Sn, 0-0,01% Se, 0-0,5% Te, 2-6% Al, 0-5% Cr, 0-10% Mn, 0-10% Sb, 0-13% Si, 2-15% Ca, 0-1% Mg, 0-2% Ba, 0-1% K, 0-3% Na, 0-0,5% Cl, 0-0,2% Mo	<10%	S	>20%		01-2119511342-55-xxxx	273-825-9
zgură de plumb-cupru	Pb	procese pirometalurgice pentru extracția plumbului și a cuprului	10-88% Pb, >0-40% Cu, 0-30% S, 0-10% Zn, 0-0,1% Cd, 0-12,5% Fe, 0-1% Co, 0-2,5% Ni, 0-5% Ag, 0-20% Sb, 0-10% As, 0-1% Bi, 0-40 % Sn, 0-3% Se, 0-3,5% Te, 0-2% Al, 0-0,55% Mn, 0-2,5 Si, 0-2% Na, 0-0,5% K, 0-12% Mg,0-2,5% Ca	<10%	S	>50%		01-2119517449-33-xxxx	273-925-2
piatră de plumb-fier	Pb	procese pirometalurgice pentru extracția plumbului	0-74% Pb, 0-25% Cu, 3-27% S, 0-9% Zn, 0-65% Fe, 0-0,7% Ni, 0-1% Ag, 0-0,5% Au, 0-9% Sb, 0-0,5% As, 0-0,1% Cd, 0-0,2% Se, 0-0,5% Bi, 0-0,1% Mo, 0-2,8% Sn, 0-1% Te, 0-5,66% Al_2O_3, 0-1,6% Mn, 0-21,4% SiO_2, 0-2,7% Na_2O, 0-1% MgO, 0-2,5% CaO, 0-0,1% Co, 0-5% K, 0-2% Cr	<10%	S	>10%		01-2119524003-58-xxxx	282-356-9
vârf de plumb/plumb-cupru	Pb	procese pirometalurgice pentru extracția plumbului	0-45% Pb, 12-61% Cu, 0-30% S, 0-6,5% Zn, 0-0,1% Cd, 0-36% Fe, 0-1% Co, 0-14% Ni, 0-6% Ag, 0-15% Sb, 0-23,5% As, 0-1,25% Bi, 0-12,5% Sn, 0-0,6% Se, 0-1,5% Te, 0-13% Al_2O_3, 0-2,1% Mn, 0-9% SiO_2, 0-3,2% Na_2O, 0-8% MgO, 0-2,3% CaO	<10%	S	>20%		01-2119517586-33-xxxx	282-366-3

