

Dla naszego środowiska

Projekt z dnia 6 lutego 2024 r. uwzględniający czwartą poprawkę

PODSTAWA OCENY

Podstawa oceny surowców metalicznych przeznaczonych do kontaktu z wodą pitną^{1,2}

W zawiadomieniu o podstawie oceny surowców metalicznych przeznaczonych do kontaktu z wodą pitną (podstawa oceny metali) – nowa wersja z 14 maja 2020 r. (BAnz AT 10.6.2020 B11), ostatnio zmieniona przez trzecią zmianę do przekształconego zawiadomienia o podstawach oceny surowców metalicznych przeznaczonych do kontaktu z wodą pitną (podstawa oceny metali) z 11 stycznia 2023 r. (BAnz AT 19.1.2023 B10) wprowadza się następujące zmiany:

¹ Notyfikowano zgodnie z dyrektywą (UE) 2015/1535 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 września 2015 r. ustanawiającą procedurę udzielania informacji w dziedzinie przepisów technicznych oraz zasad dotyczących usług społeczeństwa informacyjnego (Dz.U. L 241 z dnia 17 września 2015 r., s. 1).

² Zgłoszono pod numerem xxxx

Zmiany

Należy wprowadzić następujące zmiany:

I. W pkt 1 części wprowadzającej akapit pierwszy otrzymuje brzmienie:

Substancje i materiały wykorzystywane do budowy lub konserwacji instalacji do produkcji, uzdatniania lub dystrybucji wody pitnej, które mają kontakt z wodą pitną, nie mogą, zgodnie z § 14 rozporządzenia w sprawie wody pitnej (TrinkwV)

1. bezpośrednio lub pośrednio ograniczać zamierzonej ochrony zdrowia ludzkiego,
2. pogarszać barwy, zapachu lub smaku wody,
3. sprzyjać rozmnażaniu się mikroorganizmów, lub
4. uwalniać do wody substancji w ilościach większych niż jest to nieuniknione, jeśli są one zgodne z ogólnie przyjętymi zasadami technologii.

II. W pkt 1 części wprowadzającej akapit drugi otrzymuje brzmienie:

Niniejsza podstawa oceny zgodnie z § 15 ust. 1 rozporządzenia w sprawie wody pitnej określa wyżej wymienione ogólne wymogi higieniczne dla materiałów metalowych wymienionych w zakresie stosowania.

III. W pkt 1 części wprowadzającej akapit trzeci zdanie pierwsze otrzymuje brzmienie:

Podstawa oceny zawiera jako załącznik ostateczny pozytywny wykaz (§ 15 ust. 3 pkt 3 rozporządzenia w sprawie wody pitnej) materiałów metalowych.

IV. W pkt 1 części wprowadzającej akapit czwarty zdanie pierwsze otrzymuje brzmienie:

Producenci wyrobów mających kontakt z wodą pitną muszą zadeklarować, czy ich produkty są zgodne z wymogami zasad oceny zgodnie z § 15 rozporządzenia w sprawie wody pitnej.

V. W pkt 1 części wprowadzającej akapit szósty zdanie pierwsze otrzymuje brzmienie:

Zgodnie z § 15 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia w sprawie wody pitnej podstawę oceny stosuje się przez dwa lata po jej opublikowaniu (tj. od dnia 10 kwietnia 2017 r.).

VI. W pkt 1 części wprowadzającej akapit szósty zdanie czwarte otrzymuje brzmienie:

Od tego dnia operatorzy wodociągów dopilnowują, aby zgodnie z § 13 ust. 2 rozporządzenia w sprawie wody pitnej do budowy lub konserwacji wody pitnej wykorzystywane były wyłącznie materiały metalowe wymienione w wykazie pozytywnym materiałów metalowych odpowiednich z uwagi na higienę wody pitnej, z uwzględnieniem ograniczeń (grup produktów lub wykorzystania z określonymi rodzajami wody pitnej) zawartych w niniejszej podstawie oceny.

VII. W pkt 1 części wprowadzającej akapit ósmy otrzymuje brzmienie:

Zgodnie ze zmienioną dyrektywą w sprawie wody pitnej (dyrektywa (UE) 2020/2184) w przyszłości zostaną nałożone jednolite w całej Europie

wymogi dotyczące materiałów mających kontakt z wodą pitną. Przepisy te zastąpią obecną podstawę oceny.

