



Spolková agentura pro životní prostředí

Čtvrtá změna přepracovaného oznámení o základu pro posuzování kovových materiálů, které jsou v kontaktu s pitnou vodou (Základ pro posouzení kovů)^{1,2}

Ze dne 10. června 2024

I.

Změny

1. V bodě 1 se první odstavec nahrazuje tímto odstavcem:

Látky a materiály používané pro renovaci nebo údržbu zařízení na výrobu, úpravu nebo distribuci pitné vody, které jsou ve styku s pitnou vodou, nesmějí podle § 14 nařízení o pitné vodě (TrinkwV)

- přímo nebo nepřímo snižovat zamýšlenou ochranu lidského zdraví;
- negativně ovlivňovat barvu, vůni nebo chuť vody;
- podporovat šíření mikroorganismů; nebo
- uvolňovat do vody látky ve větších množstvích, než je při dodržení obecně přijatých technologických pravidel nevyhnutelné.

2. V bodě 1 se druhý odstavec nahrazuje tímto odstavcem:

Tento základ pro posouzení podle § 15 odst. 1 nařízení o pitné vodě specifikuje výše uvedené obecné hygienické požadavky na kovové materiály uvedené v rozsahu použití.

3. V bodě 1 se první věta třetího odstavce nahrazuje touto větou:

Základ pro posouzení obsahuje jako přílohu konečný pozitivní seznam (§ 15 odst. 3 bodu 3 nařízení o pitné vodě) kovových materiálů.

4. V bodě 1 se první věta čtvrtého odstavce nahrazuje touto větou:

Výrobci výrobků, které přicházejí do styku s pitnou vodou, musí učinit prohlášení, zda jejich výrobky splňují požadavky zásad posuzování podle § 15 nařízení o pitné vodě.

5. V bodě 1 se první věta šestého odstavce nahrazuje touto větou:

Podle § 15 odst. 2 bodu 2 nařízení o pitné vodě se základ pro posouzení použije po dobu dvou let od jeho zveřejnění (tj. od 10. dubna 2017).

6. V bodě 1 se čtvrtá věta šestého odstavce nahrazuje touto větou:

Od tohoto data provozovatelé v oblasti dodávek vody zajistí, aby v souladu s § 13 odst. 2 nařízení o pitné vodě byly pro výstavbu nebo údržbu týkající se pitné vody používány pouze kovové materiály, které jsou uvedeny na pozitivním seznamu kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody, s přihlédnutím k omezením (skupinám výrobků nebo použití s určitou pitnou vodou), která jsou obsažena v tomto základě posouzení.

7. V bodě 1 se osmý odstavec nahrazuje tímto odstavcem:

Podle revidované směrnice o pitné vodě (směrnice (EU) 2020/2184) budou v budoucnu stanoveny jednotné požadavky na materiály, které přicházejí do styku s pitnou vodou v celé Evropě. Tato pravidla nahradí stávající základ pro posouzení.

8. V bodě 3.2. se předposlední věta nahrazuje touto větou:

Náležitě hodnocené povlaky jsou uvedeny v pozitivním seznamu kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody (viz příloha 3 Povlaky).

9. V bodě 5.1 se první věta prvního odstavce nahrazuje touto větou:

UBA vyhodnocuje kovové materiály na základě žádosti (§ 15 odst. 5 nařízení o pitné vodě) výrobce nebo sdružení (dále jen „žadatel“).

10. Výraz „zařízení pro pitnou vodu“ se v celém dokumentu nahrazuje výrazem „zařízení na pitnou vodu“.

11. Výraz „podnikatel a jiný držitel“ se v celém dokumentu nahrazuje výrazem „provozovatel“.

¹ Oznámeno podle směrnice Evropského parlamentu a Rady (EU) 2015/1535 ze dne 9. září 2015 o postupu při poskytování informací v oblasti technických předpisů a předpisů pro služby informační společnosti (Úř. věst. L 241, 17. září 2015, s. 1).

² Oznámeno pod číslem 2024/0103/D



12. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných z hlediska hygieny pitné vody“ se ve stávajících položkách seznamu provádějí tyto změny:
- 2.1.3.4 CW506L-DW (CuZn33): Zrušení doplnění „-DW“
 - 2.1.3.5 CW507L-DW (CuZn36): nevyhnutelný doprovodný prvek Pb: Dodatek ke znaku *
 - 2.1.3.7 CW509L-DW (CuZn40): Nejlepší poměr slitiny Cu: Změna dolní hranice z 59,5 % (m/m) na 59,0 % (m/m)
 - 2.2.3.1 CuZn42Al: Dodatek ke standardnímu označení „CC773S“
 - 2.5.3.1 CW511L (CuZn38As): Dodatek k vysvětlivce k znaku *: „* další omezení složení (viz níže) ve srovnání s evropským standardizovaným složením CW511L“, dodatek ke znaku * k označení CW511L a dodatek doplnění „-DW“ ke standardnímu označení
 - 2.7.3.1 CC771S: Dodatek „-C“ v chemickém názvu „CuZn36AlAsSb-C“
 - 2.9.3.1 (nové číslování!) CW617N (CuZn40Pb2)/CW612N (CuZn39Pb2) a 2.9.3.2 CW614N (CuZn39Pb3)/CW603N (CuZn36Pb3): Dodatek doplnění „-DW“ ke standardním názvům a nevyhnutelnému doprovodnému prvku Si: Dodatek ke znaku *
 - 2.11.3.2 (nové číslování!) CW626N a 2.11.3.3 CW625N: Dodatek k doplnění „-DW“ ke standardním označením
 - 2.12.3.1 (nové číslování!) CC772S: Dodatek „-C“ v chemickém názvu: „CuZn36Pb1.5AsSbAl-C“.
 - 2.13.3.1 (nové číslování!) CW725R (CuZn33Pb1AlSiAs): Legující prvek jako: Doplnění znaku * a dodatku doplnění „-DW“ ke standardnímu označení
 - 2.14.3.1 (nové číslování!) CC499K* (CuSn5Zn5Pb2-C): Složky slitin Pb a Ni: Zrušení znaku *
 - 2.16.3.1 (nové číslování!) CW724R: Dodatek doplnění „-DW“ ke standardnímu označení
 - 2.16.3.2 (nové číslování!) CC768S: Dodatek „-C“ v chemickém názvu „CuZn21Si3P-C“.
 - 2.19.3.1 (nové číslování!): CW453K (CuSn8): Dodatek k vysvětlivce k znaku *: „* další omezení složení (viz níže) ve srovnání s evropským standardizovaným složením CW453K.“, dodatek ke znaku * k označení CW453 a složce slitiny P: Dodatek ke znaku *
 - 2.20.3.1 (nové číslování!) CuSn10-C: Složky slitiny Pb a P: Dodatek ke znaku *