denumirea materialului	originea și descrierea		condiții de compoziție a materialului					material informativ suplimentar	
	sectorul prelucrării metalurgice	procesul de producție metalurgică pentru metale neferoase	compoziție în procente de greutate (în greutate uscată)	conținutul de apă (% din greutatea umedă)	solid (S) lichid (L)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (metale din grupa platină) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	număr de înregistrare	Numărul Einecs
particule în suspensie care conțin plumb	Pb	procese de topire pirometalurgică pentru extracția plumbului	17-41% Pb, 0-6,5% Cu, 0-0,6% Zn, 0-0,1% Cd, 0-0,8% Fe, 0-0,1% Ni, 0-6,5% Ag, 0,1-6% Sb, 0-8,2% As, 0-13,4% Bi, 0-4,7% Sn, 0-2,8% Se, 0-23,5% Te, 0-3,5% Al_2O_3, 0-0,1% Cr_2O_3, 0-0,2% Mo, 0-0,1% MnO, 0-62% SiO_2, 0-6% Na_2O, 0-8% K, 0-1,1% MgO	<10%	S	>15%		01-2119498061-39-xxxx	305-414-8
plumb brut	Pb	procese pirometalurgice pentru extracția plumbului	30-98.9% Pb, 0-40% Cu, 0-0,1% Cd, 0-30% Zn, 0-30% Fe, 0-10% Ni, 0-10% Ag, 0-10% Au, 0-40% Sb, 0-10% As, 0-17% Bi, 4-56% Sn, 0-10% Se, 0-0,4% Te, 0-10% Al, 0-3% Si, 0-10% In	<10%	S	>30%		01-2119517450-50-xxxx	308-011-5
nămol cu conținut de plumb	Pb	procese hidrometalurgice pentru extracția plumbului	23-41% Pb, 0-0,1% Cd, 10-14% S, 1-2,3% Zn, 0,1-0,4% Sb, 0-0,01% As, 0-0,1% Bi, 0,2-0,35% Sn, 0-0,01% Te, 0-0,01% Mn, 0-0,7% SiO_2, 0-0,1% Na_2O, 16-26% CaO, 1,6-1,9% C, 0-0,45% MgO, 0-0,1% Ni	<40%	S	>15%		01-2119524564-40-xxxx	310-061-8
zgură care conține plumb	PB, metale prețioase	procese de topire pirometalurgică pentru rafinarea metalelor prețioase	8-69% Pb, 0,3-15% Cu, 0-5% S, 0-8,5% Zn, 0-0,1% Cd, 1,3-18% Fe, 0-0,14% Co, 0-1% Ni, 0-1,1% Ag, 0-0,1% Au, 0-5% Sb, 0-1,1% As, 0-0,1% Bi, 0,3-1,6% Sn, 0-0,1% Se, 0-0,1% Te, 1-5,5% Al_2O_3, 0-0,1% Cr, 0-0,1% Mo, 0-0,6% Mn, 0-20% SiO_2, 0,1-2,8% Na_2O, 0-0,1% K, 0,6-7% MgO, 0,4-14% CaO	<10%	S	>15%		01-2119517592-40-xxxx	273-800-2
spumă de argint	PB, metale prețioase	rafinarea plumbului	60-80% Pb, 0-0,6% Cu, 10-25% Zn, 0-0,1% Cd, 0-1,5% Fe, 4-10% Ag, 0-0,1% Au, 0-10% As, 0-10% Sb, 0-0,3% Bi, 0-0,5% Sn, 0-0,5% Se, 0-0,5% Te, 0-0,1% Si, 0-0,1% Ni	<10%	S	>80%		01-2119517451-48-xxxx	273-802-3
produse care conțin seleniu-teluridă	Se, Te	procese de rafinare hidrometalurgică pentru extracția seleniului și telurului	0-1,2% Cu, 0-0,4% Ag, 0-31% Pb, 0-8% As, 0-3,2% Cr, 0-10% Se, 0-78% Te, 0-7% Na_2O	<40%	S	>40%		01-2119636156-40-xxxx	932-075-9

denumirea materialului	originea și descrierea		condiții de compoziție a materialului					material informativ suplimentar	
	sectorul prelucrării metalurgice	procesul de producție metalurgică pentru metale neferoase	compoziție în procente de greutate (în greutate uscată)	conținutul de apă (% din greutatea umedă)	solid (S) lichid (L)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (metale din grupa platină) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	număr de înregistrare	Numărul Einecs
cenușă de staniu	Sn	cenușă (reziduuri) de la topirea și rafinarea staniului	5- 80% Sn, 5-65% Pb, 1-40% Cu, 0-25% Sb, 0- 5% Fe, 0-40% Zn, 0-1% Ni, 0,1-3% Al, 0-1% Co, 1-6% S, 0-1% As, 0-10% C, 0-0,1% Cd	<10%	S	>20%			309-646-0
reziduuri de topire a staniului	Sn	procese pirometalurgice pentru extracția staniului	45-99% Sn, 0-30% Pb, 0-10% Cu, 0-10% Zn, 0-15% Fe, 0-5% Ag, 0-1% As, 0-0,1% Cd, 0-20% Sb, 0-10% In, 0-10% C	<10%	S	>40%		01-2119548404-40-xxxx	283-659-9
aliaj de staniu-fier	Sn	procese pirometalurgice pentru extracția staniului	10-59% Fe, 0-28% SiO_2, 11-80% Sn, 0-0,1% Zn, 0-2% Cu, 0-1,4% As, 0-1,7% S, 0-0,01% Cd, 0-0,1% Cr, 0-0,1% Co, 0-0,1% Sb, 0-1,5% C, 0-0,1% Ni, 0-1% Pb	<10%	S	>20%		01-2119548406-36-xxxx	283-928-0
nămoluri și nămoluri de staniu	Sn	rafinarea electrolitică a staniului	30-40% Sn, 15-35% Ag, 5-15% Sb, 2-12% F, 0-5% Pb, 0,5-3% As, 0-1% Ni, 0-2% Cu, 0,05-0,25% Au		S	>80		01-2120789963-32-xxxx	948-652-3
zgură de plumb și staniu	Sn, Pb	topirea, rafinarea și turnarea plumbului de lipit	0,5-85% Pb, 2-60% Sn, 0-40% Cu, 0-1% Ag, 0-15% Sb, 0-8% Ni, 0-10% Fe, 0-1% Zn, 0-0,4% As, 0-0,1% Cd, 0-16% Si, 0-0,01 % Te, 0-20% Na	<10%	S	>5%		01-2119496072-38-xxxx	273-701-4
oxid de telur brut	Te	procese de rafinare hidrometalurgică pentru extracția telurului	2,1-34% Te, 0,84-1,8% Se, 5,9-66% Cu, 0-2% As, 0,26-1,1% Ag	10-30%	S	>20%		01-2119635911-39-xxxx	273-814-9
zgură de sodă	Te	procese de rafinare pirometalurgică	0-41% Pb, 0-2% As, 3,8-40% Te, 0-21% Se, 0-0,4% Sn, 2-15,1% SiO_2, 9,5-55% Na, 0-0,5% Cr, 0-0,3% Cl	<10%	S	>15%		01-2119635953-31-xxxx	273-828-5
clorură de zinc	Zn	proces hidrometalurgic în producția de oxid de zinc	80-95% $ZnCl_2$, 0-4% ZnOCl, 0-5% NH_4Cl, 0-1% KCl, 0-2% $ZnSO_4$, 0-0,5% $FeCl_3$, 0-0,5% $PbCl_2$	40-80%	L		>80%	01-2119472431-44-xxxx	231-592-0