VIII. W pkt 3.2.1 Powłoki metalowe o ogólnej przydatności do higieny wody pitnej przedostatnie zdanie otrzymuje brzmienie:

Odpowiednio ocenione powłoki są wymienione w wykazie pozytywnym materiałów metalowych odpowiednich z uwagi na higienę wody pitnej (zob. załącznik 3 Powłoki).

IX. W pkt 5.1 obowiązków Federalnej Agencji Środowiska (UBA) zdanie pierwsze akapitu pierwszego otrzymuje brzmienie:

UBA ocenia materiały metalowe na wniosek (§ 15 ust. 5 rozporządzenia w sprawie wody pitnej) producenta lub stowarzyszenia („wnioskodawca”).

X. Termin „Trinkwasser-Installation“ („instalacja wody pitnej”) zastępuje się terminem „Trinkwasserinstallation“ („instalacja wody pitnej”) w całym dokumencie.

XI. Termin „przedsiębiorca i inny posiadacz” zastępuje się terminem „operator” w całym dokumencie.

XII. Załącznik: Wykaz pozytywny surowców metalicznych przydatnych pod względem higienicznym do kontaktu z wodą pitną W istniejących wpisach na liście wprowadza się następujące zmiany:

- 2.1.3.4 CW506L-DW (CuZn33) Usunięcie przyrostka „-DW”
- 2.1.3.5 CW507L-DW (CuZn36): nieunikniony element towarzyszący Pb: Uzupełnienie znaku *
- 2.1.3.7 CW509L-DW (CuZn40) Najlepsza proporcja stopu Cu: Zmiana dolnej granicy z 59,5 % (m/m) na 59,0 % (m/m)
- 2.2.3.1 CuZn42Al Uzupełnienie standardowego oznaczenia „CC773S”
- 2.5.3.1 CW511L (CuZn38As) Uzupełnienie noty wyjaśniającej do znaku *: „* dalsze ograniczenia składu (zob. poniżej) w porównaniu z europejskim znormalizowanym składem CW511L”, uzupełnienie znaku * do oznaczenia CW511L i uzupełnienie dodania „-DW” do oznaczenia standardowego
- 2.7.3.1 CC771S Uzupełnienie „-C” w nazwie chemicznej „CuZn36AlAsSb-C”
- 2.9.3.1 (nowa numeracja!) CW617N (CuZn40Pb2)/CW612N (CuZn39Pb2) i 2.9.3.2 CW614N (CuZn39Pb3)/CW603N (CuZn36Pb3): Uzupełnienie dodania „-DW” do nazw standardowych i nieuniknionych elementów towarzyszących Si: Uzupełnienie znaku *
- 2.11.3.2 (nowa numeracja!) CW626N i 2.11.3.3 CW626N: Uzupełnienie dodania „-DW” do standardowych oznaczeń
- 2.12.3.1 (nowa numeracja!) CC772S Uzupełnienie „-C” w nazwie chemicznej: „CuZn36Pb1.5AsSbAl-C”.
- 2.13.3.1 (nowa numeracja!) CW725R (CuZn33Pb1AlSiAs) Element ze stopu As: Uzupełnienie znaku * i uzupełnienie dodania „-DW” do standardowych oznaczeń
- 2.14.3.1 (nowa numeracja!) CC499K* (CuSn5Zn5Pb2-C) Składniki stopu Pb i Ni: Usunięcie znaku *
- 2.16.3.1 (nowa numeracja!) CW724R Uzupełnienie dodania „-DW” do standardowych oznaczeń
- 2.16.3.2 (nowa numeracja!) CC768S Uzupełnienie „-C” w nazwie chemicznej „CuZn21Si3P-C”.
- 2.19.3.1 (nowa numeracja!): CW453K (CuSn8) Uzupełnienie noty wyjaśniającej do znaku *: „* dalsze ograniczenia składu (zob. poniżej) w porównaniu z europejskim znormalizowanym składem CW453K.” i składnikiem stopu P: Uzupełnienie znaku *
- 2.20.3.1 (nowa numeracja!) CuSn10-C* Składnik stopu Pb i P: Uzupełnienie znaku *

XIII. W załączniku Wykaz pozytywny materiałów metalowych odpowiednich z uwagi na higienę wody pitnej dodaje się w pkt 2 kategorię 2.8 „stopy miedzi z cynkiem i cyną i fosforem”, w tym materiał „CW727R-DW (CuZn35Sn1P)”:

