

Výnos ministerstva životního prostředí,

o základních technických požadavcích na spojky trubek PEX určené pro vodovodní instalace uvnitř budov

V souladu s rozhodnutím ministerstva životního prostředí se podle § 33 stavebního zákona (751/2023) stanoví:

§ 1

Oblast působnosti

Tento výnos stanoví základní technické požadavky na spojky trubek ze sítovaného polyetylenu (dále jen: *trubky PEX*) vodovodních instalacích uvnitř budov a na pozemcích určených k vedení pitné vody a teplé užitkové vody.

Tento výnos se vztahuje na potrubí PEX o jmenovité velikosti DN 10–DN 110.

§ 2

Vymezení pojmů

Pro účely tohoto výnosu platí následující vymezení pojmů:

- 1) *tvaryvkami trubek PEX* se rozumí tvarovky, které se mechanicky připojují k trubce PEX;
- 2) *systémem potrubí* se rozumí systém tvořený potrubím PEX a tvarovkami určenými k jejich propojení.

§ 3

Dlouhodobá odolnost

Dlouhodobá pevnost soustavy PEX trubek musí být navržena pro průběžnou teplotu vody 70 °C a krátkodobou teplotu 95 °C při tlaku vody 1 megapascal.

Životnost soustavy potrubí musí být alespoň 50 let.

§ 4

Vlastnosti povrchu

Vnitřní a vnější povrchy trubek PEX a jejich tvarovek musí být hladké a čisté a bez patrných rýh nebo povrchových vad. Tvarovky nesmí mít ostré hrany. Materiál nesmí obsahovat viditelné nečistoty.

Pokud je tvarovka trubky PEX vystavena světlu, propustnost světla by v tomto případě neměla přesahovat 0,2 procenta viditelného světla.

§ 5

Odolnost před korozí

Tělo tvarovek PEX potrubí, v případě částí, které přicházejí do styku s vodou, musí být vyrobeno z korozi-vzdorného materiálu.

Maximální hodnota hloubky odzinkování kovových tvarovek PEX by neměla přesahovat 200 mikrometrů. Ztrátu zinku není třeba prokazovat, pokud obsah zinku ve složení tvarovky není větší než 15 %.

Korozní praskání by se nemělo objevovat u mosazných částí.

§ 6

Konstrukce a rozměry

Tvarovky PEX by měly být připojeny k plně kompatibilním trubkám PEX. Pokud mají tvarovky PEX potrubí rovněž závitové koncovky, musí se závit trubky měřit v palcích.

Průtokové otvory tvarovek trubek PEX by měly splňovat požadavky uvedené v tabulce č. 1.

V případě instalované kompresní tvarovky musí být zřejmé, že je potrubí zcela zasunuté až na dno tvarovky PEX potrubí. Zásuvné tvarovky musí být odstraňovány pouze pomocí nástrojů.

Tabulka 1. Minimální povrchová plocha průřezu průtokového otvoru tvarovky trubky PEX.

Jmenovitá velikosti tvarovky trubky PEX, D, mm	10	12	15	16	18	20	22	25	28	32	40	50	63	75	90	110
Minimální poměr průřezových částí tvarovky trubky PEX a průtokového otvoru potrubí, %	18	18	30	30	30	30	35	35	45	45	55	60	60	60	60	60

§ 7

Soustava PEX trubek

Systém potrubí PEX musí odolat namáhání způsobeném instalací a provozem.

Systém potrubí PEX musí zaručovat těsnost při změnách teploty a tlaku.

§ 8

Značení

Výrobce musí trvale označit tvarovky trubek PEX tak, aby je bylo možné identifikovat a vysledovat.

Výrobce musí tvarovky trubek PEX trvale označit tak, aby z označení bylo bez použití zvětšovacího zařízení možné zjistit alespoň název nebo ochrannou známku výrobce, velikost tvarovky trubky PEX a u mosazných tvarovek trubek PEX označení odolnosti proti ztrátě zinku „CR“ nebo „DZR“.

§ 9

Stanovení technických vlastností provedením zkoušek

Výrobce musí stanovit technické vlastnosti zkouškami. Stanovení zkouškami musí být provedeno pomocí metody všeobecně schválené v členském státě Evropského hospodářského prostoru nebo Turecku. Prohlášení ohledně metod a výsledků zkoušek používaných při stanovení technických vlastností bude předloženo na základě požadavku potenciálnímu stavebníkovi a úřadům pro dohled nad výstavbou a uvedením na trh.

§ 10

Vstup v platnost

Toto nařízení vstupuje v platnost dne [den] [měsíc] 20xx.

Směrnice Evropského parlamentu a Rady (EU) 2015/1535 (32015L1535); Úř. věst. L 241, 17.9.2015, s. 1

Helsinky, [den] [měsíc] 20[xx]

Ministr ... křestní jméno a příjmení

titul a křestní jméno a příjmení