denumirea materialului	originea și descrierea		condiții de compoziție a materialului					material informativ suplimentar	
	sectorul prelucrării metalurgice	procesul de producție metalurgică pentru metale neferoase	compoziție în procente de greutate (în greutate uscată)	conținutul de apă (% din greutatea umedă)	solid (S) lichid (L)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (metale din grupa platină) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	număr de înregistrare	Numărul Einecs
ciment de cupru	Zn	procese hidrometalurgice în care cuprul și alte metale sunt precipitate din soluții sub formă de metale sau compuși metalici	0-20% Zn, 34-90% Cu, 0-0,1% Cd, 0-8% Co, 0-7% Ni, 0-9% Fe, 0-13% Pb, 0-6% SiO_2, 0-13% As, 0-5% Sb, 0-0,20% Cr, 0-0,1% Tl, 0-2% Mn, 0,1-10% Cl, 0-3% MgO, 0-5% CaO	20-65%	S	>30%		01-2119474447-29-xxxx	266-964-1
zgură de zinc	Zn	topirea zincului	50-99% Zn, 0-1% Cu, 0-2% Fe, 0-0,3% Pb, 0-1% Cl, 0-15% Al_2O_3	<10%	S		>50%	01-2119486392-32-xxxx	273-694-8
zgură anodică cu conținut de mangan	Zn	electroliza zincului	0,1-1% Zn, 2-20% Pb, 0,05-0,5% Ag, 35-60% Mn, 0,1-2,5% K, 0,1-1,5% Ca, 0,1-2,5% Sr	<50%	S	> 2,5 % din > 35 % Mn destinate reciclării		01-2119467168-30-xxxx	273-742-8
particule în suspensie care conțin oxid de zinc	Zn	topirea zincului; volatilizări ale zincului în cuptorul Waelz sau în alt tip de cuptor cu fum	20-75% Zn, 0-0,5% Cu, 0,01-0,1% Cd, 0-0,5% Ni, 0,1-22% Fe, 0,2-15% Pb, 0-1% Cr, 0,01-1,2% Mn, 0-2% MgO, 0,1-6% C, 0,1-7% Ca, 0,01-3% S, 0-10% Cl, 0-0,9% F, 0,1-7,5% SiO_2, 0,1-4% K_2O, 0,01-0,55% Al_2O_3	<10%	S		>20%	01-2119480405-39-xxxx	273-760-6
reziduuri de plumb și argint	Zn	procese hidrometalurgice pentru extracția zincului	0-13% Zn, 0-9% Cu, 0-0,1% Cd, 0-0,1% Co, 0-0,3% Ni, 0-15% Fe, 3-75% Pb, 0-29% Si, 0-0,6% As, 0-2,7% Sb, 0-2,5% Mn, 0-1,6% MgO, 0-8% Sn, 0-1,8% Ag, 0-15% CaO, 0-57% S, 0-2,5% Cl	20-50%	S	>10%		01-2119474886-19-xxxx	273-766-9
reziduuri care conțin plumb	Zn	procese hidrometalurgice pentru extracția zincului	1-55% Zn, 0-40% Fe, 0-5% Cu, 0-70% S, 0-0,1% Cd, 0-75% Pb, 0-15% SiO_2, 0-1,5% Ag, 0-17% CaO, 0-2% Sb, 0-0,5% Co, 0-0,5% Ni, 0-5% As, 0-1% Mg, 0-5% Mn, 0-5% Sn, 0-10% Cl	<40%	S	>5%	>30%	01-2119474886-19-xxxx	293-314-4