2.8 Stopy miedzi, cynku, cyny i fosforu

2.8.1 Składniki stopu

Składniki stopu (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
≥ 63,0 %	Pozostał e	0,5 % - 1,0 %	0,05 % - 0,2 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,10 %

2.8.2 Materiał referencyjny

Składniki stopu (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % - 65,0 %	Pozostał e	0,5 % - 1,0 %	0,05 % - 0,10 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	0,06 % - 0,10 %	0,06 % - 0,10 %	≤ 0,10 %

Elementy, które należy określić w badaniach porównawczych zgodnie z normą DIN EN 15664-1 w wodzie stykowej: Ołów, miedź, nikiel, cynk

Najbardziej krytyczna woda do badań:

Woda do badań 1 zgodnie z DIN EN 15664-2

2.8.3 Materiały nadające się do stosowania w systemach wody pitnej

2.8.3.1 CW727R-DW (CuZn35Sn1P)

Oznaczenie:	Produkt Grupa
CW727R-DW (CuZn35Sn1P)	B - D

Składniki stopu (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % - 65,0 %	Pozostał e	0,5 % - 1,0 %	0,05 % - 0,15 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %

XIV. W załączniku Wykaz pozytywny materiałów metalowych odpowiednich z uwagi na higienę wody pitnej, dodanie nowej kategorii 2.8 skutkuje przemieszczeniem kolejnych numeracji w pkt 2.

XV. W załączniku Wykaz pozytywny materiałów metalowych odpowiednich z uwagi na higienę wody pitnej dodaje się w pkt 3 „Powłoki galwaniczne Cu/Sn powierzchni zewnętrznej”:

3.3 Galwaniczne powłoki Cu/Sn na powierzchni zewnętrznej

Elementy wykonane ze wszystkich materiałów metalowych zgodnie z 2. Surowce do armatur, złączy rurowych, przyrządów i pomp (B), a także do elementów konstrukcyjnych w armaturach, złączkach rurowych, przyrządach i pompach (C) z niniejszego wykazu pozytywnego mogą być powlekane galwanicznie powłoką Sn/Ni.

Ograniczenia.

- ▶ Składniki powłoki Cu/Sn: Cu 62 (± 1) % i Sn 38 (± 1) % (współczynnik molowy 1:1)
- ▶ Czystość użytych anod: $\geq 99,90$ %
- ▶ Metoda produkcji powłok; galwanizacja

Wymagania dodatkowe

W odniesieniu do danego procesu produkcji należy wykazać, że wytworzone produkty nie są zanieczyszczone substancjami organicznymi i nieorganicznymi dodawanymi do kąpeli galwanicznych. Można to wykazać, przeprowadzając badanie migracji według normy DIN EN 12873-1.

Dowodu można dokonać w ramach procedury udzielania zezwoleń lub procedury certyfikacji. W takiej procedurze nie jest wymagane badanie uwalniania metali. Dodatkowo konieczny jest system zapewniania jakości procesu produkcji.

XVI. W załączniku Wykaz pozytywny materiałów metalowych odpowiednich z uwagi na higienę wody pitnej uzupełnia się w pkt 4 do materiałów „NiCr80” i „TACR”:

4.3.2 NiCr8020

Oznaczenie:	Produkt Grupa
NiCr8020	B - D

Składniki stopu (% (m/m)):

Ni	Cr	Si
$\geq 75,0$ %	19,0 % - 21,0 %	0,50 % - 2,0 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Al	C	CO	Cu	Fe*	Mn	P	S	Ti
$\leq 0,30$ %	$\leq 0,15$ %	$\leq 1,5$ %	$\leq 0,50$ %	$\leq 1,0$ %	$\leq 1,00$ %	$\leq 0,020$ %	$\leq 0,015$ %	$\leq 0,1$ %

4.3.9 TACR

Oznaczenie:	Produkt Grupa
TACR	C i D

Składniki stopu (% (m/m)):

TA	Cr
74,7 % -	19,3 % -
80,7 %	25,3 %

XVII. W załączniku Wykaz pozytywny materiałów metalowych odpowiednich z punktu widzenia do higieny wody pitnej, umieszczenie nowych materiałów w pkt 4.3.2 i 4.3.9 powoduje przemieszczenie kolejnych numeracji w pkt 4