13. V příloze Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody se v bodě 2 doplňuje kategorie 2.8 „Slitiny mědi-zinku-cínu-fosforu“ včetně materiálu „CW727R-DW (CuZn35Sn1P)“:

2.8 Slitiny mědi-zinku-cínu-fosforu

2.8.1 Složky slitiny

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
≥ 63,0 %	Zbytek	0,5 % – 1,0 %	0,05 % – 0,2 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,10 %

2.8.2 Referenční materiál

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % – 65,0 %	Zbytek	0,5 % – 1,0 %	0,05 % – 0,10 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	0,06 % – 0,10 %	0,06 % – 0,10 %	≤ 0,10 %

Prvky, které mají být stanoveny při srovnávací zkoušce podle DIN EN 15664-1 v kontaktní vodě: Olovo, měď, nikl, zinek

Nejkritičtější zkušební voda:

Zkušební voda 1 v souladu s
normou DIN EN 15664-2

2.8.3 Materiály vhodné pro použití v systémech pitné vody

2.8.3.1 CW727R-DW (CuZn35Sn1P)

Označení:	Skupina výrobků
CW727R-DW (CuZn35Sn1P)	B - D



Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % – 65,0 %	Zbytek	0,5 % – 1,0 %	0,05 % – 0,15 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %

14. V příloze Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody vede zařazení nové kategorie 2.8 k posunutí dalšího číslování v bodě 2.

15. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody“ se v bodě 3 doplňují slova „Galvanické Cu/Sn povlaky vnějšího povrchu“ následovně:

3.3 Galvanické Cu/Sn povlaky vnějšího povrchu

Komponenty vyrobené ze všech kovových materiálů podle bodu 2. Materiály pro armatury, potrubní spojky, přístroje a čerpadla (B), a rovněž pro konstrukční díly v armaturách, potrubních spojkách, přístrojích a čerpadlech (C) v tomto pozitivním seznamu mohou být galvanicky pokoveny Cu/Sn povlakem.

Omezení:

- Složky Cu/Sn povlaku: Cu 62 (±1) % a Sn 38 (±1) % (molární poměr 1:1)
- Čistota použitých anod: ≥ 99,90 %
- Metoda výroby povlaků; galvanické

pokovování

Dodatečné požadavky:

Pro příslušný výrobní proces musí být prokázáno, že zhotovované produkty nejsou znečištěny organickými a anorganickými substancemi, které se přidávají do galvanických lázní. Toto může být prokázáno migrační zkouškou podle DIN EN 12873-1.

Důkaz může být poskytnut v rámci procesu udělování licencí nebo certifikace. V postupu tohoto druhu se zkoušení výboje kovů nevyžaduje. Kromě toho je nutný systém kontroly kvality pro výrobní proces.

16. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody“ se v bodě 4 doplňují materiály „NiCr8020“ a „TaCr“ následovně:

4.3.2 NiCr8020

Označení:	Skupina výrobků
NiCr8020	B - D

Složky slitiny (% (m/m)):

Ni	Cr	Si
≥ 75,0 %	19,0 % – 21,0 %	0,50 % – 2,0 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	C	Co	Cu	Fe	Mn	P	S	Ti
≤ 0,30 %	≤ 0,15 %	≤ 1,5 %	≤ 0,50 %	≤ 1,0 %	≤ 1,00 %	≤ 0,020 %	≤ 0,015 %	≤ 0,1 %

4.3.9 TaCr

Označení:	Skupina výrobků
TaCr	C a D

Složky slitiny (% (m/m)):

Ta	Cr
74,7 % – 80,7 %	19,3 % – 25,3 %

17. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody“ vede zařazení nových materiálů pod body 4.3.2 a 4.3.9 k posunutí dalšího číslování v bodě 4.

II.

Nabytí účinnosti

Tyto změny vstupují v platnost prvním dnem po zveřejnění ve Spolkovém věstníku.

V Dessau-Roßlau, dne 10. června 2024

Spolková agentura



pro životní prostředí

Předseda
Prof. Dr. Dirk Messner