denumirea materialului	originea și descrierea		condiții de compoziție a materialului					material informativ suplimentar	
	sectorul prelucrării metalurgice	procesul de producție metalurgică pentru metale neferoase	compoziție în procente de greutate (în greutate uscată)	conținutul de apă (% din greutatea umedă)	solid (S) lichid (L)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (metale din grupa platină) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) destinate reciclării acestor metale (% din greutatea uscată)	număr de înregistrare	Numărul Einecs
ciment care conține nichel și cobalt	Zn	procese hidrometalurgice pentru extracția zincului	1-30% Zn, 1-40% Cu, 0-0,1% Cd, 1-15% Co, 1-15% Ni, 0,1-5% Fe, 0,3-30% Pb, 0-3% Ag, 0,1-3% Sb, 0-1,4% SiO_2,	<40%	S	>25%		01-2119467169-28-xxxx	273-769-5
material de prăjire care conține oxid de zinc	Zn	concentrate de zinc pentru prăjire	50-80% Zn, 0,1-2% Cu, 0-0,1% Cd, 2-15% Fe, 1-5% Pb, 0,1-6% Si, 0,01-0,5% As, 0-0,3% Sb, 0-0,8% Mn, 0-1% MgO, 0,1-10% CaO, 0,1-5% Al_2O_3,	<10%	S		>50%	01-2119485288-24-xxxx	273-776-3
nămol cu conținut de indiu	Zn	procese hidrometalurgice pentru extracția zincului și a indiului	0-48% Pb, 0,1-5,5% Cu, 0-1% Ni, 0-3,2% As, 0,1-2,55% Sb, 0-16,2% Sn, 0,1-0,5% Se, 0,5-6,25% Te, 5-50% In, 0,5-10% Zn, 1-11% Fe, 0,4-6,2% S, 0,4-57% Al_2O_3, 0,4-7% CaO, 1,7-6% SiO_2, 0-0,3% MgO, 0-0,1% Cd, 0-2% Co, 0-1,6% Mn	<50%	S	>5%		05-2116760848--28-0000 (pre-registratie-nummer)	273-794-1
zgură cu conținut de zinc și particule în suspensie	Zn	producerea, topirea și utilizarea aliajelor de zinc (inclusiv galvanizarea), inclusiv reciclarea	40-92% Zn, 0-12% Cu, 0-0,1% Cd, 0-5% Ni, 0-20% Al, 0-10% Fe, 0-12% Pb, 0-15% Cl, 0-4% Ti, 0-5% Sn, 0-5% Bi	<10%	S		>40%	01-2119488047-31-xxxx	273-824-3
zgură care conține plumb și argint și particule în suspensie	Zn	producerea sau reciclarea anozilor de electroliză de zinc	0-2% Zn, 60-90% Pb, 2-25% Mn, 0,1-0,5% Ag	<10%	S	>60%		01-2119475326-34-xxxx	305-449-9

Având în vedere anexa la Decretul ministerial din XX XX XXXX privind stabilirea listei de materiale derivate din și destinate proceselor de producție metalurgică pentru metale neferoase și a listei de materiale derivate din procesele de producție metalurgică pentru metale feroase utilizate ca materii prime.

Bruxelles, ... (data).

Ministrul Flamand al Justiției și Aplicării Legii, al Mediului, al Energiei și Turismului,

Zuhal DEMIR

Anexa 2 la Decretul ministerial din XX XX XXXX privind stabilirea listei de materiale derivate din procesele de producție metalurgică a metalelor feroase utilizate ca materii prime

denumirea materialului	**originea procesului de producție metalurgică pentru metale feroase**	**compoziție**	**solid (S) lichid (L)**	**destinație**	**informații suplimentare Numărul Einecs**
zgură de furnal	producția de fontă brută într-un furnal	Compoziție procentuală: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO_2, 5,9-17,6% Al_2O_3, 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO_2, 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na_2O, 0,08-1,51 % K_2O, 0,42-2,29% S Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 880 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	industria cimentului	266-002-0
zgură de furnal	producția de fontă brută într-un furnal	Compoziție procentuală: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO_2, 5,9-17,6% Al_2O_3, 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO_2, 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na_2O, 0,08-1,51 % K_2O, 0,42-2,29% S Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 880 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	instalații de mortar din beton	266-002-0
zgură de furnal	producția de fontă brută într-un furnal	Compoziție procentuală: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO_2, 5,9-17,6% Al_2O_3, 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO_2, 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na_2O, 0,08-1,51 % K_2O, 0,42-2,29% S Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 880 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	industria sticlei	266-002-0
zgură de furnal	producția de fontă brută într-un furnal	Compoziție procentuală: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO_2, 5,9-17,6% Al_2O_3, 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO_2, 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na_2O, 0,08-1,51 % K_2O, 0,42-2,29% S Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 880 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	producția de materiale izolante	266-002-0
zgură de furnal	producția de fontă brută într-un furnal	Compoziție procentuală: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO_2, 5,9-17,6% Al_2O_3, 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO_2, 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na_2O, 0,08-1,51 % K_2O, 0,42-2,29% S Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 880 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	strat de filtrare în purificarea apei	266-002-0
zgură de furnal	producția de fontă brută într-un furnal	Compoziție procentuală: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO_2, 5,9-17,6% Al_2O_3, 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO_2, 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na_2O, 0,08-1,51 % K_2O, 0,42-2,29% S Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 880 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu,	S	material de umplutură pentru gabioane (întărire a malurilor sau alte protecții, de exemplu fonice)	266-002-0

		< 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn			
zgură de furnal	producția de fontă brută într-un furnal	Compoziție procentuală: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO_2, 5,9-17,6% Al_2O_3, 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO_2, 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na_2O, 0,08-1,51 % K_2O, 0,42-2,29% S Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 880 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	fundație sau întăritură permeabilă la apă	266-002-0
zgură de convertor ArcelorMittal Belgia (Ghent)	producția de oțel într-un convertor	Compoziție procentuală: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO_2,0,5-5,2% Al_2O_3,11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO_3, 1-3,6% P_2O_5, 0-1,3% V_2O_5 Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 3 000 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	Utilizarea ca blocuri hidraulice în lucrări inventariate pe scară largă (> 1 000 m³ zgură)	294-409-3
zgură de convertor ArcelorMittal Belgia (Ghent)	producția de oțel într-un convertor	Compoziție procentuală: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO_2,0,5-5,2% Al_2O_3,11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO_3, 1-3,6% P_2O_5, 0-1,3% V_2O_5 Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 3 000 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	ca fundație permeabilă la apă, pavaj deschis Utilizare limitată la lucrări inventariate pe scară largă (> 1 000 m³ zgură)	294-409-3
zgură de convertor ArcelorMittal Belgia (Ghent)	producția de oțel într-un convertor	Compoziție procentuală: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO_2,0,5-5,2% Al_2O_3,11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO_3, 1-3,6% P_2O_5, 0-1,3% V_2O_5 Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 3 000 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	În diguri Utilizare limitată la lucrări inventariate pe scară largă (> 1 000 m³ zgură)	294-409-3
zgură de convertor ArcelorMittal Belgia (Ghent)	producția de oțel într-un convertor	Compoziție procentuală: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO_2,0,5-5,2% Al_2O_3,11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO_3, 1-3,6% P_2O_5, 0-1,3% V_2O_5 Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 3 000 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	în infrastructura reală de depozitare a depozitelor de deșeuri în conformitate cu VLAREM II secțiunea 5.2.4	294-409-3
zgură de convertor ArcelorMittal Belgia (Ghent)	producția de oțel într-un convertor	Compoziție procentuală: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO_2,0,5-5,2% Al_2O_3,11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO_3, 1-3,6% P_2O_5, 0-1,3% V_2O_5 Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 3 000 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	Într-un proiect de refacere a solului declarat conform de către OVAM	294-409-3
zgură de convertor ArcelorMittal Belgia (Ghent)	producția de oțel într-un convertor	Compoziție procentuală: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO_2,0,5-5,2% Al_2O_3,11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO_3, 1-3,6% P_2O_5, 0-1,3% V_2O_5 Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 3 000 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	producția de ciment sau înlocuitor de ciment	294-409-3

zgură de convertor ArcelorMittal Belgia (Ghent)	producția de oțel într-un convertor	Compoziție procentuală: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO_2,0,5-5,2% Al_2O_3,11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO_3, 1-3,6% P_2O_5, 0-1,3% V_2O_5 Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 3 000 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	producția de beton refractar	294-409-3
zgură de turnare ArcelorMittal Belgia (Ghent)	producția de oțel într-o hală de oțel	Compoziție procentuală: 28,5-49,9 % CaO, 2,5-11,7 % SiO_2, 9,8-36,4 % Al_2O_3, 5,4-18,0 % Fe (toate formele), 3,3-9,8 % MgO, 0,3-0,9 % TiO_2, 0,8-5,4 % MnO, 0,09-1,73 % P_2O_5 Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 880 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	fundații sau pavaje (deschise) permeabile la apă	266-004-1
zgură de turnare ArcelorMittal Belgia (Ghent)	producția de oțel într-o hală de oțel	Compoziție procentuală: 28,5-49,9 % CaO, 2,5-11,7 % SiO_2, 9,8-36,4 % Al_2O_3, 5,4-18,0 % Fe (toate formele), 3,3-9,8 % MgO, 0,3-0,9 % TiO_2, 0,8-5,4 % MnO, 0,09-1,73 % P_2O_5 Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 880 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	în infrastructura reală de depozitare a depozitelor de deșeuri în conformitate cu VLAREM II secțiunea 5.2.4	266-004-1
zgură de turnare ArcelorMittal Belgia (Ghent)	producția de oțel într-o hală de oțel	Compoziție procentuală: 28,5-49,9 % CaO, 2,5-11,7 % SiO_2, 9,8-36,4 % Al_2O_3, 5,4-18,0 % Fe (toate formele), 3,3-9,8 % MgO, 0,3-0,9 % TiO_2, 0,8-5,4 % MnO, 0,09-1,73 % P_2O_5 Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 880 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	formator de zgură în industria siderurgică	266-004-1
zgură de turnare ArcelorMittal Belgia (Ghent)	producția de oțel într-o hală de oțel	Compoziție procentuală: 28,5-49,9 % CaO, 2,5-11,7 % SiO_2, 9,8-36,4 % Al_2O_3, 5,4-18,0 % Fe (toate formele), 3,3-9,8 % MgO, 0,3-0,9 % TiO_2, 0,8-5,4 % MnO, 0,09-1,73 % P_2O_5 Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 880 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	Sursa Alu pentru industria siderurgică	266-004-1
zgură de turnare ArcelorMittal Belgia (Ghent)	producția de oțel într-o hală de oțel	Compoziție procentuală: 28,5-49,9 % CaO, 2,5-11,7 % SiO_2, 9,8-36,4 % Al_2O_3, 5,4-18,0 % Fe (toate formele), 3,3-9,8 % MgO, 0,3-0,9 % TiO_2, 0,8-5,4 % MnO, 0,09-1,73 % P_2O_5 Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 880 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	producția de beton refractar	266-004-1
zgură de turnare ArcelorMittal Belgia (Ghent)	producția de oțel într-o hală de oțel	Compoziție procentuală: 28,5-49,9 % CaO, 2,5-11,7 % SiO_2, 9,8-36,4 % Al_2O_3, 5,4-18,0 % Fe (toate formele), 3,3-9,8 % MgO, 0,3-0,9 % TiO_2, 0,8-5,4 % MnO, 0,09-1,73 % P_2O_5 Metale grele în mg/kg de materie uscată (MU): < 267 mg/kg MU As, < 30 mg/kg MU Cd, < 880 mg/kg MU Cr, < 500 mg/kg MU Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg MU Ni, < 1 250 mg/kg MU Pb, < 1 250 mg/kg MU Zn	S	producția de ciment	266-004-1

Având în vedere anexa la Decretul ministerial din XX XX XXXX privind stabilirea listei de materiale derivate din și destinate proceselor de producție metalurgică pentru metale neferoase și a listei de materiale derivate din procesele de producție metalurgică pentru metale feroase utilizate ca materii prime.

Bruxelles, ... (data).

Ministrul Flamand al Justiției și Aplicării Legii, al Mediului, al Energiei și Turismului,

Zuhal DEMIR